

McHale V6

VARIABLE
RUNDBALLEN
PRESSEN



www.mchale.net

Die Professionelle Wahl

McHale V6

VARIABLE
RUNDBALLENPRESSEN



Im letzten Jahrzehnt wurde die Serie der McHale Rundballenpressen auf über 5 Kontinenten unter einigen der weltweit schwierigsten Bedingungen eingesetzt und hat sich dabei einen Ruf für hohen Durchsatz, ausgezeichnete Zuverlässigkeit, Bedienkomfort und höchste Wiederverkaufswerte erworben.

Die Professionelle Wahl



Die V6 Serie besteht aus 2 Modellen

V660

Halbautomatisch mit
15 Messer Schneidwerk

V640

Ohne
Schneidwerk



1. V6 Verkleidung

Die Verkleidung der V6 Rundballenpressen-Serie wurde als Doppelwand-Verbundstruktur gestaltet, die die täglichen Schläge und Kratzer, denen diese Maschine unweigerlich ausgesetzt ist, aufnehmen kann. Nachdem die Verkleidung der Maschine geöffnet wurde, hat der Bediener einfachen Zugriff auf alle Maschinenkomponenten.



2. Antriebe

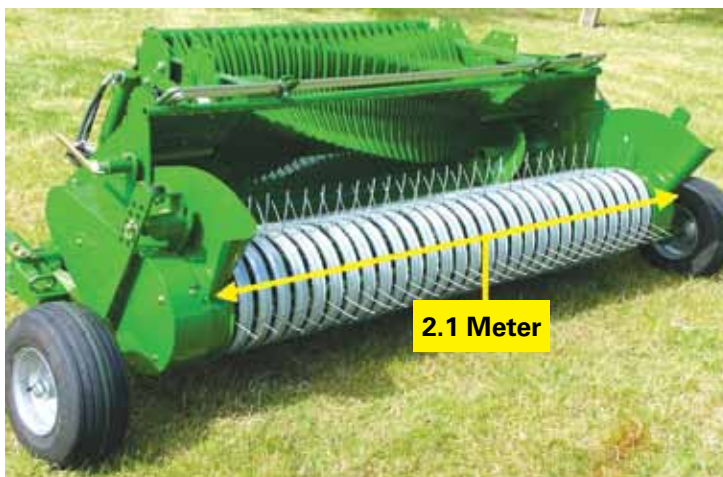
Die Ballenpressen der V6 Serie haben ein leistungsverzweigtes Getriebe, welches sicherstellt, dass die Leistung gleichmäßig auf die Walzen in der Ballenkammer, die von der linken Seite angetrieben werden, sowie Pick-Up & Schneidwerk, welche von der rechten Seite angetrieben werden, verteilt wird.



3. Pick Up

(i) Im Verlaufe der letzten Jahre hat McHale verschiedene Pick-Ups getestet. Nach umfangreichen Tests wurde entschieden, die V6 Serie mit einer 2.1 Meter breiten, galvanisierten Hochleistungs-Pick-Up auszustatten. Diese kurvenbahngesteuerte Pick-Up garantiert beste Rechleistung auch bei schwierigsten Bedingungen. Zuführschnecken fördern das Schwad gleichmäßig zum Schneidrotor.

(iii) Die doppelreihigen Tonnenlager der Kurvenbahn bestehen auch in härtesten Bedingungen. Das Kurvenbahngehäuse ist mit einer Wartungsöffnung ausgestattet, durch die man die Lager kontrollieren und falls erforderlich auch einfach austauschen kann.



4. Stern-Förderrotor

(i) Der hinter der PickUp angebrachte Stern-Förderrotor sichert eine schnelle und gleichmäßige Befüllung der Ballenkammer. Die Rotorfinger sorgen für eine hohe Förderleistung des Rotors und durch die spiralförmige Anordnung des Sternrotors werden in schweren Schwaden Lastspitzen reduziert.



(ii) Der Förder- und der Schneidrotor sind aufgebaut wie der Hochleistungs-Rotor. Die Rotorfinger aller V6 Maschinen sind für überlegene Stabilität beidseitig verschweißt. Der Rotor ist auf der Antriebsseite in einem stabilen, doppelreihigen Tonnenlager gelagert.



