

FENDT

Schwader Fendt Former





Ein Jahrhundert Grünfutterkompetenz
Tradition, Innovation und Leidenschaft –
das ist das Erfolgsrezept für das Grünfutter-
Kompetenzzentrum Feucht.

Saubere Arbeit. Die Fendt Former Schwader.

Sie erwarten, dass im Schwad nichts außer qualitativ hochwertigem Futter landet? Dann sollten Sie sich unbedingt die innovativen Fendt Former Schwader ansehen. Mit ihrer exzellenten Arbeit bringen sie Qualitätsfutter sauber und präzise mit bis zu 14,0 m Arbeitsbreite auf das Schwad. Jederzeit und unter allen Bedingungen.



Das Beste zusammenbringen. Innovative Technik für sauberes Futter.

Egal ob Ein-, Zwei- oder Vierkreiselschwader: Alle Fendt Former sind so konstruiert, dass Sie es einfach haben, Ihr Qualitätsfutter in Form zu bringen. Clevere Details wie flexHigh, CamControl, SteerGuard oder der Jet-Effekt unterstützen Sie, dass auch am Vorgewende nichts aus der Form gerät und die stabile Bauweise sorgt für eine lange Lebensdauer.

FENDT FORMER SCHWADER

Weil bei der Futterernte jeder einzelne Halm zählt.

Haargenau angepasst

Alle Fendt Former Mehrkreiselschwader verfügen über eine vollkardanische Aufhängung der Kreisel. Dadurch erreichen sie ihre hervorragende Anpassung an den Boden in Längs- und Querrichtung. Damit kann selbst Futter, das in Fahrspuren oder Senken liegt, verlustfrei geborgen werden. Außerdem wird die Grasnarbe auch bei Unebenheiten geschont.

Perfekte Schwadform

Ein optimales Schwad entsteht erst durch eine optimale Kurvenbahn. Die spezielle Form der Fendt Former Kurvenbahn sorgt dafür, dass die Zinken präzise ausgehoben und abgesenkt werden. Durch die serienmäßige Kurvenbahnverstellung kann der Abgabezeitpunkt abhängig von der Beschaffenheit des Futters individuell eingestellt werden, sodass das Schwad unter allen Bedingungen perfekt geformt wird. Somit wird die Bergeleistung der Nachfolgemaschinen spürbar erhöht. Die geschlossene Bauweise schützt die Kurvenbahn vor Schmutz und Staub. Durch die Lebensdauer-schmierung arbeiten die Kreisel besonders laufruhig.

Optimale Futterqualität dank Jet-Effekt

Die Aufhängung der Kreisel außerhalb des Schwerpunkts sorgt dafür, dass diese zuerst vorne und dann hinten ausgehoben werden. Beim Senken läuft der Vorgang genau umgekehrt ab: Der Kreisel setzt erst hinten und dann vorne auf. Dadurch stechen die Zinken nicht in den Boden ein. So werden die Zinken, aber auch die Grasnarbe geschont und das Futter bleibt frei von Schmutz.

Perfektes Kreiselfahrwerk

Für eine optimale Bodenanpassung, auch in unebenem und steilem Gelände, sorgt das Breitspurfahrwerk der Fendt Former Schwader. Zusätzliche Laufruhe und Stabilität ermöglicht die Ausstattung mit Tandemachsen. Der Fendt Former ermöglicht Ihnen eine effiziente und saubere Arbeit in jeglichen Verhältnissen und Futterarten. Für ein optimales Rechercheergebnis können die Kreiselfahrwerke in ihrer Längs- und Querneigung eingestellt werden.



Ob langes und schweres, oder kurzes und leichtes Futter: Die Kurvenbahn passen Sie einfach an die Erntebedingungen an.



Am Vorgewende berühren beim Ablassen erst die hinteren Räder den Boden, danach die Bugräder. Beim Ausheben werden die Kreisel zuerst vorne ausgehoben. Dieser Jet-Effekt schont die Grasnarbe.



FENDT FORMER SCHWADER

Es sind die Details, die den Unterschied machen.



Einfach, aber effektiv ist das SteerGuard Lenksystem. Trotz weniger Umlenkpunkte laufen die Schwader perfekt nach.

Präzise im Nachlauf

Einfach, aber gleichzeitig verschleißarm, langlebig und vor allem exakt: das zeichnet das patentierte Lenksystem SteerGuard aus. Die Achsschenkellenkung verfügt über einstellbare Spurstangenköpfe aus dem Nutzfahrzeugsbereich. Das sorgt für einen präzisen Nachlauf und hohe Stabilität. Um die Lenkkräfte nach hinten zu leiten, liegt die Lenkwelle vor Beschädigungen geschützt im Rahmen. Sie hat nur wenige Trennstellen und Umlenkpunkte und arbeitet damit über viele Jahre höchst präzise.

