



Kaltwasser- Hochdruckreiniger

Kaltwasser-Hochdruckreiniger von MOOG Cleaning Systems eignen sich für alle professionellen Reinigungsaufgaben.

Sie zeichnen sich durch grosse Leistung und Zuverlässigkeit, hohe Mobilität und Ergonomie sowie einfache Wartbarkeit aus.

+ Breites Leistungsspektrum

Maximale Arbeitsdrücke von 140 bis 500 bar und maximale Fördermengen von 450 bis 2500 l/h qualifizieren die Geräte für jede Herausforderung

+ Sichere Beweglichkeit

Grosse Räder für leichte Beweglichkeit und zuverlässiger Schutz gegen Wegrollen auch in schwierigem Terrain.

+ Servicefreundliche Konstruktion

Einfach demontierbare Haube, modularer Geräteaufbau und leichte Ölstandskontrolle sorgen für einfache Wartbarkeit.

+ Führend in Ergonomie

Einfache Bedienung, umfangreiche Spezialfunktionen und klappbare Bügel (Business + Professional) für hohen Benutzerkomfort

+ Zuverlässige Befestigung loser Komponenten

Lanzenhalter mit Fixierung, Schlauchaufroller, Kabelversorgung und Behälter zur sicheren Aufbewahrung von Kleinteilen machen die Geräte zum perfekten Arbeitskollegen.

Funktionsvergleich

	Mobile	Economy	Business	Performance	Top
					
Start / Stop-Automatik	☐	☐	☐	☐	☐
Verzögerte Start / Stop Automatik	☐	☐	☐	☐	☐
Intelligente Abschaltautomatik	☐	☐	☐	☐	☐
Abschaltung bei Mikro-Leckagen	☐	☐	☐	☐	☐
Schutz gegen Trockenlauf	☐	☐	☐	☐	☐
Betriebsstundenzähler	☐	☐	☐	☐	☐
Zuführung von Reinigungschemie	☐	ND	ND	☐	☐
LED Wartungsanzeige	☐	☐	☐	☐	☐
By Pass	☐	☐	☐	☐	☐
Thermostatventil	☐	☐	☐	☐	☐
Verstopfung Düse	☐	☐	☐	☐	☐
Schlauchaufroller	☐	☐	☐	☐	☐
Spannungsüberwachung	☐	☐	☐	☐	☐

Technische Daten

Motor / Drehzahl	U/min		2p / 2800	4p / 1400	4p / 1400
Pumpe Bauart			Axial / Alu	Kolben / Keramik	Kolben / Keramik
Arbeitsdruck max.	bar	150	150	180	200
Fördermenge max.	L/h	500	500	840	1000-1260
Anschlussleistung	kW	2.5	2.5	4.7	6.7-8.1
Absicherung	V/A	230/10	230/10	400/16	400/16-32
Gewicht	kg	21	22.6	47	72-85
Abmessungen LxBxH	cm		38x33x84	75x42x82	84x48x82
					120x70x100

KW Mobile Line



Handlich



Auf Rollen



Stationär

Kompakt, solide und anpassungsfähig: das M-KW 500-150 erfüllt die meisten Reinigungsanforderungen und Kundenbedürfnisse. Seine Vielseitigkeit ermöglicht den Einsatz in vielen verschiedenen Anwendungsgebieten.

Highlights

- 3 Geräte in einem
- 150 bar stark
- Mobil da klein und leicht
- Professionelle Bauteile

Ausstattungsmerkmale

- Professionelle Pumpe mit Keramikkolben
- Hochleistungs By-Pass
- Geräuscharmer Antrieb
- Diverse Sicherheitsfunktionen
- Manometer
- Integrierte Kabelaufwicklung

Zubehör und Optionen

- **Mitgeliefertes Zubehör:**
 - Waschpistole
 - Verstellbare Edelstahlanzelle
 - 8 m Hochdruckschlauch
 - 5 m Elektrokabel mit Stecker
- **Optionales Zubehör:**
 - Trolley mit grossen Rädern
 - Schlaufenaufroller für Trolley
 - Wandhalterung mit Schlaufenaufroller

Technische Daten

M-KW 500-150

	Artikel-Nr.	40323
Arbeitsdruck	bar	150
Fördermenge	l/h	500
Zulauftemperatur max.	°C	50
Anschlussleistung	kW	2,5
Stromart /Absicherung	V/Hz/A	230 / 50 /10
Geräuschentwicklung	dB(A)	--
Gewicht	kg	21
Masse (LxBxH)	cm	46x28x26

KW Economy Line



Die Kombination aus hoher Leistung und niedrigem Verbrauch. Vertikale, platzsparende Bauform ermöglicht ein bequemes Bewegen und Manövrieren. Funktionell und attraktiv - passt für jede Anwendung.

