

UNITRAC

powered by
GRUBER



Aufbauladewagen ALW 3

ALW 317

ALW 320

ALW 324



Die glatten kunststoffbeschichteten Bordwände ermöglichen ein rasches Abladen. Der obere Aufbau lässt sich bequem mit einer Kurbel auf die gewünschte Höhe einstellen.

Serienmäßig ist die hydraulische Rückwand mit Kabinenbedienung. Dank Planenöffnung schwenkt mit der Rückwand auch der hintere Aufbaubogen 30 cm hoch, dadurch entspannt sich die Fuhre und kann problemlos entladen werden. Für niedrige Einfahrten kann diese Funktion gesperrt werden (Bügel schwenkt nicht hoch). Die Öffnungshöhe der Rückwand ist außerdem mit dem serienmäßigen Hubbegrenzer individuell einstellbar.



Die Gleitplane ist nachspannbar für einen optimalen Futterfluss. Die Dachbespannung mit extrem dehnbaren Spezialseilen zieht sich nach Entspannung wieder in die Ausgangslage zurück.



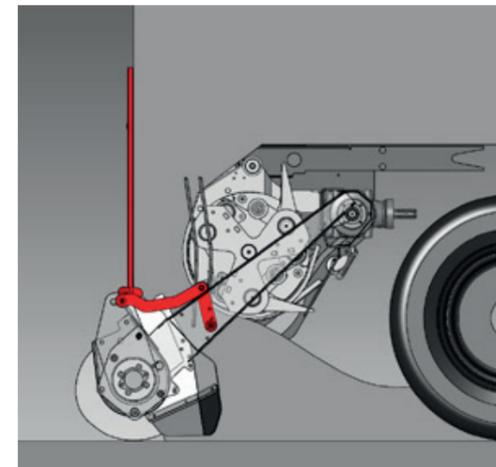
Schneidwerk

Die 14 gleichen Messer, welche speziell kraftsparend positioniert sind, bringen beste Schnittqualität bei geringem Kraftaufwand. Jedes Messer mit 8 mm Stärke ist einzeln gesteckt und lässt sich bequem im Stehen ein- und ausbauen.



TAC (Terrain Active Control)

Die patentierte Förderkanalsteuerung bringt eine konstante Förderkanalbreite, das heißt, auch bei vollgepresstem Förderkanal bleibt die angehobene Pickup nie stecken. Eine leichtgängige Längs- und Querverdelung der Pickup ist in allen Lagen gewährleistet.

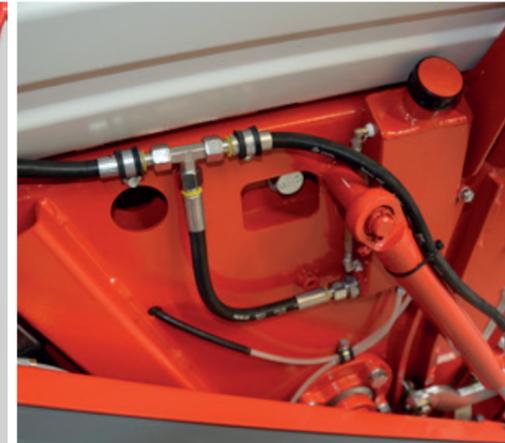


Pickup

Die Pendel – Pickup mit 1,80 m Breite passt sich durch die 3-Punkt Lagerung ideal an das Gelände an und verliert auch in Extremsituationen nicht den Bodenkontakt. Tandem – Tasträder mit großem Tiefgang ermöglichen diese genaue Boden Anpassung. Eine kugelgelagerte Seitenführung hält auch erhöhtem Seitendruck stand. Die gelenkig gelagerten Pickup Leitsprossen passen sich ideal der Querverdelung an und verhindern einen Futteraustritt. Die Federzinkentrommel mit 5 mittig abgestützten Rechen, gehärteten Stahllagerbüchsen und einzeln wechselbare Doppelfederzinken ist ein deutsches Qualitätsprodukt.

Kettenschmierung

Optional ist auch eine automatische Kettenschmierung lieferbar, die beide Rollenketten bei jedem Pickup heben mit Schmieröl versorgt.



Kratzboden

Sehr griffiger Kratzboden mit verzinkten Schienen U 50/25 aus Sonderstahl ST 70.3. Die Spannung der Ketten erfolgt bequem von vorne. Hydraulischer Antrieb mittels Danfoss Ölmotor mit Getriebe.

Siebdruck-Plattenboden

Siebdruck-Plattenboden 21 mm mit glatter Oberfläche.