Schwaderköpfe für maximale Ausdauer

Je nach Modell werden verschiedene Schwaderköpfe verbaut. Alle sind auf Stabilität und Langlebigkeit ausgelegt. Die wartungsfreundlichen Former 3 und Former 4 Schwaderköpfe sind durch Konusringe zu einer stabilen Einheit verschraubt. Das führt zu einer perfekten Zentrierung. Auf die Schrauben wirken keine Scherkräfte. Die Former 5 und Former 6 Schwaderköpfe sind mit einer wartungsfreien Lagerung der Kreiselarme versehen. Dafür sorgen die Kugellager, die einen großen Abstand aufweisen und so dem Kopf höchste Stabilität verleihen.

Effiziente Aufnahme

Die Zinkenarme der Fendt Former Schwader sind tangential angeordnet. Das sorgt für beste Rechenqualität und eine optimale Futteraufnahme auch bei höheren Geschwindigkeiten. Da die Doppelzinken von unten in den Zinkenträger geschraubt sind, entsteht eine glatte Oberfläche, an der kein Futter hängen bleibt. Außerdem ist die Bewegungsfreiheit der Zinken an den Windungen somit völlig uneingeschränkt. Die Zinkenarme lassen sich nach Entfernen eines einzelnen Splints schnell abnehmen. Die Steuerwellen der Zinkenarme können einzeln ausgetauscht werden, ohne die Schwaderglocke zu zerlegen. Dazu müssen lediglich einzelne Schrauben gelöst werden.

Durch die verschraubte Befestigung der Zinken am Zinkenträger, entsteht eine glatte Oberfläche und kein Futter bleibt hängen.



Die Zinkenarme sind tangential angeordnet, für beste Rechenqualität und optimale Schwade.



Der Antrieb erfolgt über ein einstufiges Kegelgetriebe mit einer geteilten, zweifach gelagerten Ritzelwelle.



Die Träger der Zinkenarme können einzeln ausgetauscht werden, ohne dass die Schwaderglocke zerlegt werden muss.



FENDT FORMER VIERKREISEL-SCHWADER MIT ODER OHNE ISOBUS

In Sachen Komfort und Effizienz einen Schritt voraus.

Lösungen die begeistern

Im Bereich der 4-Kreiselschwader bietet Fendt für jeden die passende Lösung. Sie haben die Wahl zwischen der Highend-Maschine Fendt Former 14055 PRO mit bis zu 14 m Arbeitsbreite und den speziellen proConnect ISOBUS-Funktionen, dem ebenfalls ISOBUS-gesteuerten Fendt Former 12545 PRO mit max. 12,5 m Arbeitsbreite und dem vergleichbaren Modell Fendt Former 12545 als Basismaschine, die Sie über zwei Hydrauliksteuergeräte und manuelle Einstellungen bedienen.

Intelligente Steuerung

Für das perfekte Vorgewende sorgt die Aushebung der Kreisel über eine clevere Folgesteuerung, die sich nach Zeit- oder Wegsignal des Traktors richtet. Außerdem stellen Sie die Aushubhöhe am Vorgewende in fünf Stufen ein. Alle Werte verändern Sie bequem über das Varioterminal oder andere ISOBUS-fähige Monitore. Und die Funktionen werden bequem per Fingertipp ausgelöst oder lassen sich auf den Fendt Variojoystick legen. Mit dem innovativen Vorgewendemanagement, Fendt Variotronic^{II}, der Fendt Vario Traktoren, geht am Vorgewende fast alles automatisch.

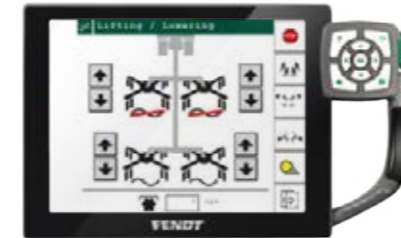
Automatisch die richtige Rechhöhe

Mit dem flexHigh-System passen die Fendt Former 14055 PRO die Rechhöhe an die Arbeitsgeschwindigkeit an. Fährt man schneller, wird der Widerstand vorne am Kreisel durch die höhere Futtermenge größer. Dadurch biegen sich die Zinken zurück und die eingestellte Arbeitshöhe wird nicht eingehalten. Dieses Problem löst flexHigh indem es den Kreisel bei höheren Geschwindigkeiten nach unten nachjustiert. So bleibt kein Futter liegen. Über Wegmesszylinder wird die aktuelle Position immer im Display angezeigt. Bleibt man stehen, wird der Kreisel angehoben, damit die Zinken nicht im Boden kratzen.

Höchstleistung per Fingertipp

Erleben Sie eine neue Dimension der Anbaugerätesteuerung mit dem Fendt Former Schwader mit ISOBUS-Steuerung mit maximal 14 m Arbeitsbreite. Dank myMemory rufen Sie vorher festgelegte Einstellungen wie Rechhöhe, Arbeitsbreite und Schwadbreite mit nur einem Druck im Varioterminal wieder auf. Das spart Zeit auf dem Weg zum nächsten Einsatz. Für den komfortablen und sicheren Straßentransport sorgt auch die Transporthöhe unter 4 m, die Sie ohne das Entfernen der Zinkenarme einhalten.