5. Schneidwerk

(i) Die Messer der V6 können von der Traktorkabine aus ein- bzw. ausgeklappt werden. Die Messerspitze ist sehr nahe am Rotorkern, das gewährleistet eine gleichbleibend gute Schnittqualität. Der Messerbalken ist hydraulisch gegen Fremdkörper gesichert, so dass dieser bei Fremdkörpereintritt heraus- und automatisch wieder hereinschwenken kann..



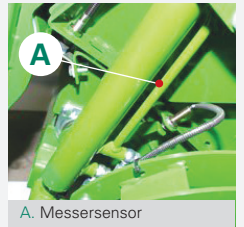
- Erstens wird der Arbeitsdruck der Messer überwacht und auf dem Kontrollmonitor angezeigt. Wenn der Messerdruck zu hoch oder zu niedrig ist, werden akustische und graphische Alarme aktiviert, um den Bediener darauf hinzuweisen



(ii) Die Schneidwerksmesser bestehen aus gehärtetem Werkzeugstahl. Damit verringert sich der Verschleiß und die geringeren Stehzeiten durch Messerschärfen erhöhen die Produktivität deutlich.



- Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand zwischen der Oberkante des Messers und dem Rotorkern. Wenn sich das Messer aus irgendwelchen Gründen aus seiner Position bewegt, wird der Bediener über den Kontrollmonitor darauf aufmerksam gemacht.



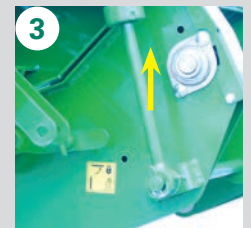
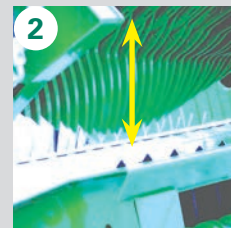
A. Messersensor

(iii) Zur Absicherung einer perfekten Schnittqualität sind bei V6 zwei Überwachungssysteme eingebaut.



6. Absenkbarer Schneidwerksboden / Schwenkboden

(i) Alle Maschinen der V6 Serie sind mit dem bewährten McHale Schwenkbodensystem ausgestattet, das von Bedienern bedingt durch seine einfache Nutzung und die effektive Verstopfungsbeseitigung geschätzt wird. Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen. Die V6 Pressen sind mit einem Schwenkboden ausgestattet, mit dem man eine Verstopfung in drei einfachen Schritten lösen kann.



McHale

BALLENPRESSEN
LEICHT
GEMACHT!



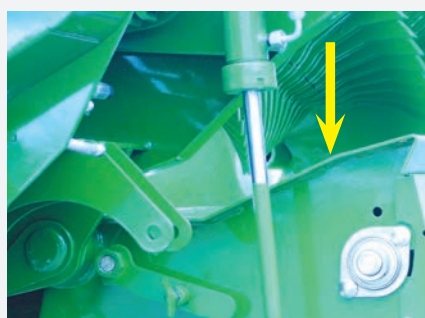
3 EINFACHE SCHRITTE EINE VERSTOPFUNG ZU LÖSEN

1

2

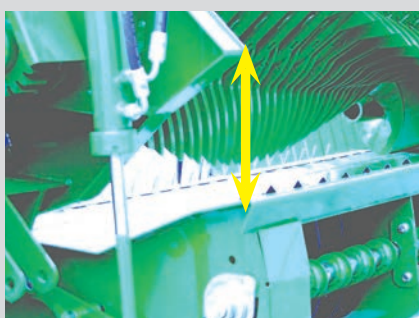
3

Schwenkboden Senken



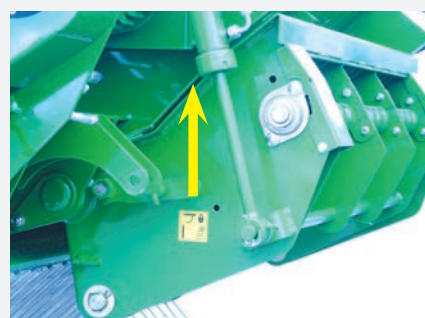
Tritt eine Verstopfung auf, warnen die Geräusche der Rutschkupplung den Bediener und er kann den Schwenkboden vom Schlepper aus hydraulisch absenken.