Highlights

- 150 bar stark
- Fördermenge bis 500 l/h
- Integrierter Schlauchaufroller
- Abschalt-Automatik

Ausstattungsmerkmale

- Start-Stop Automatik
- Drehkolben-Axial-Pumpe
- Abschalt-Automatik
- Motorschutzschalter
- Manometer für Arbeitsdruck
- Integrierter Schlauchaufroller
- Zwei Chemietanks à 0,6 L, umschalt- und regelbar

Zubehör und Optionen

- Mitgeliefertes Zubehör:
 - Waschpistole
 - Variable Lanze
 - Turbo Lanze
 - 12 m Hochdruckschlauch
 - 5 m Wasser-Zulaufschlauch
 - 5 m Elektrokabel mit Stecker

Technische Daten

E-KW 500-150

	Artikel-Nr.	94243B
Arbeitsdruck	bar	150
Fördermenge	l/h	500
Zulauftemperatur max.	°C	50
Anschlussleistung	kW	2,5
Stromart /Absicherung	V/Hz/A	230 / 50 /10
Geräuscentwicklung	dBA	92
Gewicht	kg	22,6
Masse (LxBxH)	cm	38x33x84

KW Business Line



Die Geräte der Business-Line verbinden professionelle Leistung und Funktionalität mit attraktiven Anschaffungspreisen.

Highlights

- Fördermenge bis 840 l/h
- Wasserdruck bis 180 bar
- Kompakt und leicht
- Schlauchaufroller

Ausstattungsmerkmale

- Verzögerte Start-Stop Automatik
- Stufenlose Druckregelung
- Professionelle Pumpe mit Keramikkolben
- 4-poliger Motor mit 1400 U/m
- Stabiler und robuster Metallrahmen, Bügel klappbar
- Integriertes Staufach für Kleinteile, Lanzenhalter mit Fixierung
- Grosse Räder für hohe Beweglichkeit
- Modularer Aufbau für einfache Wartung

Zubehör und Optionen

- **Mitgeliefertes Zubehör:**
 - Waschpistole mit Keramikugel
 - Edelstahlanze
 - 10m Hochdruckschlauch
 - Schlauchaufroller
- **Optional**
 - Zubehörset Pro

Technische Daten

B-KW 800-180

	Artikel-Nr.	40332
Arbeitsdruck	bar	180
Fördermenge	l/h	840
Zulauftemperatur max.	°C	50
Anschlussleistung	kW	4.7
Stromart /Absicherung	V/Hz/A	3x400/50/16
Geräuschentwicklung	dB(A)	103
Gewicht	kg	47
Masse (LxBxH)	cm	75x42x82

KW Performance Line



Die Geräte der Performance Line verfügen über hohe Leistung und umfassende Funktionalität bei einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

Highlights

- Fördermenge bis 1260 l/h
- Wasserdruck bis 200 bar
- Diverse Premium-Funktionen
- Schlauchaufroller

Ausstattungsmerkmale

- Wie Business Line
- Intelligente Abschaltautomatik
- Abschaltung bei Mikro-Leckagen
- Trockenlaufschutz & Betriebsstunden-zähler
- Wartungsanzeige & Spannungsüber-wachung

Zubehör und Optionen

- **Mitgeliefertes Zubehör:**
 - Waschpistole mit Keramikugel
 - Edelstahlanze
 - 10m Hochdruckschlauch
 - Schlauchaufroller
- **Optional**
 - Zubehörset Pro

Technische Daten

		P-KW 1000-200	P-KW 1300-200
	Artikel-Nr.	40342	40343
Arbeitsdruck	bar	200	200
Fördermenge	l/h	1000	1260
Zulauftemperatur max.	°C	50	50
Anschlussleistung	kW	6.4	8.1
Stromart /Absicherung	V/Hz/A	3x400 / 50 / 16	3x400 / 50 / 32
Geräuschentwicklung	dB(A)	103	103
Gewicht	kg	72	85
Masse (LxBxH)	cm	84x48x82	84x48x82

KLH



Dank der robusten Bauweise, der zwei grossen Räder, der 3-Kolben-Hochdruckpumpe mit Keramikkolben und Edelstahlventilen bestens für den harten Einsatz im Baugewerbe und in der Landwirtschaft geeignet.

