

Das sauberste Streubild



Das sauberste Streubild



Ob in Silage oder Heu, in ebenem oder hügeligem Gelände – HIT Zettkreisel von PÖTTINGER machen überall eine perfekte Figur. Die innovative DYNATECH Kreiseltechnik sorgt für das sauberste Streubild und maximale Futterschonung. Die Bodenanpassung funktioniert in gewohnter PÖTTINGER-Manier – ideale Voraussetzungen für die Ernte von Qualitätsfutter.

Inhaltsverzeichnis

	Das beste Futter	4–5
	Saubere Streuqualität	6–9
	Beste Bodenanpassung	10–11
	Langlebigkeit	12–13
	Anbauzetter	14–27
	HIT 4.47, 4.54 Vierkreiselzetter	20–21
	HIT 6.61, 6.69, 6.80 Sechskreiselzetter	22–23
	HIT 8.81, 8.91 Achtkreiselzetter	24–25
	HIT V 11100 Zehnkreiselzetter	26–27
	Gezogene Zetter	28–31
	HIT 4.54 T, 6.80 T, 8.91 T	30–31
	Gezogene Großflächenzetter	32–39
	HIT HT 8680, 11100, 13120, 17160	36–39
	HAYTOOL ASSIST	40–41
	Zubehör / Technische Daten	42–47
	Zubehör	42–43
	Technische Daten	44–45
	MyPÖTTINGER / ORIGINAL PARTS	46–47

Alle Angaben über technische Daten, Abmessungen, Gewichte, Leistungen, etc. sowie Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen sind nicht länderspezifisch ausgestattet und können auch nicht serienmäßige Ausstattungen enthalten bzw. nicht in allen Regionen erhältlich sein. Ihr PÖTTINGER Vertriebspartner informiert Sie gerne.

Das beste Futter



Bestes Grundfutter als Grundlage für Ihren Erfolg

Die Erzeugung von hochwertigem Grundfutter aus Wiesen, Weiden und dem Feldfutterbau ist die Grundlage jedes Grünlandbetriebes. Wiederkäuer sind Feinschmecker. Die Qualität des vorgelegten Futters entscheidet, ob Ihre Tiere das Grundfutter in hohen Mengen fressen. Dabei spielt neben dem Energiegehalt, dem Geruch und Geschmack ein niedriger Rohaschegehalt eine entscheidende Rolle.

Sauberes, energiereiches Grundfutter wird gerne gefressen. Der Einsatz von Kraftfutter kann verringert werden. Dies führt einerseits zu geringeren Futterkosten und andererseits zu höherer Tiergesundheit. Letztendlich profitieren Sie von sauberem und qualitativ einwandfreiem Futter durch mehr Gewinn auf Ihrem Betrieb.

Doch bestes Futter ist kein Zufall. Den Grundstein dafür legt die botanische Zusammensetzung des Pflanzenbestandes. Den hier entstehenden Mengen- und Qualitätsertrag gilt es, entlang der gesamten Erntekette zu erhalten.

Nichts zu verlieren

Bei der Ernte zum Zeitpunkt des Ähren-/ Rispschiebens bzw. im Knospenstadium haben Futterpflanzen einen Trockenmassegehalt von etwa 20 %. Damit das Erntegut ideal lagerfähig wird, muss dieser je nach Konservierungsart noch mehr oder weniger weit angehoben werden.

Für beste Lagerstabilität dürfen keine nassen Futterpartien übrig bleiben. Das Futter muss deshalb gleichmäßig ohne Haufenbildung auf der Fläche verteilt und gegebenenfalls ein- oder mehrmals gewendet werden. Dabei besteht je nach Fortschritt der Anwelkung eine mehr oder weniger große Gefahr, wertvolle Pflanzennährstoffe in Form von Bröckelverlusten am Feld zu verlieren. Je trockener das Futter, desto höher ist das Risiko. Futterschonung ist daher das A und O.

Genau dafür stehen die Zetter von PÖTTINGER. Die optimalen Kreisdurchmesser und die nachlaufend eingreifenden Arbeitswerkzeuge der bewährten DYNATECH Kreisel senken in Kombination mit angepassten Kreisdrehzahlen die Gefahr der Bröckelverluste auf ein Minimum.



Höchste Futterqualität

Für eine saubere Streuqualität muss das gesamte Futter von den Zinken erfasst werden. Nur so ist eine gleichmäßige Trocknung des Erntegutes möglich. Gleichzeitig soll der Schmutzeintrag ins Futter vermieden werden. Denn Futterverschmutzungen haben hinsichtlich der Nährstoffversorgung von Nutztieren einen doppelt negativen Effekt:

- Verdünnung der wertvollen Nährstoffe im Futter
- Geringere Futterraufnahme durch die Tiere

Gefragt sind also Heugeräte, die möglichst dicht am Boden arbeiten, ohne in diesen einzustecken. Sind die Flächen nicht eben, ist deshalb besonders auf die Bodenangepassungsfähigkeit der Geräte zu achten.

Eine exakte Konturanpassung durch Tasträder, bewegliche Rahmenelemente und der einzigartigen geschwungenen Form der Kreisel garantieren bei den HIT Zettkreiseln minimalen Schmutzeintrag und ein gleichmäßiges Streubild.

Saubere Arbeit – sauberes Futter

„Als Lieferant von hochwertigem Heu und Heulage an Pferdeställe ist für uns die Futterqualität von großer Bedeutung. Da das Material möglichst staubfrei sein soll, ist für uns die Bodenangepassung der Geräte besonders wichtig. Nach der sehr positiven Erfahrung mit dem MULTITAST-Fahrwerk am TOP 762 C Mittelschwader, fiel die Wahl für den Wender ebenfalls nach PÖTTINGER. Mit dem vorlaufenden Tastrad und den einzeln aufgehängten Kreiseln, ist die Bodenangepassung überragend. Wir haben noch einen anderen Kreiselheuer im Betrieb, doch das Arbeitsbild des HIT kann man auf den ersten Blick davon unterscheiden. Mit den kleinen Kreiseln und den geschwungenen Zinkenarmen hat der HIT 8.81 ein super Streubild und es bleibt kein Material an den Zinkenarmen hängen. Er klappt sehr kompakt und ist mit unserem 80 PS Traktor auch ohne Frontgewicht zu betreiben. Dank der hydraulischen Vorgewendenaushebung ist immer ausreichend Bodenfreiheit vorhanden.“

Sven Erlemeyer
Landwirt
Ennepetal | Deutschland

Saubere Streuqualität



DYNATECH Kreiseleinheit – für saubere Zettqualität

Wenn es um hervorragende Zettqualität geht, ist für viele Landwirte PÖTTINGER die erste Wahl. Denn unsere bewährte DYNATECH Kreiseleinheit kann deutlich mehr als man von einem Kreisel erwarten würde.

Viermal sauberer mit DYNATECH

Die DYNATECH Kreiseleinheit bildet das Herzstück jedes HIT Zettkreisels von PÖTTINGER. Die durchdachte Geometrie der Zinkenträger, ein kleiner Kreiseldurchmesser und die ungleich langen Zinkenschenkel machen DYNATECH unschlagbar und führen zu viermal sauberer Arbeit:

- Saubere Futteraufnahme – es bleibt nichts liegen
- Sauberes Futter – minimaler Rohascheeintrag
- Sauberes Streubild – homogene Verteilung des Futters
- Saubere Maschine – Kreisel bleiben futterfrei

Geschwungene Zinkenarme – leichtzügig, weich, futterschonend

Das Markenzeichen der DYNATECH Kreiseleinheit ist die geschwungene, nacheilende Form der Zinkenarme. Dank dieser Geometrie werden die Zinken ziehend durch das Erntegut geführt. Das Resultat: Das Futter wird leichtzügiger, weicher und schonender aufgenommen als mit gerade angebundenen Zinken – Bröckelverluste werden minimiert.

Außerdem sorgt der ziehende Effekt für die Schonung der Grasnarbe. Bei unerwünschtem Bodenkontakt wirkt sich die nacheilende Zinkenführung wesentlich sanfter auf die Grasnarbe und die Maschine aus.

Die geschwungene Form der Zinkenarme verhindert zudem Futterablagerungen auf den Armen und Wickeln am Kreisel. Die Maschine bleibt also sauber – ein zusätzlicher großer Pluspunkt.