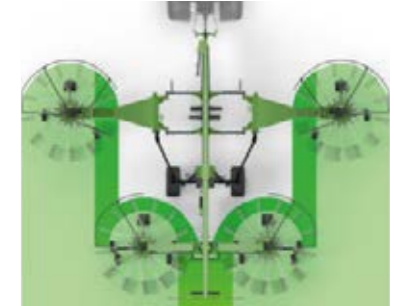
Komfortabler geht es nicht: Dank ISOBUS steuern Sie alle Funktionen der Fendt Former 4-Kreiselschwader PRO-Modelle mit einem Fingerdruck.



Trotz enormer Arbeitsbreite des Fendt Former 14055 PRO liegt die Transporthöhe unter 4 m.



Dank gapControl überwachen Sie den Überlappungsbereich der vorderen und hinteren Kreisel. Sollte ein kritischer Bereich erreicht werden, wird der Fahrer über einen Warnton benachrichtigt.



		Former 12545	Former 12545 PRO	Former 14055 PRO
Arbeitsbreite	m	10,0 - 12,50	10,0 - 12,50	11,50 - 14,00
Zinkenarme pro Kreisel	Anzahl	4 x 12	4 x 12	4 x 13

FENDT FORMER ZWEIKREISEL-MITTELSCHWADER

Die richtige Maschine für die optimale Futterernte.

Vielfalt für Ihre Anforderungen

Die Fendt Former Zweikreiselschwader mit mittlerer Schwadablage gibt es für jeden Einsatzzweck. Vom Einstiegsmodell Former 671 mit geringem Leistungsbedarf über die Allround-Modelle, Former 801/880 und 10065, sowie die Profi-Geräte, Former 8055 Pro und Former 10065 Pro, überzeugen die Schwader stetig. Alle sind in Sachen Langlebigkeit und Arbeitsqualität kaum zu übertreffen.

Der richtige Antrieb

Der Gelenkwellenantrieb der Fendt Former Schwader verfügt über einen wartungsfreien Freilauf und eine Rutschkupplung je Kreisel. Die Vorteile sind direkt spürbar: Beim Ausschalten der Zapfwelle stoppen die Kreisel nicht ruckartig, sondern laufen sanft aus, bis zum Stillstand. Außerdem können die Kreiselarme dadurch direkt nach dem Ausschalten der Zapfwelle in Transportposition gebracht werden. So ist der Antriebsstrang zuverlässig geschützt. Darüber hinaus sorgt der geradlinige Antriebsstrang für eine lange Lebensdauer.

Einfachste Anpassung

Serienmäßig verfügen die Fendt Former Zweikreiselschwader über eine bequeme Arbeitsbreitenverstellung. Beim Fendt Former 671 werden vier Arbeitsbreiten über einen Hebel werkzeuglos eingestellt. Bei den übrigen Modellen gibt es eine stufenlose, hydraulische Arbeitsbreitenverstellung zum Teil schon als Serienausstattung. Für alle Modelle bis auf den 8055 PRO gilt: Egal welche Arbeitsbreite Sie eingestellt haben, die Transporthöhe ist immer gleich niedrig.

Groß am Vorgewende

Das mittige Schwadtuft formt das Schwad optimal. Damit besonders hohe Schwade und die Schwade am Vorgewende nicht unnötig auseinandergezogen werden, klappt das Schwadtuft automatisch hoch, sobald die Kreiselarme in Vorgewendestellung gebracht werden. Auch in der Transportstellung klappt das Schwadtuft automatisch nach oben. Durch einen optionalen Mengenteiler (modellabhängig) heben die Kreisel perfekt synchron aus.

Im Antriebsstrang der Fendt Former ist ein Freilauf integriert und jeder Kreisel ist mit einer eigenen Überlastsicherung ausgestattet.



Die mechanische Arbeitsbreitenverstellung erfolgt einfach und werkzeuglos in vier Stufen.



Egal welche Arbeitsbreite eingestellt ist: Der Schwader behält immer seine Transporthöhe.



Mit der hydraulischen Arbeitsbreitenverstellung passen Sie die Arbeitsbreite bequem, ohne abzusteigen, vom Schleppersitz aus an. Die gut ablesbare Anzeige gibt immer Aufschluss über die eingestellte Arbeitsbreite.



In Transportstellung sind die Fendt Former wendig und kompakt. Dadurch sind Transportgeschwindigkeiten von bis zu 40 km/h kein Problem.

		Former 671	Former 801	Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO
Arbeitsbreite	m	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60	7,20 - 8,00	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	8,80 - 10,00
Zinkenanzahl pro Kreisel	Anzahl	10 / 10	12 / 12	12 / 12	12 / 12	15 / 15	15 / 15

FENDT FORMER ZWEIKREISEL-SEITENSCHWADER

Größte Flexibilität mit einfachem Handling.