Ladesysteme

Rotor und Schwinge

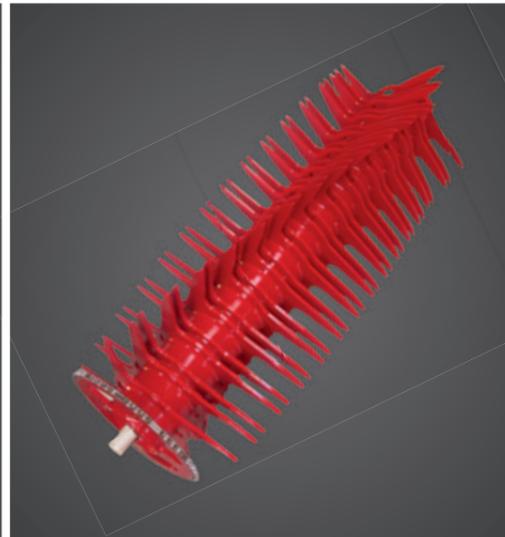
Rotor R

Ungesteuerter Schneid- und Förderrotor mit spiralförmiger Zinkenordnung für hohe Ladegeschwindigkeiten, weite Fahrstrecken, und große Flächen. Der Wartungsaufwand ist sehr gering.



Schwinge S

Schwingengerät mit 6 gesteuerten Förderrechen mittig versetzt. Sie garantiert höchstmögliche Futter-schonung.



Die Schwinge schonen das Erntegut und minimieren Bröckelverluste. Die einzigartige Steuermechanik mit präzise gefrästen Kurvenbahnen aus vergütetem Stahl erlaubt eine gründliche Arbeitsweise. Das Gerät läuft bei hoher Flächenleistung rund und leise und weist 14 gleiche Messer auf 2 Ebenen auf, welche mit 42 Schnitten pro Umdrehung arbeiten. Alle Förderrechen sind pendelnd gelagert, dauergeschmiert und somit bis auf die Steuerrollen wartungsfrei.



Der Rotor läuft sehr leise und rund – bei hoher Förderleistung. Die Zinken und Abstreifer sind aus hochfestem Vergütungsstahl. Auf einer Ebene befinden sich 14 Messer, welche beste Schnittqualität und eine theoretische Schnittlänge von 11 cm mit insgesamt 56 Schneidphasen pro Umdrehung garantieren. Der Rotor ist extrem wartungsarm – nur 2 Schmiernippel an den Hauptlagern.

Beide Baureihen sind ausgestattet mit:

- Pendel Pickup 5-reihig 1,80 m, gezogen
- hydraulischer Kratzboden und hydraulische Rückwand
- Schneidewerk bis 14 Messer
- TAC Förderkanalsteuerung
- eingebaute Überlastkupplung
- für Allradlenkung ausgelegt
- 3 Größen zur Auswahl: 17 – 20 – 24 m³



Aufbaumiststreuer ASM 2

ASM 230

ASM 235



Merkmale

- Stahlteile feuerverzinkt! (außer Streuwalzen, Getriebe)
- Feinstreuerwerk S 23 mit 104 Fräsklingen, Durchgangshöhe 86 cm
- Stahlbordwände klappbar 50 cm
- Spritzgitter vorne
- Streuerwerksschutz hinten hydraulisch
- Kratzbodenbrücke mit hydraulischem Antrieb (Kettentrieb)
- Kratzbodenketten 10 mm mit automatischer Spannvorrichtung
- 2 Größen (Radstand kurz und lang)
- der ASM 2 ist für Allradlenkung ausgelegt
- nicht kombinierbar mit Aufbauladewagen



Typen

- ASM 230
Brückengröße 2,85 x 1,70 m
- ASM 235
Brückengröße 3,30 m x 1,70 m

Streuerwerk

Durch das schräg nach vorne geneigte Streuerwerk, wird der Stallmist noch höher und damit noch weiter ausgeworfen. Die Nutzbreite/Fahrspurabstand beträgt 6 Meter. Das Geheimnis des GRUBER Feinstreuerwerks: Bis zu 124 schlanke Fräsklingen (2 mal wendbar) und die große Überdeckung von Walze zu Walze zerkleinern jedes Streugut.



Optionen

- Feinstreuerwerk S 23 H (20 cm höher als S 23), 124 Streuklingen, Durchgangshöhe 106 cm
- Streuerwerksschutz verzinkt, hydraulisch
- Stahlprofilbordwände seitlich 80 cm statt 50 cm
- hintere Bordwand 50 (80) cm, verzinkt
- hydraulische Stauwand DW 80 cm Hub zu S 23
- hydraulische Stauwand DW 100 cm Hub zu S 23 H



Kratzboden

Massiver Kratzboden mit verzinkten 10 x 31 Ketten und 12 t Bruchkraft. Die Kettenräder sind aus Sphäroguss 6 taschig. Griffige, steife Kratzbodenschienen U25x50 in Sonderqualität ST70. Automatischer Kettenspanner serienmäßig.