DYNATECH Kreiseleinheit



Optimale Kreiseldurchmesser

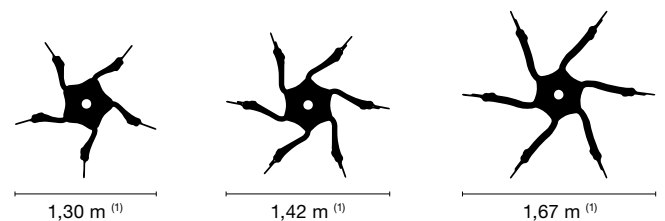
Die DYNATECH Kreiseleinheit überzeugt neben der durchdachten Zinkenarm-Geometrie auch durch kleine Kreiseldurchmesser. Unsere meistverbauten Kreisel mit 1,42 m Durchmesser und sechs Zinkenarmen hinterlassen ein unschlagbares Arbeitsergebnis, denn:

- Kleine Kreisel passen sich ideal an Bodenunebenheiten an und reduzieren so den Rohascheeintrag ins Futter.
- Sie nehmen das Erntegut in kleineren Portionen auf, was zu einer sauberen Futteraufnahme führt.
- Sie müssen das Futter nicht so breit streuen, wodurch ein exaktes Streubild mit homogener Querverteilung entsteht.
- Sie können mit weniger Drehzahl betrieben werden, da sie das Futter nicht so weit streuen müssen. So können Bröckelverluste vermieden werden.

Sie haben die Wahl

Um Ihren individuellen Bedürfnissen gerecht zu werden, bieten wir neben den Kreiseln mit 1,42 m Durchmesser noch zwei weitere Kreisel an:

- Kreisel mit 1,30 m Durchmesser und fünf Zinkenarmen für unsere Sechs- und Achtkreisel-Anbauzetter
- Kreisel mit 1,67 m Durchmesser und sechs Zinkenarmen für unsere Vier- und Sechskreiselzetter



⁽¹⁾ Kreiseldurchmesser

Saubere Streuqualität



PÖTTINGER Zinken – für eine saubere Futteraufnahme

Für einen gleichmäßigen Trocknungsverlauf des Erntegutes ist eine saubere Recharbeit durch die Zinken Grundvoraussetzung. Es darf kein Futter unberührt am Boden liegen bleiben.

Schlüsselement zum Erfolg hierbei sind die PÖTTINGER Zinken mit ungleich langen Schenkeln. Diese haben den entscheidenden Vorteil, dass beide Schenkel im selben Abstand zum Boden stehen.

- Dadurch nimmt die Zinkeneinheit das Futter sauber und gleichmäßig vom Boden auf.
- Der innere Zinkenschenkel kratzt nicht am Boden und verschmutzt somit das Erntegut nicht.
- Der äußere Schenkel nimmt das Futter schon früher auf und bleibt länger am Boden, wodurch sich die Überlappung zweier benachbarter Kreisel verbessert.

Perfekte Bodenadaptation der Kreiselzinken

Für eine verschmutzungsfreie Aufnahme des Ernteguts funktionieren bei den HIT Zettkreisel außerdem Zinken und Kreiselräder als perfekt aufeinander abgestimmtes System.

Die Kreiselräder sind sehr nahe am Zinkeneingriff platziert. Dies sorgt für eine optimale Bodenadaptation der Zinken. Die großen Ballonräder sorgen auch auf unebenen und weichen Böden für ruhigen Lauf.

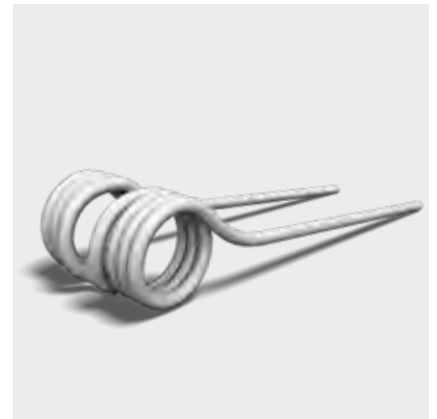
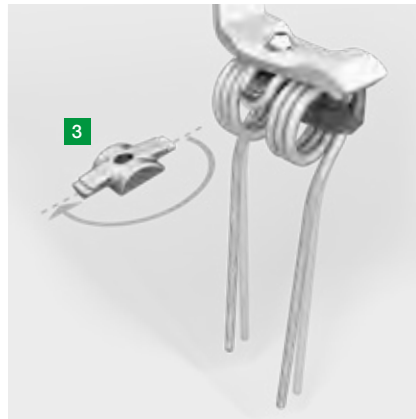
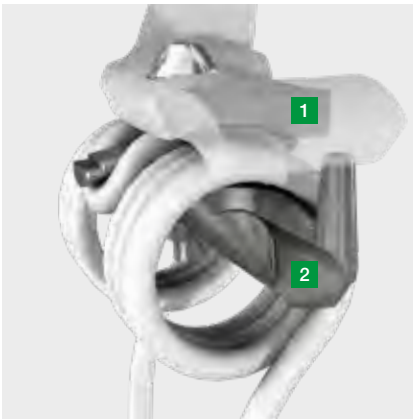
Um die Futtermverschmutzung gering zu halten, sollten die Zinken mindestens 3 cm vom Boden entfernt sein.



Einfache Streuwinkelverstellung

Die Kreiselneigung kann werkzeuglos durch Verstellen der Radträger unter den Kreiseln in fünf Stellungen eingestellt werden (drei Stellungen beim HIT HT 17160). So können Sie den Streuwinkel rasch und einfach an die Futtermenge und den Trocknungsgrad anpassen.

Für ein gleichmäßiges, sauberes Streubild mit minimalsten Bröckelverlusten ist bei nassem, frisch gemähem Futter ein steiler Streuwinkel von ca. 20° ideal. Trockenes Futter verlangt einen flacheren Streuwinkel von ca. 12°.



Zinkenbefestigung

Für einen sattelfesten Sitz der Zinken sorgen die gewölbten Zinkenträger. Sie verleihen den Zinken zudem extreme Widerstandsfähigkeit und sorgen dafür, dass sie nicht zurückfedern und das Futter zu früh verlieren.

Ausreichend Freiraum zwischen den Zinkenwindungen und dem Träger ermöglicht gleichzeitig die nötige Elastizität und Beweglichkeit.

Zinkenverlustsicherung

Die Zinkenbefestigung ist so konstruiert, dass sie gleichzeitig als Zinkenverlustsicherung dient – für alle Fälle. Die große Auflagefläche verbessert zusätzlich die Abstützung der Zinkenwindungen, was für noch höhere Lebensdauer sorgt.

Zinkenneigung

Die Zinken greifen von Werk aus leicht nacheilend ein. Dies gewährleistet zusätzlich zu den geschwungenen Zinkenarmen maximale Futterschonung.

Durch Drehen des Zinkenhalters um 180° kann bei Bedarf der Zinkenanstellwinkel etwas aggressiver eingestellt werden. Vor allem, wenn Sie vermehrt sehr dichten, schweren Futterbestand zetzen, können Sie so die Streuwirkung unter diesen erschwerten Bedingungen nochmals erhöhen.

Beste Stahlqualität

Die PÖTTINGER Zinken stehen für besonders lange Lebensdauer. Die Doppelzinken sind aus bestem Federstahl in Super-C-Qualität gefertigt. Also aus einem kohlenstoffreduziertem Federstahl, welcher durch seine gesteigerte Elastizität höchsten Belastungen standhält.

- 1 Gewölbte Zinkenträger
- 2 Zinkenbefestigung
- 3 Zinkenhalter

Beste Bodenanpassung



Ein Bild sagt mehr als tausend Worte

Erstklassige Zettarbeit über die gesamte Arbeitsbreite stellt hohe Anforderungen an die Bodenanpassungsfähigkeit der Maschinen. Wir von PÖTTINGER reden nicht nur davon – wir bieten sie auch. Sehen Sie selbst.

Dank der einzigartigen Bodenanpassung in und quer zur Fahrtrichtung arbeiten alle Zinken stets im richtigen Abstand zum Boden – egal ob mit 4,40 m oder 17,00 m Arbeitsbreite. Das Futter wird vollflächig sauber aufgenommen und der Schmutzeintrag wird auf ein Minimum gesenkt. Zudem wird die Grasnarbe geschont.

Ideale Voraussetzungen für beste Grundfutterqualitäten und optimalen, unkrautfreien Aufwuchs des Bestandes.

Bewegliche Rahmenkonstruktion – für eine ideale Queranpassung

Für eine perfekte Bodenanpassung quer zur Fahrtrichtung passen sich die einzelnen Kreisel unabhängig voneinander an jede Kontur an.

Bei all unseren Zettermodellen bis 12 Kreiseln sitzt jeder Kreisel auf einem eigenen Rahmenelement. Doppelschnittige Rahmenscharniere zwischen zwei benachbarten Rahmenelementen sorgen für großzügige Gelenkigkeit.

