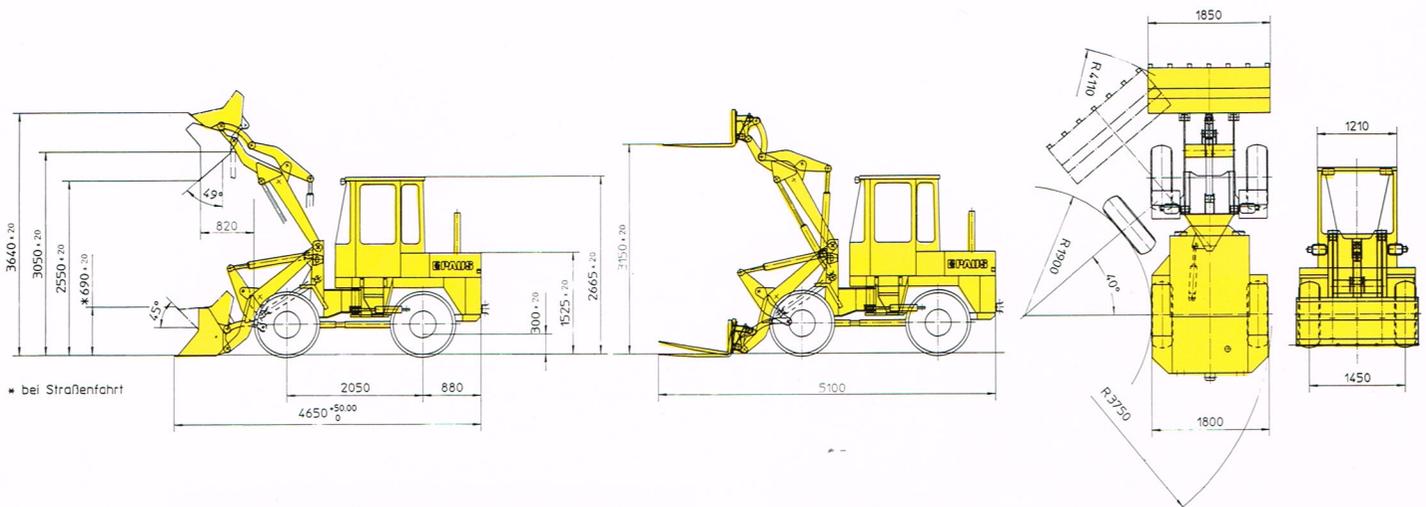


RL 650



Technische Daten

Motor:

luftgekühlter Deutz Viertakt Dieselmotor,
Type F3L 1011, 30 kW / 41 PS bei 2800 U/min.

Achsen:

Planetenachsen mit Selbstsperrdifferential
vorn,
Hinterachse pendelnd aufgehängt +/- 12°

Bereifung:

12,5 – 18 MPT oder: 12,5 – 20 MPT

Bremssystem:

A. Betriebsbremse

1. verschleißfreie Betriebsbremse durch hydrostatischen Fahrtrieb, durch Inchpedal auf alle 4 Räder wirkend
2. hydraulische Fußbremse, durch eine im Ölbad laufende Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend

B. Feststellbremse

3. mechanische Handhebelbetätigung, für eine im Ölbad laufende Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend

Lenkung:

hydraulische Knicklenkung
Lenkeinschlag +/- 40°

Hydraulikanlage:

leistungsgeregelte Pumpe
Förderstrom 63 l/min.
Arbeitsdruck 120 bar
2 doppelt wirkende Hub- und 1 Kippzylinder

Kraftübertragung:

hydrostatischer Fahrtrieb mit
leistungsgeregelter Pumpe, Fahrmotor
mit 2 Stufen, unter Last schaltbar
0 – 8 km/h Arbeitsgang
0 – 20 km/h Straßengang

Schaufelinhalt: 0,65 m³ nach SAE gehäuft

Schaufelbreite: 1850 mm

Ladeanlage:

hydr. Schnellwechseinrichtung
Ausschütthöhe 2550 mm
Schürftiefe bei waagerechter
Schaufel 60 mm
Hubkraft am Boden nach SAE 32 KN
Reißkraft an der Schaufelschneide
nach SAE 40 KN
Kipplast gerade 3,5 to
Kipplast geknickt 3,0 to

Hubgabel:

Kipplast gerade 3,1 to
Kipplast geknickt 2,6 to

Betriebsgewicht: 4,5 to



Hermann Paus
Maschinenfabrik GmbH
Siemensstraße 1-9, Postfach 1161
W-4448 Emsbüren
Telefon (05903) 707-0
Teletex 590321
Telefax (05903) 707-40