Zapfwelle Einschalten



Durch den abgesenkten Schneidwerksboden vergrößert sich der Einzugskanal und durch Wiedereinschalten der Zapfwelle wird die Blockade problemlos behoben.

Schwenkboden Schließen



Der Schwenkboden wird wieder angehoben und das Pressen kann fortgesetzt werden.

Wenn bei den neuen V6 Rundballenpressen der Schwenkboden abgesenkt wird, werden gleichzeitig auch die Messer abgesenkt, wodurch der Einzugskanal noch größer und das einfache Beseitigen der Verstopfung ermöglicht wird.

Bei der V6 Rundballenpresse ist der Schwenkboden nun mit einem Sensor ausgestattet, der den Bediener über den Kontrollmonitor informiert, ob der Schwenkboden abgesenkt ist.



7. Ballenkammer



Ballenkammer und Ballengröße



(i) Ballenkammer und Ballengröße

Die Ballenkammer der V660 wird von drei starken Endlosriemen gebildet. Die Riemen sind extrem strapazierfähig und mit synthetischem Material verstärkt und können den Ballen maximal verdichten. Die V660 Rundballenpresse kann Ballen von 0.7m bis 1.68m Durchmesser erzeugen. Die Ballengröße kann in Stufen von 20mm verändert werden.



(ii) Ballenkammer-Doppelantrieb

Die Ballenkammer der V660 hat einen doppelten Antrieb. In schwierigen Bedingungen (nasses, schweres Gras) unterstützt der zweite Antrieb den Primärtrieb um eine einwandfreie Rotation der Riemen bzw. des Ballens zu gewährleisten..

(iii) Füllstandsanzeige

Die McHale V6 Serie ist ebenfalls mit einer Füllstandsanzeige ausgestattet, die den Fahrer über den Monitor darüber informiert, welche Seite der Kammer befüllt werden muss.



(iv) Mechanische Heckklappenverriegelung

Die Heckklappe der V660 ist mechanisch verriegelt. Die Sperrriegel bleiben geschlossen bis die vorgewählte Ballengröße und Ballendichte erreicht ist und die vorgewählte Anzahl von Netzlagen aufgebracht ist. Nach dem Netzen öffnet die Verriegelung, die Heckklappe wird geöffnet und der Ballen wird ausgeworfen.

Öl - und Fettschmiersystem



Automatische Ölschmierung

Die Mchale V6 sind alle mit einer kontinuierlichen Kettenschmierung ausgestattet.

Die KONTINUIERLICHE ÖLSCHMIERUNG der Pressen wird vom Getriebe angetrieben und stellt sicher, dass die folgenden Ketten zuverlässig geschmiert werden;

- Ballenkammer antriebsseitig
- Antriebskette Rotor
- Antriebsketten der Pick-Up
- Kurvenbahn der Pick-Up



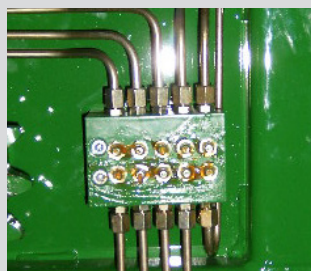
Fettschmierung

Die V6 kann über Schmierbänke und einige Einzelschmierstellen mit Fett versorgt werden. Folgende Lager werden dabei geschmiert:

- Walzen Kammerantrieb
- Nichtangetriebene Seite der Walzen
- Rotorlager (Beidseitig)
- Antriebszahnräder der Pick-Up