Bei unserem Flaggschiff unter den Zettern, dem HIT HT 17160 mit 17,00 m Arbeitsbreite, sind die inneren sechs Kreisel paarweise aufgehängt. Die äußeren zehn Kreisel sitzen, wie bei allen anderen Modellen, einzeln auf ihren jeweiligen Rahmenelementen. Dies garantiert auch auf unebenen Flächen saubere Futteraufnahme.



MULTITAST Rad – für Anbau- und gezogene Zetter

Das bewährte PÖTTINGER MULTITAST Rad sichert Ihnen sauberes Futter und schont die Grasnarbe. Das optionale Tastrad am Schwenkbock tastet kurz vor dem Zinkeneingriff den Boden ab und reagiert auf jede Unebenheit. Der optimale Abstand zwischen Zinken und Boden bleibt bestehen. So können Sie außerdem schneller fahren und damit eine höhere Flächenleistung erzielen. Zudem halten die Zinken länger.

Das MULTITAST Rad wird werkzeuglos entsprechend der gewünschten Arbeitshöhe eingestellt. Der Oberlenker wird im Langloch des Anbaubockes gefahren. Einmal eingestellt, muss die Arbeitshöhe nicht nach jedem Anhängen neu eingestellt werden – ein Vorteil bei oftmaligen An- und Abhängen der Maschine oder wechselnden Fahrern.

Auf der Straße garantiert die Transportverriegelung am Langloch höchste Sicherheit.

MULTITAST Effekt – für gezogene Großflächenzetter

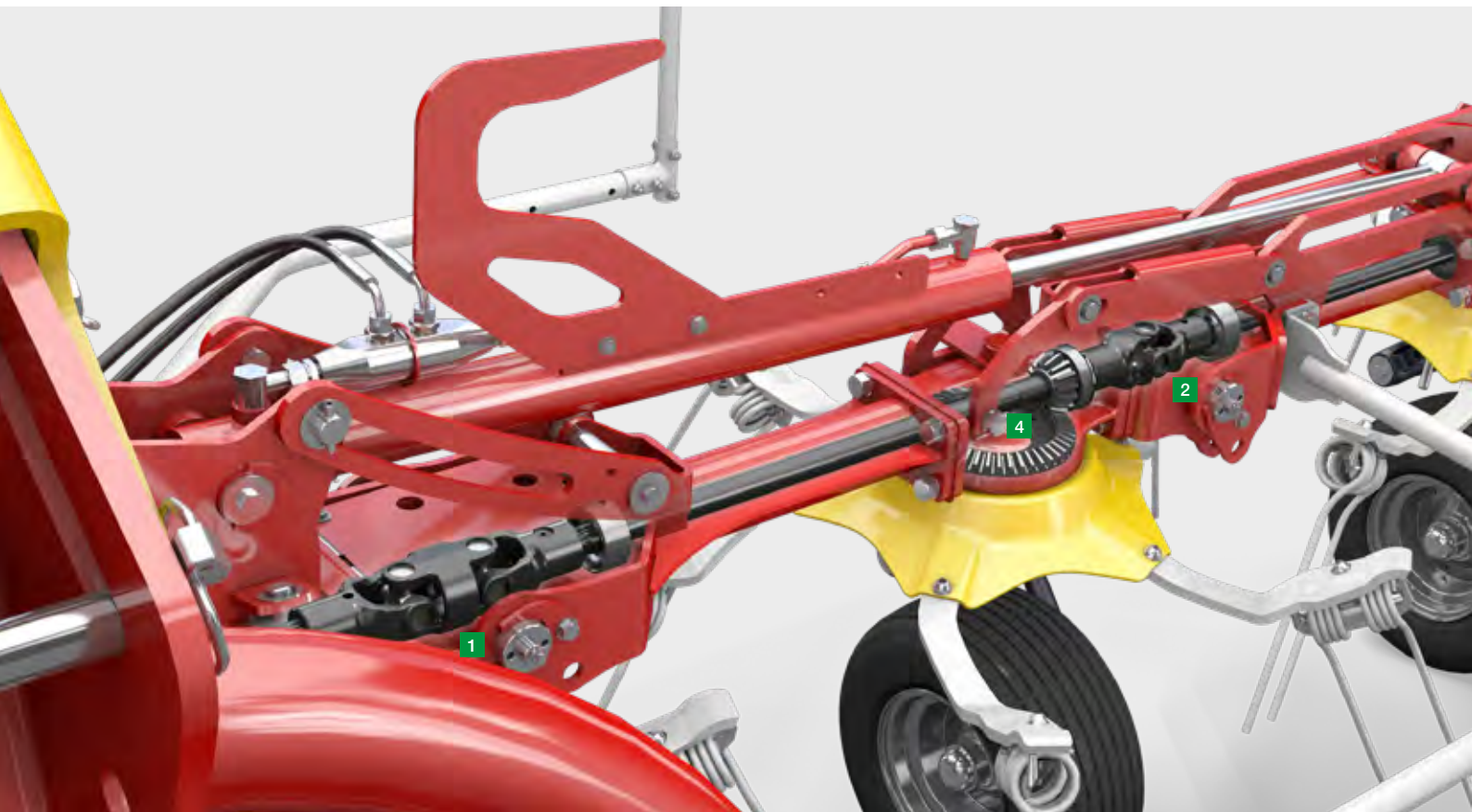
Bei unseren gezogenen Großflächenzettern befinden sich nahe am Zinkeneingriff die großen Räder des Fahrwerkes. Sie laufen in Arbeitsposition mit und übernehmen während der Zettarbeit die Funktion des Tastrades für die Kreisel. Wir bei PÖTTINGER sprechen dabei vom MULTITAST Effekt.

Dank dem Zusammenspiel von Fahrwerk und Kreisel ist Ihnen selbst bei höheren Fahrgeschwindigkeiten ein ruhiger Lauf der Kreisel und perfekte Zettqualität garantiert.

Optimale Gewichtsverteilung

Ein weiterer Vorteil dieser Konstruktion ist die optimale Gewichtsverteilung. Rahmen und Fahrwerk lasten nicht auf den Kreiseln. Es herrscht eine gleichmäßige Gewichtsverteilung auf alle Kreiselräder.

Langlebigkeit



Für ein langes Leben

HIT Zettkreisel halten, was sie versprechen: Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Denn in der Futterernte zählen solide Maschinen, auf die Verlass ist.

Wir von PÖTTINGER fertigen unsere Zettkreisel ausschließlich aus qualitativ hochwertigen Bauteilen. Ausgeklügelte Details machen die HIT Zettkreisel einzigartig zuverlässig.

Das beginnt beim Antrieb und endet beim äußersten Zinken. Kraftschlüssige Einfach- und Doppelgelenke, robuste Kegelradgetriebe, gepresste Kreiselteiler und massive Zinkenarme arbeiten als perfekt abgestimmte Einheit zusammen und sorgen für maximale Lebensdauer.

Die widerstandsfähige KTL-Lackierung mit Pulverbeschichtung garantiert Elastizität und Langlebigkeit. Gemeinsam mit ansprechenden Farben und modernem Design ist Ihnen Freude an der Arbeit mit wertbeständigen Maschinen gesichert.

Spelfreie Antriebsgelenke

Der Antriebsstrang unserer HIT Zettkreisel ist mit dauergeschmierten Einfach- und Doppelgelenken ausgestattet. Diese sorgen für einen kraftschlüssigen, laufruhigen und spelfreien Antrieb. Selbst bei großen Arbeitsbreiten kann sich kein Bewegungsspiel von der innersten bis zur äußersten Kreiseinheit aufsummieren. Damit ist gewährleistet, dass die Zinken im genauen Abstand das Futter gleichmäßig aufnehmen und perfekt streuen.

Bei unseren Zettkreiseln mit acht oder mehr Kreisen sind lediglich für 180° Klappungen formschlüssige Fingerkupplungen verbaut.

Alle Gelenke sind in jeder Stellung drehbar. Damit ist eine Fehlbedienung ausgeschlossen.

Robuste Kreiselgetriebe

Die Kegelradgetriebe zeichnen sich durch große Zahnräder und Lager aus. Die geschlossenen Winkelgetriebe sind mit einer Fettschmierung ausgestattet. Ein Ölverlust ist somit nicht möglich.

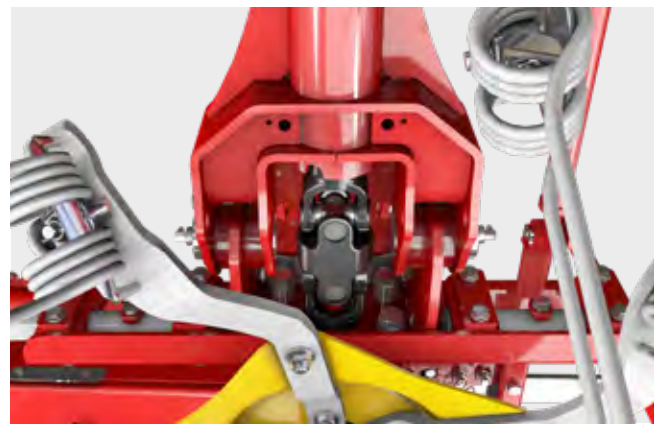


Robuste Rahmenkonstruktion

Die robuste Rahmenkonstruktion aus dickwandigen, geschraubten Formrohren macht die HIT Zettkreisel extrem belastungsfähig und langlebig.