Durch und durch individuell

Die Fendt Former Zweikreiselschwader mit Seitenablage begegnen Ihnen mit der nötigen Flexibilität, die Sie bei der täglichen Arbeit brauchen. Dabei entscheiden Sie schnell, einfach und ohne Werkzeug, ob zwei Schwade oder ein einzelnes Schwad abgelegt werden sollen. Bei der Einschwadablage ist die Überlappung der beiden Kreisel sehr groß. Das sorgt für eine saubere Futterübergabe vom ersten zum zweiten Kreisel und damit für optimale Ergebnisse, auch bei schwierigen Bedingungen und in Kurven.

Perfekte Kurvenbahn

Die Fendt Former Schwader 7850 und 7850 Pro liefern dank CamControl am Vorgewende das Maximum an Bodenfreiheit. CamControl ist die hydraulische Verstellung der Kurvenbahn. Am Vorgewende werden die Zinken automatisch bis zur Waagerechten hochgefahren. Durch die so gewonnene Bodenfreiheit bleibt der Schwerpunkt nach wie vor tief und die bestehenden Schwaden am Vorgewende unbeschädigt.

Effiziente Abfolge

Damit die Zweikreiselschwader am Vorgewende perfekt ausheben, ist eine automatische Folgesteuerung serienmäßig integriert. Diese sorgt für ein zeitversetztes Ausheben und Ablassen der Kreisel und somit immer für ein perfektes Schwad, auch am Feldende. Dabei kann der Aushubvorgang individuell an die Fahrgeschwindigkeit und die Arbeitsbedingungen angepasst werden.

Perfekt sortiert

Typisch Fendt: Auch die Fendt Former Schwader sind bis ins letzte Detail durchdacht. Das zeigt sich auch an den Hydraulikanschlüssen. Dank KENNFIX®-Stecker ist kein langes Sortieren der Schläuche mehr notwendig und zusammengehörende Anschlüsse sind dauerhaft erkennbar.

Links sind durch CamControl ausgehobene Zinken zu sehen. Die Bodenfreiheit ist so hoch, dass der Schwad nicht beschädigt wird. Auf dem rechten Bild ist ein konventionelles System dargestellt, bei welchem der Schwad beschädigt werden würde.



Die Folgesteuerung hebt die Kreisel der Fendt Former Schwader am Vorgewende perfekt nacheinander aus.

Auch die Fendt Former Zweikreiselschwader sind auf der Straße schnell und sicher unterwegs und klappen kompakt zusammen.

		Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO
Arbeitsbreite	m	5,75 / 6,65	5,80 / 6,70	6,60 / 7,70	7,80 / 8,40	7,80 / 8,40
Zinkenanzahl pro Kreisel	Anzahl	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13

FENDT FORMER ZWEIKREISEL- SEITENSCHWADER GEZOGEN

Fendt Former: Verkörpert Vielseitigkeit und Dynamik.

Flexibilität pur

Der Fendt Former 1502 ist ein Leichtgewicht mit enormer Schlagkraft. Diese wendige und universell einsetzbare Maschine, ist dank ihrer gezogenen Konstruktion auch mit kleineren Traktoren für große Arbeitsbreiten von bis zu 7,00 m (bei Zweischwadb- ablage) bestens geeignet. Bei Einschwadb- ablage kann die Arbeitsbreite hydraulisch stufenlos zwischen 3,60 m und 6,30 m eingestellt werden. Dies ermöglicht höchste Flexibilität im Einsatz. Stimmen Sie Ihre Schwadb- ablage somit ganz individuell auf Ihre vorhandenen Ernte- bedingungen ab. Dank der serienmäßigen Folgesteuerung werden die Kreisel am Feldende zeitversetzt ausge- hoben, auch die Schwadenden werden so perfekt geformt.

Optimale Anpassung

Auch unter den schwierigsten Einsatzbedingungen können Sie dank der kardanischen Kreisel- aufhängung und dem verwindungsfähigen Rahmen immer auf eine perfekte Boden- anpassung setzen. Durch die Un- abhängigkeit der Kreisel vom Rahmen können sie sich in Längs- und Querrichtung perfekt anpassen. So wird die Futterm- verschmutzung minimiert und alles sauber er- fasst. Auch das Erntegut, das in Mulden und Ver- tiefungen liegt, wird verlustfrei geborgen. Die Quer- neigung der Kreisel lässt sich einfach über die Excenterbolzen einstellen und ermöglicht eine noch präzisere Re- arbeitsleistung. Für eine optimale Schwadb- ablage, unabhängig von der Futterart, lässt sich auch die Kurvenbahn separat einstellen.

Ruhe garantiert

Für eine hohe Laufruhe sorgt die großdimensionierte Bereifung von 18/8.50-8. Das garantiert Ihnen nicht nur eine gute und angenehme Arbeit, sondern auch einen sicheren Transport, bei dem jeder Kreisel auf 4 Rädern läuft. Ackerschienen oder Zugpendel- anhängungen ermöglichen Ihnen ein sehr einfaches An- und Abhängen der Maschine. In puncto Sicherheit über- zeugt der Wurm- schwader mit einer serienmäßigen Freilauf- und Überlastsicherung im Antriebsstrang.

Der vordere Kreisel verfügt über 4 Hyper-Ballonräder 18/8.50-8. Optional können links und rechts noch Tasträder der gleichen Dimension angebracht werden.