FETTLEITUNG

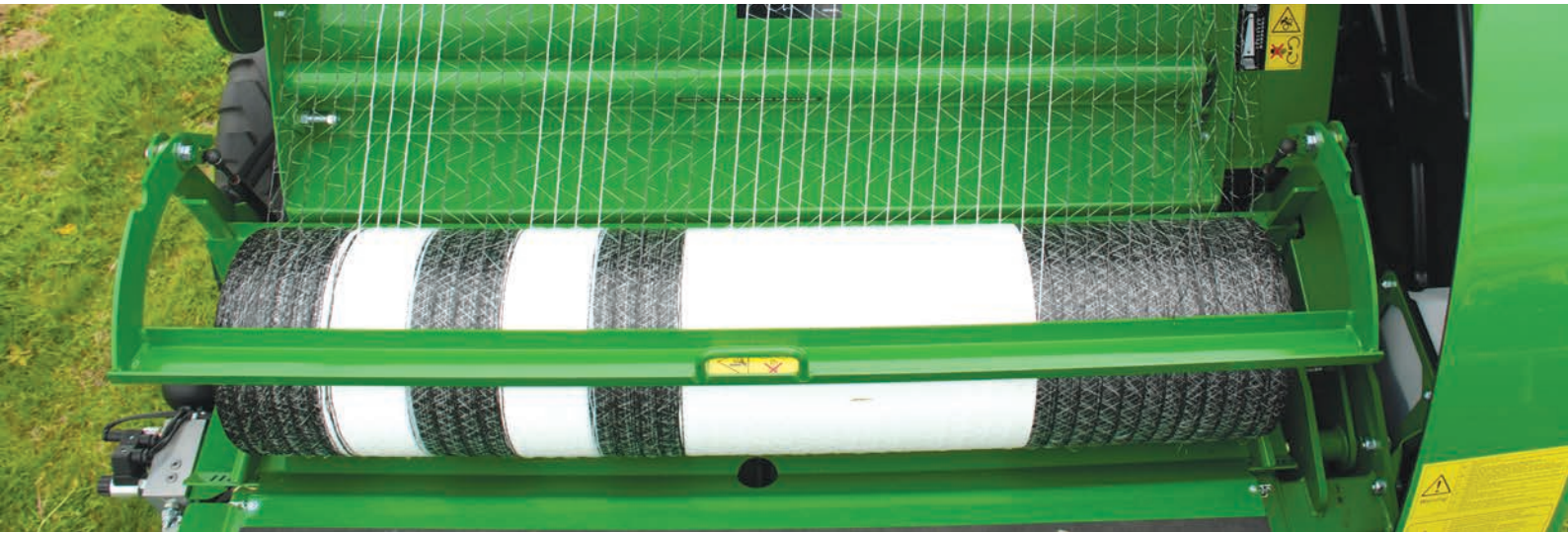


McHale

BALLENPRESSEN
LEICHT
GEMACHT!



8. Neues VARIO-Netzstrecksystem



Eine neue Hochleistungs-Netzbindung wurde für die V6 Serie entwickelt.

Die Netzspannung kann einfach über eine verstellbare Riemenscheibe auf der rechten Maschinenseite eingestellt werden. Ein Hinweisschild zeigt die Einstellungen an, die mit diesem System je nach Netzqualität vorgewählt werden können. Diese Netzbindung ist sehr zuverlässig und hat folgende Merkmale:

1. **Stufenlose Einstellung der Spannung, für optimale Netznutzung und Ballenform.**
2. **Wickelnetzrollen mit einer Breite von bis zu 1300mm.**
3. **180 Grad Umwicklung der Gummi-Zuführrolle, um NetZRutschen beim Binden zu verhindern**

Netz einlegen & Netzvorrat



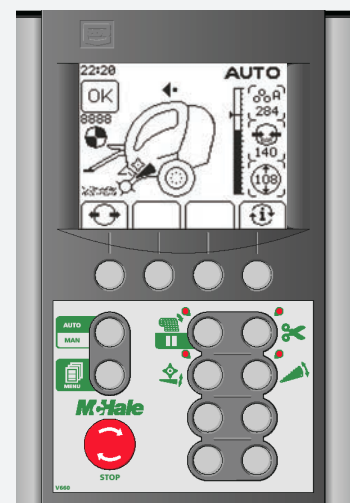
Der Netzrollenwechsel wurde bei den Rundballenpressen der V6 Serie durch das einfache aber effektive Netzrollen-Ladesystem optimiert. Der Bediener rollt einfach die Ersatzrolle aus der Lagerposition über die Kante der Plattform in die Netzbox. Raum zur Lagerung einer zusätzlichen Rolle befindet sich auf der Plattform der Rundballenpresse.

Ballenauswerfer



Der Ballenauswerfer garantiert eine saubere Trennung des fertigen, hochdichten und genetzten Ballens von der Rundballenpresse. Die Hochlastachse bietet eine größere Bodenfreiheit, und die 8-loch Nabe stellt sicher, dass sie auch schwierigsten Bedingungen standhält.