Doppelschnittige Rahmenscharniere

260 mm breite doppelschnittige Rahmenscharniere mit 50 mm starken Bolzen stehen für maximale Bewegungsfreiheit bei gleichzeitig höchster Stabilität. Sie sind mit Gleitbuchsen ausgestattet und einfach zu schmieren – für eine lange Lebensdauer.



Stabile Kreiseinheit

Die Kreiselteile bestehen aus stabilen, starkwandigen Formpressteilen mit exakter Auflage für die Zinkenarme. Die Arme sind innen zusätzlich mit der Kreiselnabe verschraubt, wodurch eine hochfeste Verbindung erreicht wird.

Massive Zinkenarme

Die massiven Zinkenarme sind aus Flachstahl mit Einpressungen. Das sorgt für sicheren und festen Sitz der Zinken.

- 1 Dauergeschmierte Doppelgelenke
- 2 Dauergeschmierte Einfachgelenke
- 3 Fingerkupplung nur bei 180° Klappung
- 4 Robuste Kegelradgetriebe





Gerüstet für alle Einsatzverhältnisse



Der Spezialist für alle Einsatzverhältnisse

Sie haben unterschiedliche Wiesen und Felder: steil oder flach, groß oder klein, rechteckig oder unförmig – keines gleicht dem anderen. Dafür brauchen Sie einen Zetter der mithalten kann. Einen, der unter allen Einsatzbedingungen bestes Arbeitsergebnis liefert und einen, der zu Ihrer Zugmaschine passt – einen HIT von PÖTTINGER.

Kompakte Bauweise mit Schwenkbock

Alle PÖTTINGER Anbauszetter vereint ihre kompakte Bauweise. Dank des kurzen Dreipunkt-Anbaubockes verlagert sich der Schwerpunkt der Maschine sehr nahe zum Traktor. Sie profitieren von folgenden Vorteilen:

- Sicherer Einsatz im Hang auch am Vorgewende
- Sicheres Fahrverhalten im Straßentransport
- Einsatz von kleineren Traktoren möglich durch geringeren Hubkraftbedarf
- Platzsparendes Abstellen

Der Anbaubock ist bei allen Zettern als Schwenkbock ausgeführt. Je nach Zettergröße ist dieser entweder mit einem Herzbolzen oder einem Kugelauge konstruiert. So ist die ideale Lösung für bestes Nachlaufverhalten und maximaler Bodenfreiheit am Vorgewende für jeden Zetter garantiert.



Schwenkbock mit Herzbolzen

Unsere Anbauzetter bis acht Kreisel besitzen einen Schwenkbock mit vertikaler Drehachse und Herzbolzen.

In Arbeitsstellung ermöglicht dieser ein Nachlaufen des Zetters ohne Ausschwenken bei Kurvenfahrt. Die vertikale Drehachse verhindert dabei ein Auflaufen bei Bergabfahrt.

Beim Hochheben des Zetters zentriert sich der Herzbolzen automatisch in der Kulisse, wodurch sich die Maschine in der Mittelstellung fixiert. Diese Bauform garantiert selbst beim Einsatz mit kleinen Traktoren größte Aushubhöhe am Vorgewende, da der Zetter nicht einknickt.

Für einen ruhigen Lauf der Maschine im Arbeitseinsatz sorgen zwei mechanische Dämpfstreben am Anbaubock. Diese gewähren eine sanfte Mittenzentrierung, wovon Sie auch im Hangeinsatz profitieren. Am Vorgewende und bei Straßenfahrt unterstützen sie die Zentrierung des Herzbolzens. Bei den Vierkreiselzettern sind die Dämpfstreben optional.

Schwenkbock mit Kugelauge

Angepasst an die große Arbeitsbreite unseres Zehnkreiselzettlers und an die größere Aushubhöhe der Traktoren, die hier zum Einsatz kommen, besitzt der HIT V 11100 einen Schwenkbock mit Kugelaug in Kombination mit einer Linearführung und zwei serienmäßigen hydraulischen Zentrierzylindern.

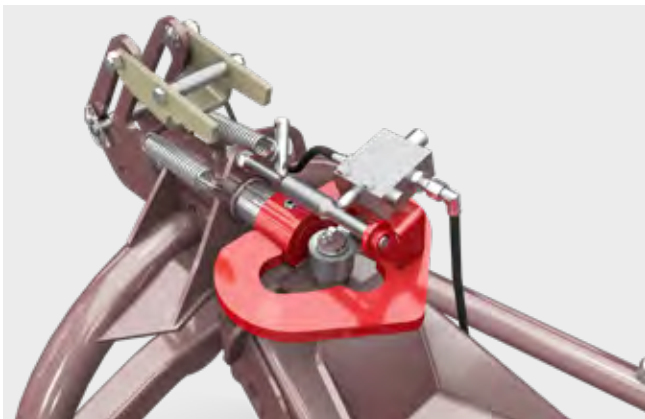
Während der Zettarbeit folgt die Maschine spurtreu dem Traktor. Die hohe Zentrierkraft der hydraulischen Zylinder sorgen dabei für ein ruhiges Nachlaufen der zehn Kreisel ohne seitliches Pendeln. Zudem wird durch die Vorspannung der Zylinder ein Auflaufen bei Bergabfahrt verhindert.

Beim Hochheben der Maschine am Vorgewende knickt der Zetter zuerst innerhalb der Linearführung (Langloch) etwas ein, wodurch die beiden hydraulischen Zentrierzylinder bis zum Anschlag einfahren und sich der Zetter sanft in die Mittelstellung einfindet.

Gerüstet für alle Einsatzverhältnisse



Am Vorgewende besteht hohe Gefahr, dass bei der ausgehobenen Maschine die Außenkreisel am Boden kratzen und die Grasnarbe beschädigen. Je nach Bedarf und Hubhöhe des Traktors bietet PÖTTINGER deshalb zu jedem Modell perfekt abgestimmte Systeme für ausreichend Bodenfreiheit an. Die Grasnarbe wird geschont und Ihr Futter bleibt sauber.



LIFTMATIC

LIFTMATIC ist ein Ventil auf dem Schwenkbock-Herzbolzen. Dieses unterbricht beim Ausheben des Zetters automatisch den Ölfluss zwischen Steuergerät und den beiden Hydraulikzylindern für die Kreiselaushebung. Auf diese Weise wird die, für die Boden Anpassung notwendige, Schwimmstellung aufgehoben und alle Kreisel in gerader Position gehalten. LIFTMATIC ist optional für unsere Sechskreiselzetter erhältlich.

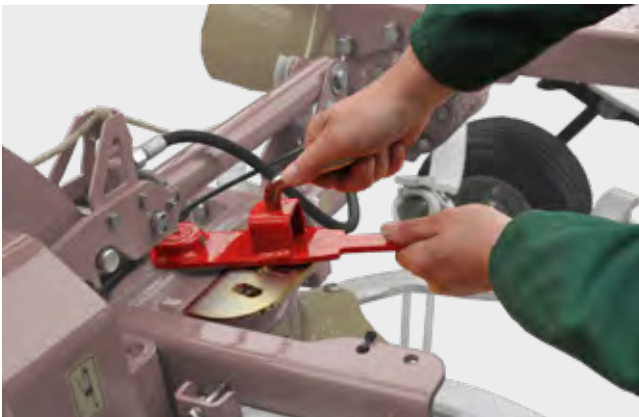


HYDROLIFT

HYDROLIFT sorgt selbst bei kleinen Traktoren für eine enorme Bodenfreiheit der Kreisel in Vorgewendeposition. Am Vorgewende werden die äußeren Kreiselpaare aktiv durch kurzes Betätigen des Steuergerätes bis zum definierten Punkt angehoben. Für diese Funktion ist kein zusätzliches Steuergerät notwendig. HYDROLIFT ist für alle Sechs- und Achtkreiselzetter optional. Beim Zehnkreiselzetter ist es Standard.