Die Quer- neigung der Kreisel stellen Sie ganz einfach ein, indem Sie die Klemmschraube lösen und dann einfach die Excenterbolzen verdrehen.



Variable Arbeitsbreite von 3,60 – 6,30 m (Zweischwadb- ablage max. 7,00 m).



Eine große Boden- freiheit wird Ihnen durch die Parallelaushebung der Kreisel dank einer hydraulischen Portalachse garantiert.



Optional kann der hintere Schwad- former auch hydraulisch bedient werden.

Former 1502

Arbeitsbreite	m	3,60 - 6,30 / 7,00
Zinken- anzahl pro Kreisel	Anzahl	12 / 12

FENDT FORMER EINKREISELSCHWADER

Großartige Arbeit: selbstverständlich auch für kleine Traktoren.

Saubere Arbeit

Durch ihre leichte und stabile Bauweise und dem geringen Leistungsbedarf können die Fendt Former Einkreiselschwader auch mit kleinen Traktoren große Arbeitsbreiten realisieren. In Sachen Arbeitsqualität stehen die Einkreiselschwader den großen Modellen in nichts nach: Saubere Recharbeit – auch in Hanglagen – ist garantiert. Durch den Anbaubock mit Nachlaufeinrichtung folgt der Schwader dem Traktor optimal in der Spur. Und durch die Schwadablage auf der rechten Seite haben Sie das Arbeitsergebnis stets im Blick.

Kompakt und leistungsstark

Trotz ihrer kompakten Außenmaße haben die Fendt Former Einkreiselschwader ein sehr breites Fahrwerk. Das sorgt für eine optimale Bodenanpassung, auch im Hang. Auf Wunsch wird eine Tandemachse verbaut, um die Bodenanpassung und Stabilität noch einmal zu verbessern. Die Einstellung der Neigung in Längsrichtung erfolgt über die Traktorunterlenker oder die Höhe des Tastrades. Die Neigung in Querrichtung wird über eine Schraube verstellt.

Einfache Schwadbreitenverstellung

Die Schwadbreite wird einfach durch die Position des Schwadtuchs bestimmt. Dieses lässt sich in der Position stufenlos und bequem verstellen. Wechseln Sie zwischen dem Transport- und dem Arbeitsmodus und klappen Sie das Tuch einfach nach unten oder oben. Das federentlastete Schwadtuch und der Schutzbügel machen es Ihnen leicht. Auf Wunsch klappt das Schwadtuch sogar hydraulisch, und somit bequem vom Fahrersitz aus.

Mit der linearen Höhenverstellung stellen Sie schnell und unkompliziert die Arbeitstiefe ein.



Die breite Spur und die Tandemachsen sorgen für einen ruhigen Lauf, auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten.



Mit dem federgestützten Schwadtuch kann die Schwadbreite schnell und stufenlos eingestellt werden.



		Former 351 DS	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 400 DN	Former 426 DN	Former 456 DN
Arbeitsbreite	m	3,60	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50
Zinkenname pro Kreis	Anzahl	10	10	10	10	12	12



FENDT SERVICES

Das beste Produkt unter dem besten Schutzschirm.

Mit einem Fendt Former erhalten Sie ein Hightech-Produkt für höchste Ansprüche. Entsprechend können Sie bei den leistungsfähigen, zertifizierten Fendt Vertriebspartnern Service und Dienstleistungen der Extraklasse erwarten:

- kurze Wege zwischen unseren geschulten Service-Mitarbeitern und Ihnen
- 24/7 Ersatzteilverfügbarkeit während der Saison
- 12 Monate Gewährleistung auf Fendt-Originalteile und deren Einbau

100 % Qualität. 100 % Service: Fendt Services
Um Ihnen die bestmögliche Einsatzsicherheit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Fendt Maschine garantieren zu können, bieten wir ausgezeichneten Service:

- Fendt Vorführservice
- AGCO Finance – Finanzierungsangebote
- Fendt Care – Wartung und Gewährleistungsverlängerung



+49 8342 771177

Ihr Fendt-Vertriebspartner ist mobil und verfolgt nur ein Ziel: Ihre Fendt Maschinen schon vorbeugend einsatzbereit zu halten. Sollte während der Erntezeit doch mal was passieren, erreichen Sie Ihren zertifizierten Service-Partner rund um die Uhr über die Notfall Hotline.

FENDT SERVICES

So sichern Sie sich heute zuverlässige Einsätze für morgen.

Fendt Vorführservice

Bei Ihnen steht eine Neuanschaffung an? Lassen Sie sich von der Fendt-Technologie und Gesamtwirtschaftlichkeit überzeugen. Nutzen Sie den Fendt Vorführservice für Ihre Entscheidung.

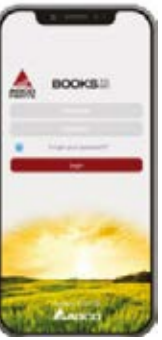
Individuelle Finanzierungsmodelle

Die Investition in Technik bedeutet einen hohen Kapitaleinsatz. Eine Kredit-Finanzierung von AGCO Finance garantiert Ihnen attraktive Konditionen und flexible Laufzeiten. Von der Höhe der Anzahlung über die monatliche Rate bis zur Laufzeit – Sie legen die Rahmenbedingungen für die Finanzierung Ihres Fendt Formers fest.