Netzlagen



Die Netzmenge, die auf den Rundballen aufgebracht wird, kann über den Bedienmonitor zwischen 1,1 und 6 Lagen eingestellt werden. Die Netzmenge wird automatisch den verschiedenen Ballengrößen angepaßt!



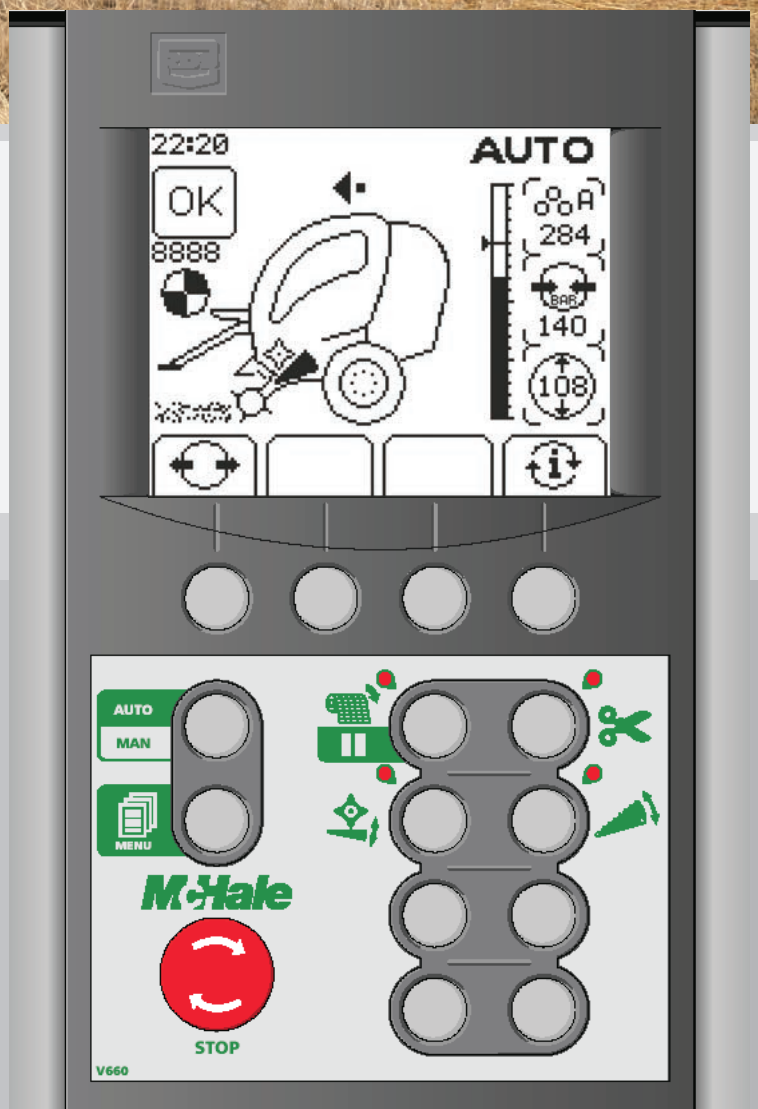
Expert Plus Bedienmonitor

Die Mchale V660 ist mit dem Expert Plus Bedienmonitor ausgerüstet. In einer großen grafischen Anzeige werden dem Fahrer folgende wichtigen Funktionen und Informationen klar und übersichtlich dargestellt:

- ▶ **BALLENGRÖSSE**
- ▶ **PRESSDICHT**
- ▶ **NETZLAGENANZAHL**

Der EXPERTPlus Monitor gibt dem Bediener die Wahl die Pressdichte des Ballenkerns in 10 Stufen einzustellen, je nach Kundenwunsch. Dieser Bedienmonitor hat ebenfalls 10 Tages-Ballenzähler. Und bietet weitere Anzeigen:

- ▶ **POSITION DER MESSER**
- ▶ **POSITION DER HECKKLAPPE**
- ▶ **SCHNEIDWERKSBODENANZEIGE**
- ▶ **SCHMIERALARM**
- ▶ **VORWARNSIGNAL**
- ▶ **VERBRAUCHTE NETZMENGE**
- ▶ **ZÄHLER FÜR SCHMIERALARM**



McHale V660

EXPERT PLUS BEDIENMONITOR

1 BALLENPROFIL

Die Ballenprofileinstellung verfügt über 5 Optionen: Jedes Ballenprofil behält seine eigenen Einstellungen für Dichte, Netz und Durchmesser, so dass die Maschine leicht für die Arbeit mit unterschiedlichem Schnittgut umgestellt werden kann, ohne viele Einstellungen ändern zu müssen.