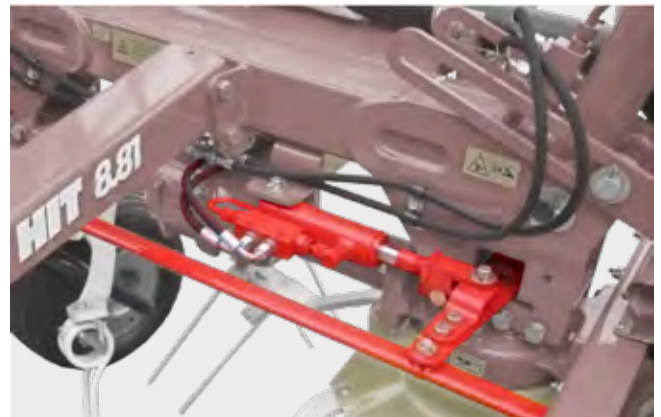
Für eine saubere Zettarbeit bis an die Schlaggrenze setzen wir von PÖTTINGER auf ein System, welches am Feldrand das Futter gleichmäßig in das Grundstückinnere streut, ohne Haufen oder gar einen Schwad zu bilden. Durch aktives Schrägstellen aller Räder nach links bzw. rechts läuft der Zetter schräg nach und streut das Futter homogen zur gemähten Fläche. Angrenzende Bestände bleiben unberührt. Die Fahrtrichtung spielt dabei keine Rolle.



Mechanische Grenzstreueinrichtung

Optional können bei den HIT Vierkreisel-Anbauzetteln die Räder auf allen vier Kreisen einzeln von Hand verstellt werden.

Bei den Sechskreis- und Achtkreiszetteln erfolgt die Verstellung über einen Hebel zentral auf alle Räder.



Hydraulische Grenzstreueinrichtung

Auf Wunsch können bei unseren Sechskreis-, Achtkreis- und Zehnkreiszetteln alle Räder bequem vom Traktorsitz aus hydraulisch verstellt werden. Dafür ist ein doppeltwirkendes Steuergerät notwendig. Die Radstellungsanzeige ist aus der Sitzposition gut einsehbar.

In extremen Hanglagen kann dank dieser Einrichtung einem möglichen Abdriften der Maschine entgegengewirkt werden.

Vierkreisel-Anbauzetter

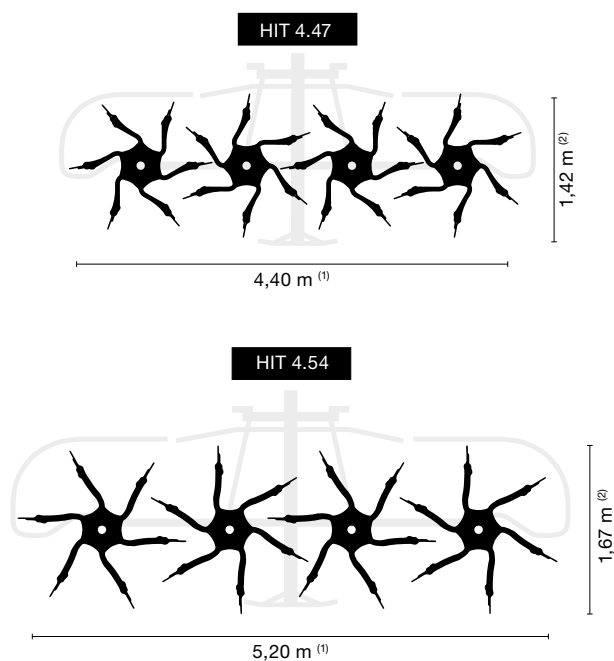


Kompaktheit pur

Die gehobenen Ansprüche von Klein- und Mittelbetrieben erfüllen wir mit unseren beiden Vierkreiselzettern. Sie zeichnen sich durch ihre kompakte, einfache Bauweise und durch ihr geringes Eigengewicht aus.

Konzipiert für alle Futterarten sichert Ihnen der HIT 4.47 mit 1,42 m Kreiseldurchmesser und einer Arbeitsbreite (DIN) von 4,40 m perfekte Futteraufnahme und optimale Streuqualität unter allen Bedingungen.

Der HIT 4.54 erreicht mit seinen 1,67 m großen Kreisel eine Arbeitsbreite (DIN) von 5,20 m. Sie profitieren von hoher Flächenleistung bei einfacher Bauweise und geringem Eigengewicht. Zudem bieten sie einen hohen Durchgang bei extrem massigen Futterbeständen.



(1) Arbeitsbreite (DIN)

(2) Kreiseldurchmesser



Perfekt für den Einsatz im Hang

Unsere beiden Vierkreiselzetter bieten die ideale Mischung aus geringem Eigengewicht und erstklassiger Ausstattung. Mit 525 kg / 550 kg Eigengewicht sind sie auch perfekt für den Einsatz im Hang geeignet. Die kurze Bauweise des Anbaubockes ermöglicht ein sicheres Fahrverhalten auch mit kleinen, leichten Traktoren. Die optionalen mechanischen Dämpfungsstreben garantieren auch im Hang ein ruhiges Nachlaufen des Zetters.



Laufruhig und bodenschonend

Die großen Ballonräder 16 x 6,5-8 an den Kreiseln sorgen auch auf unebenen und weichen Böden für ruhigen Lauf und Schutz der Grasnarbe.

Eine optionale Radabdeckung an allen Rädern dient als Wickelschutz.

Drehbare Außenkreisel

Für die Transportstellung können die Kreisel nach innen gedreht werden und sorgen so für sicheres Transportieren und platzsparendes Abstellen.

Sicherer Transport

Die hydraulische Kreisel-Hochschwenkung sorgt für Bedienkomfort vom Traktorsitz aus. Die hochgeschwenkten Kreisel sind nahe zum Traktor geneigt. Dies sorgt für eine optimale Schwerpunktverteilung. Die Transportverriegelung beim Oberlenkerlangloch und die optionalen Dämpfungsstreben garantieren einen sicheren Straßentransport.

Warntafeln und LED-Beleuchtung sind Standard.

Sechskreisel-Anbauzetter



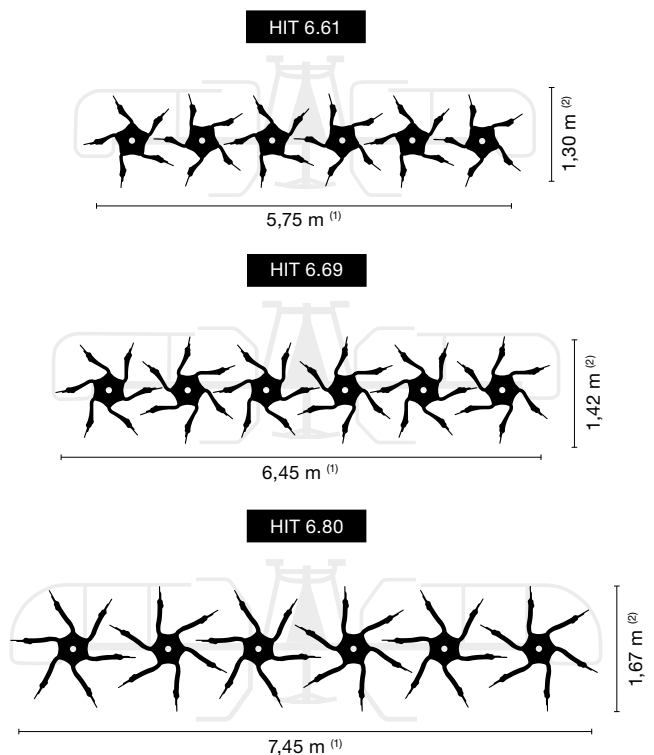
Sauberes Futter bei hohem Bedienkomfort

Unsere Zetterserie mit sechs Kreiseln lässt keine Wünsche offen. Mit drei Modellen bieten wir Ihnen für alle Einsatzverhältnisse den richtigen Zetter.

Der HIT 6.61 erreicht mit seinem kleinen Kreiseldurchmesser von 1,30 m eine Arbeitsbreite (DIN) von 5,75 m. Der Anbaubock ist dank der kleinen Kreiseldurchmesser verkürzt. Dadurch verlagert sich der Schwerpunkt sehr nahe zur Zugmaschine, wodurch diese Zetter auch mit sehr kleinen Traktoren eingesetzt werden können.

Der HIT 6.69 bietet mit seinen 1,42 m großen Kreiseln und 6,45 m Arbeitsbreite (DIN) hervorragende Zettqualität bei großer Flächenleistung.

Mit dem HIT 6.80 profitieren Sie von hoher Flächenleistung bei einfacher Bauweise. Die Kreisel mit 1,67 m Durchmesser sorgen bei diesem Zetter für 7,45 m Arbeitsbreite (DIN). Die Kreisel bieten einen hohen Durchgang bei extrem massigen Futterbeständen.