Fendt Care – Wartung und Gewährleistungsverlängerung

Damit Ihre Maschine jederzeit einsatzfähig bleibt, bieten wir Ihnen einen maßgeschneiderten Wartungs- und Reparaturservice, der über die gesetzliche Gewährleistung hinausgeht. Diese deckt das Reparaturrisiko einer Neumaschine nur in den ersten 12 Monaten nach Übergabe ab. Fendt Care setzt genau hier ein. Mit flexiblen Laufzeiten sowie flexiblen Tarifen mit und ohne Selbstbehalt kann auch nach dem ersten Jahr die Maschine abgesichert werden. Ihr Fendt-Vertriebspartner verbaut nur Originalteile. Diese haben eine gesicherte Serienqualität und geprüfte Funktionssicherheit. Dies garantiert Ihnen den optimalen Werterhalt Ihrer Fendt Maschine.

Mit der Smartphone-App "AGCO Parts Books to go" können Sie Fendt Ersatzteile schnell und einfach finden und direkt bestellen. Die App steht zum Download im App Store und im Google Play Store bereit. Ihre persönlichen Zugangsdaten erhalten Sie von Ihrem Fendt Vertriebspartner.



Volle Kostenkontrolle und Planungssicherheit

	Fendt Care ¹	Bronze	Silver	
Leistung	Regelmäßige Wartung, feste Wartungskosten	Absicherung gegen Reparaturrisiko (außer Verschleiß)		
Nutzen	Einsatzsicherheit der Maschine	Umfassende Absicherung zu attraktiven Konditionen	Komplette Absicherung bei voller Kostenkontrolle	
Regelmäßige Wartung	✓	✓	✓	
Reparaturkosten		✓	✓	
Selbstbehalt		190 €	0 €	

¹ Gilt nur für ISOBUS kompatible Maschinen.



3 Jahre / 2.000 Bh

Mit den Fendt Care Tarifen bietet Fendt ein umfangreiches Angebot zur Absicherung der Einsatzsicherheit und des Reparaturrisikos bei Neumaschinen. Fendt Care ermöglicht Ihnen die volle Kostenkontrolle bei bestem Service. Hier finden Sie eine flexible und maßgeschneiderte Lösung für Ihren Fuhrpark.

FAQ. ALLES ÜBER FENDT.

Was können wir für Sie tun?

Was zeichnet den Fendt Service aus?

Service heißt bei uns, Ihre Arbeit zu kennen und zu verstehen, Ihren Anspruch an Zuverlässigkeit und Sicherheit zu erfüllen sowie nicht zuletzt in Ihrem wirtschaftlichen Sinne zu handeln. Wir stehen zu unseren Produkten und haben sie für höchste Ansprüche und einen dauerhaften Einsatz entwickelt. Unser Service ist dabei die partnerschaftliche Komponente bei Ihrer Arbeit.

Wofür steht Fendt Full-Line?

Neben einem führenden Traktoren- und Erntemaschinenprogramm bieten wir unseren Kunden nun auch Futterernte-technik in Fendt Qualität an. Somit erhalten Sie ein lückenloses Landtechnik-maschinen-Portfolio inklusive Fendt Top-Service aus einer vertrauten Hand.

Welche Produkte umfasst die Fendt Futtererntetechnik?

Die Fendt Futtererntetechnik umfasst hochwertige Kreiselschwader (Fendt Former), Wender (Fendt Twister, Fendt Lotus), Trommelmäherwerke (Fendt Cutter), Scheibenmäherwerke (Fendt Slicer), Ladewagen (Fendt Tigo), Pressen (Fendt Rundballen- und Quaderballenpressen) sowie Feldhäcksler (Fendt Katana). Alle Geräte sind perfekt auf die Fendt Traktoren abgestimmt und überzeugen ebenso in Kombination mit Fremdtraktoren.

Woher kommen die Fendt Futtererntegeräte?

Die Fendt Schwader, Wender und Mäherwerke werden im AGCO Kompetenzzentrum für Grünfütterernte-technik in Feucht (Deutschland) gebaut. Es ist einer von sechs deutschen Standorten und seit über 100 Jahren erfolgreich im Bereich innovative Landtechnik tätig.

Kontakt zu Fendt.

fendt.com

Hier finden Sie alles online, vom Prospekt über technische Daten, Berichte über Kunden oder das Unternehmen bis hin zum Fendt Veranstaltungskalender.