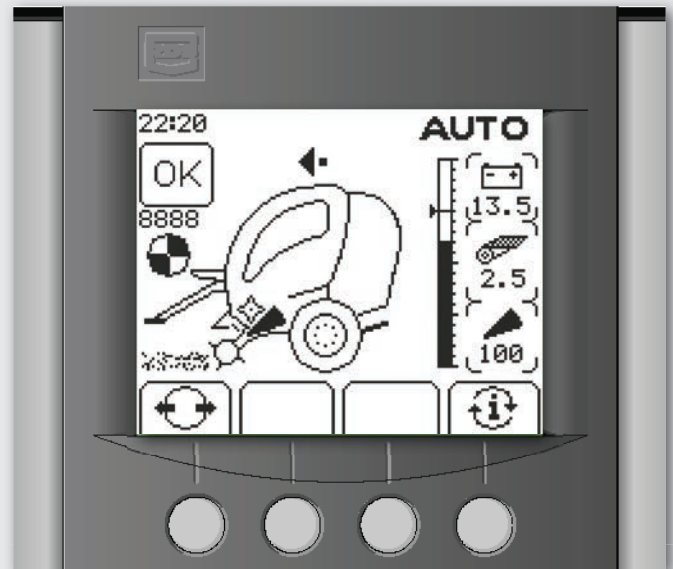
2 FÜLLSTANDSANZEIGE

Die McHale V6 Serie ist mit einer Füllstandsanzeige ausgestattet, die den Fahrer über den Monitor darüber informiert, welche Seite der Kammer befüllt werden muss.

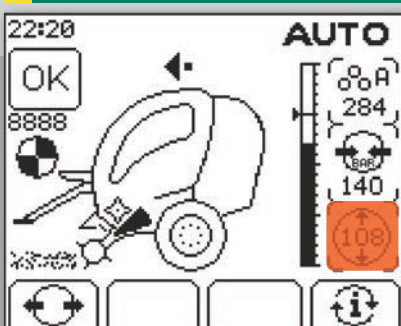
Die Füllstandsanzeige stellt sicher, dass bei einem kleinen Schwad und angepasster Fahrweise eine sehr gute Ballenform erreicht wird!

3 BALLENAUSWURFSENSOR

McHale V6 Pressen sind mit einem Ballenauswurfsensor ausgestattet, der dem Fahrer mitteilt, wann der Ballen die Kammer verlassen hat und vom Ballenauswerfer runtergerollt ist.

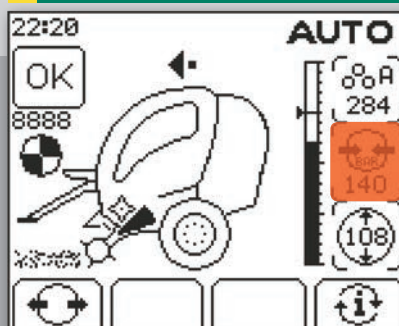


4 BALLENDURCHMESSER



Auf dem Steuer-/Regelmonitor kann der Ballendurchmesser von 60-168 cm eingestellt werden. Der voreingestellte Durchmesser wird unten rechts auf der Anzeige des Hauptbildschirms angezeigt, und eine Echtzeit-Durchmesseranzeige wird über den vertikalen Balken eingeblendet, während der Ballen geformt wird.

5 BALLENDICHTE



Die Dichte kann mit dem Steuer-/Regelmonitor von 1-200 Bar eingestellt werden. Normalerweise ist ein Maximalwert von 160 Bar ausreichend, um Rundballen mit einer guten Dichte zu formen. Eine höhere Einstellung ist möglicherweise bei nassen Bedingungen hinsichtlich des Schnittguts erforderlich.