(1) Arbeitsbreite (DIN)
(2) Kreiseldurchmesser



Mechanische Dämpfungsstreben

Bei den Sechskreiselzettern von PÖTTINGER sind standardmäßig mechanische Dämpfungsstreben verbaut. Diese erreichen eine besonders hohe Zentrierkraft und sichern somit einen ruhigen Nachlauf der Maschine. Davon profitieren Sie auch bei Hangeinsätzen. Am Vorgewende und bei Straßenfahrt unterstützen sie die Zentrierung des Herzbolzens.



Große Ballonräder

Die großen Ballonräder 16 x 6,5-8 an den Kreiseln sorgen auch auf unebenen und weichen Böden für ruhigen Lauf und Schutz der Grasnarbe.

Eine optionale Radabdeckung an allen Rädern dient als Wickelschutz.

Komfortabler Anbau

Wie bei allen HIT Anbauzettern klappt auch bei unseren Sechskreiselzettern für maximalen Komfort beim Anhängen der Maschine der Gelenkwellenhalter automatisch hoch, sobald die Gelenkwelle herausgehoben wird.

Zusätzlich sorgt die Schlauchgarderobe für Ordnung am Anbaubock.

Kompakt und sicher im Transport

In der Transportstellung sind die hochgeschwenkten Kreisel sehr nahe zum Traktor geneigt. Dies sorgt für eine günstige Schwerpunktverteilung und gewährleistet einen sicheren Straßentransport. Der HIT 6.61 hat eine besonders kompakte Transportposition mit nur 2,55 m Breite. So ist auch auf schmalen Straßen und engen Einfahrten ein sicheres Fahren möglich. Die hydraulische Kreisel-Hochschwenkung sorgt für Bedienkomfort vom Traktorsitz aus.

Warntafeln und LED-Beleuchtung sind Standard.

Achtkreisel-Anbauzetter



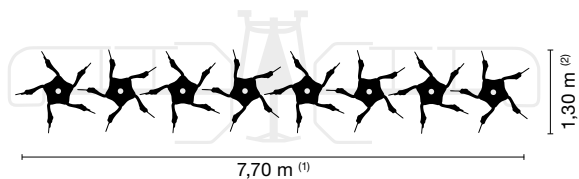
Für gehobene Ansprüche im Profibereich

Den gehobenen Ansprüchen im Profi-Bereich begegnen wir mit unseren beiden Achtkreiselzettern. Die komfortable Bedienung wird Sie überzeugen. Die idealen Zetter für Ihr Mähwerk mit 3 m Arbeitsbreite.

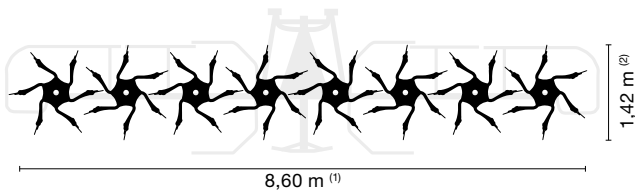
Der HIT 8.81 erreicht mit seinem kleinen Kreiseldurchmesser von 1,30 m eine Arbeitsbreite (DIN) von 7,70 m. Der Anbaubock ist dank der kleinen Kreiseldurchmesser verkürzt. Dadurch verlagert sich der Schwerpunkt sehr nahe zur Zugmaschine, wodurch diese Zetter auch mit kleineren Traktoren eingesetzt werden können.

Der HIT 8.91 bietet mit seinen 1,42 m Kreisel und 8,60 m Arbeitsbreite (DIN) hervorragende Zettqualität bei großer Flächenleistung.

HIT 8.81



HIT 8.91



⁽¹⁾ Arbeitsbreite (DIN)

⁽²⁾ Kreiseldurchmesser



Mechanische Dämpfungsstreben

Bei den Achtkreiselzettern von PÖTTINGER sind standardmäßig mechanische Dämpfungsstreben verbaut. Diese erreichen eine besonders hohe Zentrierkraft und sichern somit einen ruhigen Nachlauf der Maschine. Davon profitieren Sie auch bei Hangeinsätzen. Am Vorgewende und bei Straßenfahrt unterstützen sie die Zentrierung des Herzbolzens.



Große Ballonräder

Die beiden inneren Kreisel sind mit der Ballonbereifung 16 x 9,50-8 ausgestattet. Das verbessert die Tragkraft im Einsatz und schont den Boden. Die beiden Radträger sind zudem etwas massiver ausgeführt.

Die großen Ballonräder 16 x 6,5-8 an den restlichen Kreiseln sorgen auch auf unebenen und weichen Böden für ruhigen Lauf und Schutz der Grasnarbe.

Die optionale Radabdeckung an allen Rädern dient als Wickelschutz.

Gelenkwelle mit Freilauf

Wie bei allen unseren Anbauzettern ist auch für die Achtkreiselzetter optional eine Gelenkwelle mit Freilauf erhältlich.

Vor allem bei Zettern mit großer Anzahl an Kreiseln ist während der Arbeit relativ viel Masse rotierend in Bewegung. Beim Abschalten der Zapfwelle laufen dank des Freilaufes die Kreisel sanft aus, was zur Schonung der gesamten Maschine führt.

Breit in der Arbeit - kompakt im Transport

Unsere beiden Achtkreiselzetter zeichnen sich durch ihre kompakte Transportposition aus. Die Abstellhöhe beträgt nur 2,87 m / 3,26 m. Damit passen diese Zetter auch leicht in die Maschinenhalle.

Die Außenkreisel der Achtkreiselzetter werden zum Transport um 180° eingeschwenkt. Durch die Fingerkupplung in diesem Gelenk sind sie auch in der Transportposition frei drehbar.

Warntafeln und LED-Beleuchtung sind Standard.

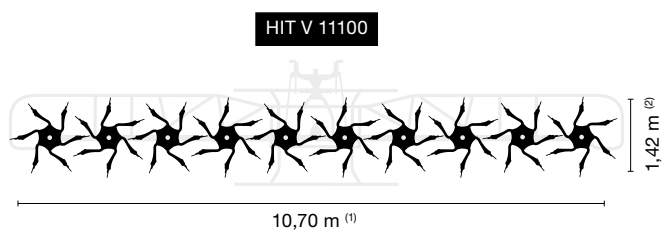
Zehnkreisel-Anbauzetter



Starke Leistung, kompaktes Design

Im Transport unscheinbar klein, am Feld einer der ganz Großen – der Zehnkreisel-Anbauzetter von PÖTTINGER. Vollgepackt mit einer Palette an technischen Raffinessen sorgt er für exzellente Zettarbeit auf großer Breite.

Der HIT V 11100 vereint mit seinen 1,42 m großen Kreislern und 10,70m Arbeitsbreite (DIN) hervorragende Zettqualität mit maximaler Schlagkraft.



⁽¹⁾ Arbeitsbreite (DIN)

⁽²⁾ Kreiseldurchmesser



Hydraulische Zentrierzylinder

Bei unserem Zehnkreisel-Zetter sorgen zwei hydraulische Zentrierzylinder am Anbaubock für eine sanfte, automatische Mittenzentrierung der Maschine am Vorgewende. Während der Arbeit garantieren sie einen ruhigen Nachlauf des Zetters.

Pro Hydraulikzylinder tilgt ein Stickstoff-Speicher die horizontalen Bewegungen. Ein zusätzlicher Gummipuffer dämpft Stöße.



Antrieb mit 1.000 U/min

Der HIT V 11100 ist für eine Zapfwellendrehzahl von 1.000 U/min konzipiert. Das sorgt für geringe Drehmomente in der Eingangsgelenkwelle. Gleichzeitig genießen Sie maximale Flexibilität bei den Kreiseldrehzahlen. Bei reduzierter Motordrehzahl oder bei Verwendung der 540 E Zapfwelle arbeiten Sie besonders schonend im trockenen Heu.

Nachtschwaden können einfach per Reduzierung der Zapfwellendrehzahl auf 540 U/min erstellt werden.

Eine Überlastsicherung ist in der Gelenkwelle integriert. Der Freilauf befindet sich im Eingangsgetriebe.

Robuste Bauweise, lange Lebensdauer

Die vorderen Schutzbügel erhöhen als tragendes Element die Stabilität. Die Fachwerkskonstruktion versteift die geschraubten Formrohre des Hauptrahmens und erhöht somit die Belastbarkeit und Lebensdauer des gesamten Zetters.

Kompakt im Transport

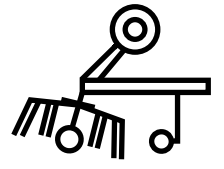
Wir reden nicht nur von kompakter Transportposition, wir bieten sie. Abgestellt benötigt unser Zehnkreiselzetter lediglich 3,40 m in der Höhe und 2,99 m in der Breite. Das ist Kompaktheit pur. Der tief liegende Schwerpunkt gewährleistet zudem maximale Sicherheit im Straßenverkehr.