Fendt Konfigurator

Mit dem Fendt Konfigurator haben Sie die Möglichkeit, die für Ihren Betrieb optimal ausgestattete Maschine aus allen angebotenen Ausstattungsvarianten zusammenzustellen. Den Fendt Konfigurator finden Sie im Internet unter www.fendt.com direkt auf der Startseite über den Schnelleinstieg.

fendt.tv

Rund um die Uhr Fendt – unsere Mediathek macht es möglich. Unser Internet TV sendet 24 Stunden 7 Tage die Woche Aktuelles und Wissenswertes rund um Fendt.

facebook.com/FendtGlobal

Folgen Sie uns auf Facebook und erfahren Sie alles Neue rund um die Fendt Welt. Schauen Sie doch einfach mal vorbei!

instagram.com/fendt.global

Folgen Sie uns auf Instagram und werden Sie Fendt Fan. Es erwarten Sie spannende Beiträge rund um Fendt.

SCHWADER FENDT FORMER

Ausstattungsvarianten und technische Daten.



Dreipunktbau starr

Former 351 DS

Former 351 DN

Former 391 DN

Dreipunktbau mit Nachlaufeinrichtung

Former 400 DN

Former 426 DN

Former 456 DN

Maße und Gewicht

	m	Former 351 DS	Former 351 DN	Former 391 DN	Former 400 DN	Former 426 DN	Former 456 DN
Arbeitsbreite	m	3,60	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50
Kreiseldurchmesser	m	2,70	2,70	2,90	2,96	3,20	3,40
Transportbreite	m						
Transportbreite ohne Zinkenträger	m	1,70	1,55	1,55	1,68	1,83	1,99
Schwadbreite	m	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,60 - 1,50	0,70 - 1,55	0,70 - 1,55	0,75 - 1,60
Mögliche Schwade	Anzahl	1	1	1	1	1	1
Transporthöhe	m						
Transportlänge	m	2,13	2,21	2,31	2,34	2,58	2,68
Gewicht	kg	370	420	440	520	580	620

Leistungsbedarf

Leistungsbedarf	kW/PS	25/34	20/27	20/27	20/27	30/41	30/41
Leistungsbedarf	kW/PS	25/34	20/27	20/27	20/27	30/41	30/41

Anbau

Dreipunkt	Kategorie	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II
Dreipunkt	Kategorie	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II	I + II
Zweipunkt-Unterlenker	Kategorie						
Anhängeschiene							

Aufbau / Kreisel

Schwadablage rechts		■	■	■	■	■	■
Schwadablage rechts		■	■	■	■	■	■
Schwadablage mittig							
Kreisel	Anzahl	1	1	1	1	1	1
Zinkenarme pro Kreisel	Anzahl	10	10	10	10	12	12
Doppelzinken pro Arm	Anzahl	3	4	4	4	4	4

Bereifung

Bereifung Kreiselfahrwerk		2 x 15/6.00-6	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8
Bereifung Kreiselfahrwerk		2 x 15/6.00-6	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	2 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8
Bereifung Transportfahrwerk							
Tandemachse			□	□	□	□	■

Beleuchtung

Beleuchtung		□	□	□	□	□	□
Beleuchtung		□	□	□	□	□	□

DN = Dreipunktbock mit Nachlaufeinrichtung / DS = Dreipunktbock starr / * = Schwimmstellung erforderlich / ** = davon 1x DW mit Schwimmstellung erforderlich / Anzahl benötigter Hydraulikanschlüsse kann abhängig von Zusatzausstattung variieren



SCHWADER FENDT FORMER

Ausstattungsvarianten und technische Daten.



		Seitenschwader gezogen		Seitenschwader mit Transportfahrwerk			
		Former 1502	Former 1402	Former 1452	Former 1603	Former 7850	Former 7850 PRO
Maße und Gewicht							
Arbeitsbreite	m	3,60 - 6,30 / 7,00	5,75 / 6,65	5,80 / 6,70	6,60 / 7,70	7,80 / 8,40	7,80 / 8,40
Kreiseldurchmesser	m	2,96	2,74 / 2,78	2,78	3,20	3,60	3,60
Transportbreite	m	3,00	2,65	2,65	3,00	2,80	2,96
Transportbreite ohne Zinkenträger	m	2,30					
Schwadbreite	m	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90	0,60 - 1,90
Mögliche Schwade	Anzahl	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2	1 / 2
Transporthöhe	m	2,80	3,00 / 3,60	3,00 / 3,60	3,65	3,60	3,60
Transportlänge	m	8,45	6,65	6,65	7,45	8,50	8,54
Gewicht	kg	1380	1550	1580	2100	2400	2450
Leistungsbedarf							
Leistungsbedarf	kW/PS	33/45	19/26	19/26	30/41	44/60	44/60
Anbau							
Zweipunkt-Unterlenker	Kategorie		I + II	I + II	I + II	II	II
Anhängeschiene		■					
Aufbau / Kreisel							
Schwadablage rechts		■	■	■	■	■	■
Schwadablage mittig							
Kreisel	Anzahl	2	2	2	2	2	2
Zinkenarme pro Kreisel	Anzahl	12 / 12	10 / 12	12 / 12	12 / 12	13 / 13	13 / 13
Doppelzinken pro Arm	Anzahl	4	4	4	4 / 5	4 / 5	4 / 5
Kardanische Kreiselauflösung		■	■	■	■	■	■
Hydraulische Verstellung der Arbeitshöhe							■
Arbeitsbreitenverstellung mechanisch							
Arbeitsbreiten-/Schwadbreitenverstellung hydr.		■					
CamControl						■	■
Folgesteuerung		■	■	■	■	■	■
Kreiseleinzelabschaltung							■
ISOBUS-Steuerung							■
Hydraulik							
Erforderliche Hydraulikanschlüsse EW	Anzahl	1	1	1	1		
Erforderliche Hydraulikanschlüsse DW	Anzahl	1				1*	1*
Erforderliche Hydraulikanschlüsse LS	Anzahl						
KENNFIX® Hydraulikanschlüsse		■				■	■
Bereifung							
Bereifung Kreiselwerk		18/8.50-8	3 x 16/6.50-8	3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8
Bereifung Transportfahrwerk			10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	260/70-15.3; (10.0/75-15.3)	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	380/55-17
Tandemachse		■	□	□	□	■	■
Beleuchtung							
Beleuchtung		■	■	■	■	■	■