6 KERNDURCHMESSER



Der Kerndurchmesser kann von 60-130 cm eingestellt werden und die Einstellung entspricht der Einstellung des Ballen-Gesamtdurchmessers im Ballenprofil. Der gewählte Maximalwert wird wiegezeigt auf dem Hauptschirm angezeigt.

McHale V6

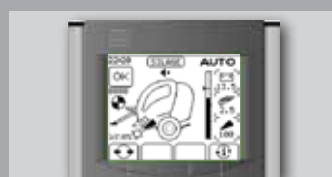
VARIABLE
RUNDBALLENPRESSEN



	V640	V660
Abmessungen und Gewichte		
Länge	4,8m	4,8m
Breite	2,54 / 2,58*	2,55 / 2,58*
Höhe	2,75m	2,75m
Gewicht	3700kg	4000kg
Pick Up		
Arbeitsbreite	2100mm	2100mm
Zinkenträgerreihen	5	5
Zinkenabstand	70mm	70mm
Prallblech	Standard	Wunschausrüstung
Rollenniederhalter	Wunschausrüstung	Standard
Pick Up Tasträder	Standard	Standard
Schneidwerk		
Max. Messeranzahl	0	15 / 25 ²
Theoretische Schnittlänge	-	65 / 45mm ²
Fremdkörperschutz	-	Hydraulisch
Messerschaltung	-	Hydraulisch von der Kabine
Verstopfungslösung	Schwenkboden	Schwenkboden
Ballenkammer		
Durchmesser (m)	0,6 bis 1,68m	0,6 bis 1,68m
Breite (m)	1,23	1,23
Ballenkammer Befüllung	Förderrotor (F5400)	Schneidrotor (F5500)
Anzahl Riemen	3	3
Netzbindung		
Überwachung	Manuell oder Automatisch	Manuell oder Automatisch
Netzbindungssystem	Vario Netzbindung	Vario Netzbindung
Netzrollenkapazität	1+1 Reserverolle	1+1 Reserverolle
Netzlageeinstellung	Am Monitor in Kabine	Am Monitor in Kabine
Antriebe		
Getriebe	leistungsverzweigt	leistungsverzweigt
Hauptantrieb Schutz	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Pick Up Schutz	Sternratsche	Sternratsche
Zapfwelle Weitwinkel	540 UPM	540 UPM
Überwachung		
Bedienmonitor	Expert	Expert Plus
Bedienung	Halbautomatisch	Halbautomatisch
Einstellung Ballendichte	Am Monitor in Kabine	Am Monitor in Kabine
Einstellung Ballendurchmesser	Am Monitor in Kabine	Am Monitor in Kabine
Weiteres		
Felge	8 Loch	8 Loch
Bereifung Standard	460 / 65-20	500 / 50-22.5
Optionale Bereifung	500 / 50-22.5	560 / 45-R22.5
Ballenauswerfersensor	Standard	Standard
Beleuchtung	Standard	Standard
Traktor		
Leistungsbedarf	55 kW (73 PS)	60 kW (80 PS)
Hydraulikanschlüsse	2 x doppeltwirkend 1 x freier Rücklauf	2 x doppeltwirkend 1 x freier Rücklauf

*Breite abhängig von der Bereifung

² Mit optionalem 25 Messer Schneidwerk





McHale

V6

VARIABLE RUNDBALLEN PRESSEN

McHale hat sich aus einem Landmaschinenhandel entwickelt, der heute noch existiert und Landmaschinen verkauft und repariert. Mit diesem Hintergrund und dem permanenten Kontakt zu den Endnutzern entstand eine ideale Grundlage für die Entwicklung und Herstellung von Landmaschinen.

McHale produziert in einer modernen Fabrik, die die neueste Laser- und Robotertechniken einsetzt. All dies wird nach dem Standard ISO9001/2008 überwacht. Die gesamte Forschung und Entwicklung wird mit modernsten Verfahren im Hause McHale durchgeführt und überwacht. Die Maschinen werden während der Entwicklung rigoros getestet und regelmäßig verbessert. Dies stellt am Ende sicher, dass Produkte höchster Qualität und bester Ausstattung angeboten werden können. Dies erklärt anschaulich, warum McHale Produkte wirklich „eine Investition in die Zukunft“ sind.



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

WEITERE INFORMATIONEN BEI:

www.mchale.net

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.