Highlights

- Bis 200 bar stark
- Fördermenge bis 1260 l/h
- Druckseitige Dosiervorrichtung für Chemie
- Stufenlose Druckregulierung
- Rostfreie Schutzhaube

Ausstattungsmerkmale

- Stufenlose Druckregulierung, Manometer
- Rostfreie Abdeckhaube
- 3-Kolben-Hochdruckpumpe mit Pumpenkopf aus Messing, Keramikkolben und Edelstahlventilen
- Druckseitige Dosiervorrichtung für Reinigungsmittel, entnehmbarer Behälter

Zubehör und Optionen

- Mitgeliefertes Zubehör:
Zubehörset Pro

Technische Daten

		KLH 70	KLH 100	KLH 150	KLH 170
	Artikel-Nr.	00.1170.02	00.1170.10	00.1170.18	00.1170.26
Arbeitsdruck	bar	70	100	150	170
Fördermenge	l/h	660	1260	900	780
Zulauftemperatur max.	°C	60	60	60	60
Anschlussleistung	kW	1,5	4,0	4,0	4,0
Stromart /Absicherung	V/Hz/A	230 / 50 / 10	3x400 / 50 / 16	3x400 / 50 / 16	3x400 / 50 / 16
Gewicht	kg	46	62	62	62
Masse (LxBxH)	cm	110x46x78	110x46x78	110x46x78	110x46x78

KW Top Line



Hochleistungs-Hochdruckreiniger mit geballter Leistung und Zuverlässigkeit in einem kompakten und mobilen Chassis.

Highlights

- Bis 500 bar stark
- Fördermenge bis 2500 l/h
- Hochdruckpumpe mit Kurbelwellenantrieb
- Robustes Chassis auf 4 Rädern

Ausstattungsmerkmale

- Fernsteuerung „Sicherheitsstop“; Automatische Abschaltung bei Arbeitsunterbruch, Leckagen oder Wassermangel
- Laufruhiger Asynchronmotor mit automatischem Stern-/ Dreieck-Anlauf
- Hochdruckpumpe mit Kurbelwellenantrieb
- Messing-Pumpenkopf und Keramikkolben für eine lange Lebensdauer und eine bemerkenswerte Verschleissfestigkeit

- Leichter Ausbau der Pumpe und des Motors für die Wartung
- Taste zur manuellen Befüllung des Wasserkreislaufs mit Frostschutzmittel

Zubehör und Optionen

- Mitgeliefertes Zubehör:
 - Zubehörset Standard
 - Turbokiller / Schmutzkiller
 - Doppellanze
- Zubehörset Pro (optional)

Technische Daten

		T-KW 2500-200	T-KW 1000-500
	Artikel-Nr.	40349B	40136-B
Arbeitsdruck	bar	200	500
Fördermenge	l/h	2500	1000
Arbeitstemperatur	°C	50	50
Anschlussleistung	kW	15	15
Stromart /Absicherung	V/Hz/A	3x400 / 50 / 63	3x400 / 50 / 63
Geräuschentwicklung	dBA	93	93
Gewicht	kg	182	185
Masse (LxBxH)	cm	120x70x100	120x70x100

K170B



Stromunabhängige Reinigung mit bis zu 170 bar Arbeitsdruck. Der leistungsstarke Hochdruckreiniger mit luftgekühltem Benzinmotor ist optimal einsetzbar, wenn keine Stromversorgung verfügbar ist.

Highlights

- Bis 170 bar stark
- Fördermenge 1260 l/h
- Zuverlässiger Benzinmotor
- Umschaltung Hochdruck/Niederdruck
- Chemie direkt am Sprührohr

Ausstattungsmerkmale

- Stufenlose Druckregulierung
- Automatisches Umlaufventil
- Manometer
- Benzinmotor Honda GX 340 QN
- 3-Kolben-Hochdruckpumpe mit
- Motoren-Ölmangelsicherung
- Automatische Drehzahldrosselung des Motors
- Druckseitige Dosiervorrichtung für Reinigungsmittel

- Fahrgestell mit 2 Räder, Abstellfuss und Stossbügel
- Benzinbehälter ca. 8 Liter (Bleifrei)

Zubehör und Optionen

- Mitgeliefertes Zubehör:
Zubehörset Standard
Turbokiller/Schmutzkiller
Spiralsaugschlauch mit Saugfilte
Elektrostarter

Technische Daten

K170B

	Artikel-Nr.	00.1170.48
Arbeitsdruck	bar	170
Fördermenge	l/h	1020
Zulauftemperatur max.	°C	50
Benzinmotor	PS	11
Geräuscentwicklung	dBA	n.a
Gewicht	kg	62
Masse (LxBxH)	cm	n.a