DN = Dreipunktbock mit Nachlaufeinrichtung / DS = Dreipunktbock starr / * = Schwimmstellung erforderlich / ** = davon 1x DW mit Schwimmstellung erforderlich / Anzahl benötigter Hydraulikanschlüsse kann abhängig von Zusatzausstattung variieren

		Zweikreisel-Mittelschwader mit Transportfahrwerk				Vierkreiselschwader mit Transportfahrwerk				
		Former 671	Former 801	Former 880	Former 8055 PRO	Former 10065	Former 10065 PRO	Former 12545	Former 12545 PRO	Former 14055 PRO
Maße und Gewicht										
Arbeitsbreite	m	5,80 - 6,60	6,80 - 7,60	7,20 - 8,00	7,20 - 8,00	8,80 - 10,00	8,80 - 10,00	10,0 - 12,50	10,0 - 12,50	11,50 - 14,00
Kreiseldurchmesser	m	2,74	3,20	3,40	3,40	4,20	4,20	3,20	3,20	3,60
Transportbreite	m	2,75	2,98	2,98	2,98	2,87	2,87	2,98	2,98	2,99
Transportbreite ohne Zinkenträger	m									
Schwadbreite	m	1,20 - 1,80	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,20 - 2,00	1,30 - 2,20	1,30 - 2,20	1,20 - 2,20	1,20 - 2,20	1,30 - 2,60
Mögliche Schwade	Anzahl	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Transporthöhe	m	3,18 / 3,70	3,55	3,65	3,78	3,85	3,85	3,65	3,65	3,99
Transportlänge	m	4,66	5,33	5,33	5,37	6,49	6,49	8,72	8,72	10,00
Gewicht	kg	1350	1875	1900	2050	2900	2950	4420	4650	6000
Leistungsbedarf										
Leistungsbedarf	kW/PS	19/26	30/41	35/48	35/48	51/70	51/70	59/80	59/80	96/130
Anbau										
Zweipunkt-Unterlenker	Kategorie	I + II	I + II	I + II	I + II	II	II	II	II	II + III
Anhängeschiene										
Aufbau / Kreisel										
Schwadablage rechts		■	■	■	■	■	■	■	■	■
Schwadablage mittig										
Kreisel	Anzahl	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Zinkenarme pro Kreisel	Anzahl	10 / 10	12 / 12	12 / 12	12 / 12	15 / 15	15 / 15	4 x 12	4 x 12	4 x 13
Doppelzinken pro Arm	Anzahl	4	4	4	4	5	5	4	4	4 / 5
Kardanische Kreiselauflösung		■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hydraulische Verstellung der Arbeitshöhe										
Arbeitsbreitenverstellung mechanisch		■	■	■	■					
Arbeitsbreiten-/Schwadbreitenverstellung hydr.			□	□	□	■	■			■
CamControl										
Folgesteuerung								■	■	■
Kreiseleinzelabschaltung		□	□	□	□		■		■	■
ISOBUS-Steuerung									■	■
Hydraulik										
Erforderliche Hydraulikanschlüsse EW	Anzahl	1	1	1	1	1	1			
Erforderliche Hydraulikanschlüsse DW	Anzahl					1	1	2**		
Erforderliche Hydraulikanschlüsse LS	Anzahl								1	1
KENNFIX® Hydraulikanschlüsse						■	■	■		
Bereifung										
Bereifung Kreiselwerk		3 x 16/6.50-8	4 x 16/6.50-8	6 x 16/6.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	6 x 18/8.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8
Bereifung Transportfahrwerk		10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3	300/80-15.3; (11.5/80-15.3)	300/80-15.3	380/55-17	500/50-17	500/50-17	500/45-22.5
Tandemachse		□	□	□	■	■	■	□	■	■
Beleuchtung										
Beleuchtung		■	■	■	■	■	■	■	■	■

FENDT

It's Fendt. Weil wir Landwirtschaft verstehen.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktoberdorf, Deutschland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt ist eine weltweite Marke von AGCO.
Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren. Die abgebildeten Fahrzeuge sind nicht länderspezifisch ausgestattet.