Je Seite werden zwei Außenkreise um 180° eingeschwenkt. Optional ist eine elektrische Transportsicherung erhältlich. Alle Kreise sind auch in der Transportposition frei drehbar.

Warntafeln und LED-Beleuchtung sind Standard.

Gezogene Zetter





Gezogene Zetter



Große Leistung mit kleinen Traktoren

Durch die gezogene Anhängerbauweise sind große Flächenleistungen selbst mit kleinen Traktoren möglich. Die gezogenen Zettkreisel mit Arbeitsbreiten (DIN) von 5,20 m / 7,85 m / 8,60 m haben keinen Hubkraftbedarf.

HIT 4.54 T - Vierkreiselzetter

Der HIT 4.54 T kommt ohne zusätzlichem Fahrwerk aus. Am Vorgewende und zum Transport werden die Kreisel über einen Hydraulikzylinder in der Deichsel angehoben.

Grenzstreueinrichtung

Durch aktives Schrägstellen aller Räder läuft der Zetter schräg nach und streut das Futter gleichmäßig zur gemähten Fläche. Angrenzende Bestände bleiben unberührt. Aufgrund der Verstellmöglichkeit der Räder nach links oder rechts kann das Grenzzetten in jeder beliebigen Fahrtrichtung erfolgen.

Zum Grenzzetten werden die Räder von Hand geschwenkt.

Falls keine Grenzstreueinrichtung gebraucht wird, sind die Räder standardmäßig durch Spannstifte fix mit dem Kreiselgehäuse verbunden.

HIT 6.80 T - Sechskreiselzetter

Der HIT 6.80 T ist mit einem zusätzlichen Fahrwerk ausgestattet, das auch im Einsatz mitläuft. Am Vorgewende und in der Transportstellung hebt das Transportfahrwerk die Maschine vom Boden ab.

Einfache Bedienung

Unsere Sechskreiselzetter sind einfach hydraulisch bedienbar.

HYDROLIFT

Der HYDROLIFT ist serienmäßig. Dabei werden die äußeren Kreiselpaare beim Wenden bis zum Anschlag angehoben. Gleichzeitig hebt das Transportfahrwerk die Maschine vom Boden ab.

Grenzstreueinrichtung

Optional ist die Grenzstreueinrichtung hydraulisch wählbar. Mit einem doppeltwirkenden Hydraulikzylinder können alle Räder bequem vom Traktorsitz aus in die Positionen links, mittig und rechts verstellt werden. Die Radstellungsanzeige ist aus der Sitzposition gut einsehbar.

Falls keine Grenzstreueinrichtung gebraucht wird, sind die Räder standardmäßig durch Spannstifte fix mit dem Kreiselgehäuse verbunden.

HIT 4.54 T, 6.80 T, 8.91 T



HIT 8.91 T - Achtkreiselzetter

Die gezogene Maschine mit acht Kreiseln sorgt für große Leistung mit kleinen Traktoren.

Der HIT 8.91 T ist mit einem Fahrwerk ausgestattet, das im Einsatz hydraulisch über die Kreisel geklappt ist. In der Transportstellung hebt das Transportfahrwerk die Maschine vom Boden ab.

Kompakt und sicher im Transport

Für eine stabile Transportfahrt erfolgt die Anhängung über einen robusten Rohrbügel an die Traktor-Unterlenker. Das breite Fahrwerk mit Bereifung 260/70-15.3 trägt den HIT 8.91 T beim Transport. Im Einsatz ist das Fahrwerk hydraulisch über die Kreisel geklappt.

Bequeme Bedienung

Die gesamte Bedienung ist mit einem doppelwirkenden Steuergerät möglich. Schrittfolge-Ventile steuern alle Funktionen in der richtigen Reihenfolge nacheinander.

MULTITAST Doppeltastrad

Bodenanpassung und Futterschonung sind auch beim gezogenen HIT 8.91 T groß geschrieben. Ein optionales Doppeltastrad an der Deichsel tastet kurz vor dem Zinkeneingriff den Boden ab und führt die Kreisel exakt über die Konturen.

Bodenschonung durch große Reifen

Die beiden inneren Kreisel sind mit der Ballonbereifung 16 x 9,50-8 ausgestattet. Das verbessert die Gewichtsaufnahme im Einsatz.

Grenzstreueinrichtung

Optional ist die Grenzstreueinrichtung hydraulisch wählbar. Mit einem doppelwirkenden Hydraulikzylinder können alle Räder bequem vom Traktorsitz aus in die Positionen links, mittig und rechts verstellt werden. Die Radstellungsanzeige ist aus der Sitzposition gut einsehbar.

Falls keine Grenzstreueinrichtung gebraucht wird, sind die Räder standardmäßig durch Spannstifte fix mit dem Kreiselgehäuse verbunden.

Gezogene Großflächenzetter





Schlagkraft



Maximale Flächenleistung und bestes Futter

Zur Gewinnung von hochwertigem Futter auf großen Flächen sind neben schlagkräftigen Mähwerken auch leistungsfähige Zettkreisel notwendig.

Speziell auf großen Silagebetrieben ohne Aufbereiter oder auf Heubetrieben, wo die Feldliegezeit eine erhebliche Rolle innerhalb der oft kurzen Schönwetterperioden spielt, ist höchste Schlagkraft beim Zetten und Wenden gefordert.

Mit den gezogenen Zettkreiseln mit 8, 10, 12 und 16 Kreiseln vereinen wir von PÖTTINGER hohe Flächenleistung mit bester Arbeitsqualität. Perfekte Bodenanpassung gepaart mit sauberer Streuqualität zeichnet die HIT HT Zetterserie aus und garantiert Ihnen hochwertiges Futter.

Große Leistung mit kleinen Traktoren

Die Arbeitsbreiten unserer vier HIT HT Modelle von 8,60 m / 10,60 m / 12,70 m / 17,00 m garantieren maximale Schlagkraft.

Trotz der großen Arbeitsbreiten ist der Kraftbedarf beim Zetten dennoch gering. Durch die gezogene Bauweise ist zudem kein Hubkraftbedarf der Zugmaschine notwendig. Mit den HIT HT Zettern können also kleine Traktoren große Flächenleistung vollbringen.

Gezogene Großflächenzetter



Beste Streuqualität

Der Kreiseldurchmesser beträgt bei allen Modellen 1,42 m. Dieser garantiert beste Streuqualität in allen Futterarten.

Die kleinen Kreisel passen sich ideal an Bodenunebenheiten an und reduzieren so den Rohascheeintrag ins Futter. Sie nehmen das Erntegut in kleineren Portionen auf, was zu einer sauberen Futteraufnahme führt.

Außerdem müssen Kreisel mit einem kleinen Durchmesser das Futter nicht so breit streuen, wodurch ein exaktes Streubild mit homogener Querverteilung entsteht. Zudem können sie mit weniger Drehzahl betrieben werden, da sie das Futter nicht so weit streuen müssen. So können Bröckelverluste vermieden werden.

Optimale Gewichtsverteilung

Bei den HIT HT Modellen läuft das Fahrwerk auch im Einsatz mit. Es führt die Kreisel und trägt den Fahrrahmen. Die inneren Kreisel müssen daher im Einsatz kein zusätzliches Gewicht tragen, was eine gleichmäßige Gewichtsverteilung auf alle Kreiselräder ergibt. So wird auch eine gleichmäßige Arbeitshöhe über die gesamte Arbeitsbreite sichergestellt.

Große Ballonräder

Die beiden inneren Kreisel sind mit der Ballonbereifung 16 x 9,50-8 ausgestattet. Das verbessert die Gewichtsaufnahme im Einsatz. Die großen Ballonräder 16 x 6,5-8 an den restlichen Kreiseln sorgen auch auf unebenen und weichen Böden für ruhigen Lauf und Schutz der Grasnarbe.

Gezogene Großflächenzetter



LIFTMATIC PLUS – raffinierte Aushubkinematik

Unsere HIT Großflächenzetter beeindrucken durch die außergewöhnliche Aushebetechnik – LIFTMATIC PLUS.

Die Kreisel werden vor dem Hochheben über eine Kulissenführung zuerst waagrecht gestellt. So können die Zinken nicht am Boden kratzen, wodurch Futterverschmutzung effizient vermieden wird.



Einzigartige Vorgewendeposition

In der Vorgewendeposition überzeugen die HIT Großflächenzetter durch sehr große Bodenfreiheit. Das ermöglicht Ihnen das einfache Überfahren von Schwaden, ohne diese zu zerstören. Auch das Reversieren gelingt problemlos – ähnlich wie mit einem Einachs-Anhänger.

Für die Aushebung ist lediglich ein einfachwirkendes Steuergerät notwendig.