Technische Daten ALW3 (S+R) und ASM 2



ALW (S=Schwinge / R=Rotor)	ALW 317	320	324
Kubatur n. DIN11741	10,2 m³	11,8 m³	13,1 m³
Für Radstand lang		X	X
Kubatur b. mittl. Pressung	17 m³	20 m³	24 m³
Länge (nur Ladewagen)	3,90 m	4,35 m	4,35 m
Breite	2,28 m	2,28 m	2,52 m
Höhe (ab Transporterrahmen ca.0,80 m, Rückwand geschlossen)			
<i>Aufbau hoch</i>	2,12 m	2,12 m	2,05 m
<i>Aufbau nieder</i>	1,77 m	1,77 m	1,73 m
Leergewicht (R)	1.500 kg	1.580 kg	1.630 kg
Leergewicht (S)	1.540 kg	1.620 kg	1.670 kg
Messeranzahl (R+S)	14	14	14
Rückwand hydr. m. Hubbegrenzer	Serie	Serie	Serie
Planenöffnung (Achtung + 30 cm Höhe)	Serie	Serie	Serie
Kettenschmierung	Wunsch	Wunsch	Wunsch

ASM 2	ASM 230	ASM 235
Kubatur	3,8 m³	4,5 m³
Für Radstand lang		X
Brückengröße	2,85 x 1,70 m	3,30 x 1,70 m
<i>Bordwandhöhe Serie</i>	50	50
<i>Bordwandhöhe Wunsch</i>	80	80
Steuerwerkhöhe Durchgang		
<i>S 23 Serie</i>	86	86
<i>S 23 H Wunsch</i>	106	106
Leergewicht	1.070 kg	1.060 kg

Eigenschaften

KB Ketten 10 mm, automatische Spannvorrichtung, hydraulischer Streuwerkschutz, hydraulischer Kratzbodenvorschub

Modellübersicht



	Unitrac 72 ep	Unitrac 92 P5	Unitrac 102 SE6	Unitrac 112 LDrive
Kabine	Komfortkabine mit Türen (OECD-geprüft), seitlich kippbar, beheizbare Panoramafrontscheibe, 2 Seitenspiegel elektr. verstell- und beheizbar, zusätzliche Blinker und Begrenzungsleuchten am Seitenspiegel, 2 Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Komfortsitze, Sonnenblende, Radiokonsole mit Radiovorbereitung, 12-Volt-Handy-stecker, Blinkerrückstellung, Heizung, 2-Stufen-Gebläse, Türschlösser, ergonomisch geformtes Bedienpult, Innenbeleuchtung, Komforteinstieg;			
<i>Kabinenausführung</i>	2-Stufen-Gebläse	4-Stufen-Gebläse	2-Stufen-Gebläse	LDrive-Armlehne am Luftsitz
Anzeige	VDO-Zentralinfoboard			VDO-Zentralinfo & I.B.C. - Monitor
Motor	Perkins 854E-E34T – Stufe 3b	Perkins Syncro – 904J-E36TA – Stufe 5	VM-Turbodiesel (Euro6)	
<i>Leistung nach ISO14396 / Drehzahl</i>	55 kW (76 PS) / 2200	74,4 kW (101 PS) / 2100	80 kW (109 PS) / 2600	80 kW (109 PS) / 2300
<i>Zylinder / Hubraum / Kühlung</i>	4 / 3400 cm³ / Wasser	4 / 3600 cm³ / Wasser	4 / 2970 cm³ / Wasser	
<i>Max. Drehmoment bei DZ</i>	318 Nm bei 1400 U/min	430 Nm bei 1500 U/min	420 Nm bei 1400 U/min	420 Nm bei 1100-1400 U/min
Efficient Power Program	Common-Rail, Visko-Lüfter, Digitalanzeige, Verbrauchsrechner, Elektr. Handgas mit programmierb. Tasten, getr. Ölhaushalt, ep-Drehzahlbegrenzer			Common-Rail, Visko-Lüfter, Digitalanzeige, Verbrauchsrechner, Elektr. Handgas mit programmierb. Tasten, getr. Ölhaushalt, ep-Drehzahlbegrenzer, Axialkolbenpumpe
Hochleistungsfahrwerk	Einzelradaufhängung, hydraulische Federung mit Niveauregelung, Längsdifferenzialsperre u. Differenzialsperre hinten elektrohydraulisch per Knopfdruck, Optional: Differenzialsperre vorne, 4-Rad-Lenkung mit Komfort-Rückstellung. U112: Komfort-Federung, Achslastanzeige			
Arbeitshydraulik	85 l/min			88 l/min EHS-Steuergeräte
Getriebe	Lindner-ZF-16/16-Gang-Splittgetriebe, 40 oder 50 km/h, Zapfwellenkupplung elektrohydraulisch per Knopfdruck			Lindner-ZF-Stufenlosgetriebe, 0 - 40 oder 0 - 50 km/h, LDrive-Bedienung, Zapfwellenkupplung elektrohydraulisch per Knopfdruck;
Zapfwelle	Lastschaltbar			
<i>Motorzapfwelle</i>	540 / 1000 U/min			
<i>a. W.: Frontzapfwelle</i>	1000 U/min			
Bremse	2-Kreis-Bremssystem, Scheibenbremsen vorne (innenbelüftet) und hinten Unitrac 112 LDrive: elektrohydraulische Federspeicherbremse, Bremskraftverstärker			