HIT HT 8680, 11100, 13120, 17160



Vollwertige Grenzstreueinrichtung

Die beiden rechten Außenkreisel werden optional hydraulisch um 15° schräg nach hinten geschwenkt. Im Gegensatz zu Fangtüchern verteilen die zwei schräggestellten Kreisel das Futter ohne Schwadbildung gleichmäßig zur gemähten Fläche. Es bleibt ein Streifen zu angrenzenden Beständen frei.

Die Verstellung erfolgt bequem vom Traktorsitz aus über einen doppeltwirkenden Hydraulikzylinder.



Komfortable Kreisel-Höheneinstellung

Die richtige Kreiselhöhe schont Ihren Boden und hält das Futter sauber. Eine gut zugängliche Handkurbel ermöglicht eine rasche, zentrale Höhenverstellung.

Für maximalen Bedienkomfort ist dies optional auch hydraulisch vom Traktorsitz durchführbar. Eine gut lesbare Skala zeigt die eingestellte Arbeitshöhe.



Einfache Bedienung

Bei Modellen mit hydraulischer Kreiselhöhenverstellung ist die elektrische Vorwahlschaltung BASIC CONTROL Standard. Mit dieser können Sie zwischen Transportklappung, Höheneinstellung und Grenzstreueinrichtung wählen. Für die Bedienung ist nur ein doppeltwirkendes Steuergerät notwendig.



Robuste Bauweise, lange Lebensdauer

Die vorderen Schutzbügel erhöhen als tragendes Element die Stabilität des Zetters. Die Fachwerkskonstruktion versteift die geschraubten Formrohre des Hauptrahmens und erhöht somit die Belastbarkeit und Lebensdauer der gesamten Maschine.

Gezogene Großflächenzetter



Kompakt und sicher im Transport

Für den Wechsel von der Arbeits- in die Transportposition ist lediglich ein einfach- und ein doppeltwirkendes Steuergerät am Traktor notwendig. Die durchdachte Schrittfolgesteuerung über Ventile ermöglicht Ihnen dabei größtmöglichen Bedienkomfort:

- Die Kreisel werden zuerst mit dem einfachwirkendem Steuergerät in Vorgewendeposition gebracht.
- Mit dem zweiten Steuergerät werden dann die Kreisel verschachtelt und der seitliche Schutz automatisch eingeklappt.

Der große Hauptrahmen mit stabiler Kreiselabstützung und tiefliegendem Schwerpunkt ermöglicht Ihnen gemeinsam mit der großen Transportbereifung einen schwingungsfreien Straßentransport bei hohen Geschwindigkeiten.

Beim HIT HT 17160 sorgt die optionale Druckluftbremse für noch mehr Sicherheit im Straßenverkehr.

Warntafeln und Beleuchtung sind bei allen Modellen Standard.

Bodenschonende Bereifungen

Die großen Räder sorgen neben einem ruhigen und sicheren Straßentransport auch für maximale Bodenschonung am Feld.

	260 / 70 -15,3	340 / 55 -16	380 / 55 -17	480 / 45 -17	500 / 50 -17
Zetter					
HIT HT 8680	■	□	–	–	–
HIT HT 11100	■	□	–	–	–
HIT HT 13120	■	□	–	□	–
HIT HT 17160	–	–	■	□	□

■ = Standard, □ = Option

Anhängung nach Wunsch

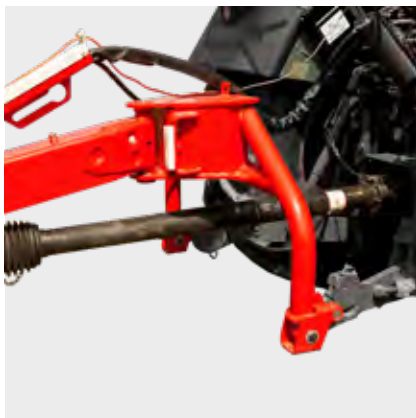
Sie haben die Wahl: Zugöse, Kugelkopf oder Unterlenker- bzw. Dreipunktanhängung. Sicheres Fahrverhalten im Straßenverkehr ist bei allen Varianten geboten.



Universaldeichsel für Oben- oder Untenanhängung

Die geschraubte Universaldeichsel kann um 180° gedreht werden und erlaubt somit Oben- oder Untenanhängung. Verschiedene Zugösenvarianten oder eine 80 mm Kugelpkupplung werden angeboten.

Die Deichselanhängung ist die Standardvariante und zeichnet sich durch eine hohe Laufruhe auf der Straße aus.



Unterlenkeranhängung

Für besonders starken Lenkeinschlag ist eine Unterlenkeranhängung erhältlich. Durch den weiter hinten liegenden Drehpunkt folgt die Maschine der Traktorspur noch besser.

Diese Variante ist beim HIT HT 8680, 11100 und 13120 optional. Hier reicht das Eigengewicht aus, um auch in der Vorgewendstellung ausreichend Stützlast auf die Unterlenker zu gewährleisten.



Dreipunktanhängung

Die optionale Dreipunktanhängung beim HIT HT 17160 sorgt für maximalen Lenkeinschlag. Durch den weiter hinten liegenden Drehpunkt folgt der Zetter der Traktorspur noch besser. Die integrierte Zugfeder überträgt auch in der Vorgewendstellung ausreichend Stützlast auf die Unterlenker. So ist ein sicherer und komfortabler Wendevorgang gewährleistet.

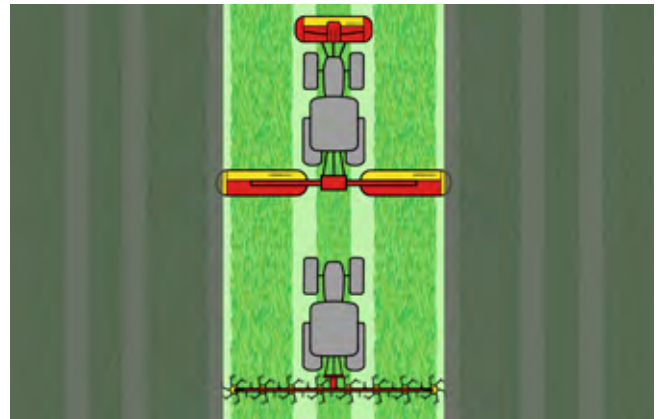
Zum Abkoppeln vom Traktor wird der Anbaubock in vertikaler Position fixiert.

Für jedes Mähwerk ein passender HIT



Wer sucht, der findet

Für beste Maschinenauslastung und höchste Arbeitsqualität beim Zetten, sollten die Arbeitsbreiten von Mähwerk und Zettkreisel ideal aufeinander abgestimmt sein. Beste Streuqualität wird dann erreicht, wenn einzelne Mähswade pro Überfahrt vollständig vom Zetter aufgenommen werden. Außerdem soll der Traktor in der futterfreien Spur fahren. So bleibt das Futter locker auf den Grasstoppeln liegen und kann von den Zinken leicht erfasst werden. Der HAYTOOL ASSIST bietet Ihnen die Möglichkeit, rasch und einfach den passenden Zetter für Ihr Mähwerk zu finden.



Wählen Sie Ihr(e) Mähwerk(e)

Im ersten Schritt können Sie im Bedienfeld Frontmähwerke mit Heckmähwerken bzw. Mähkombinationen beliebig kombinieren oder auch einzeln auswählen. Dabei können Sie wichtige Optionen selbst bestimmen:

- Mähstrategie (im Kreis fahren bzw. hin und her mähen)
- Anzahl der Schwadscheiben bzw. Ablagebreite bei Mähwerken mit Aufbereiter
- Anbaubreite bei Heckmähwerken bzw. Mähkombinationen

Die Mähswade werden entsprechend Ihren Einstellungen direkt in einer Grafik dargestellt.

Finden Sie den passenden Zetter

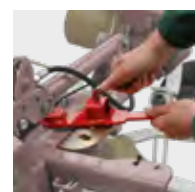
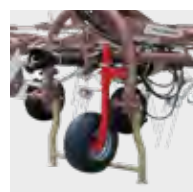
Im nächsten Schritt können Sie aus unserer breiten Produktpalette den gewünschten Zetter auswählen. Anhand der Grafik können Sie jetzt auf einen Blick überprüfen, ob die Arbeitsbreite des Zetters zum Mähwerk passt. Für beste Übersichtlichkeit wird die nicht bearbeitete Fläche abgedunkelt.

Sie können den Zetter nach links und rechts verschieben, um so alle möglichen Fahroptionen durchzuspielen.



Mit folgendem QR-Code gelangen Sie direkt zur Anwendung:

Zubehör



**Mechanische
Dämpfungsstreben**

**Hydraulische
Dämpfungsstreben**

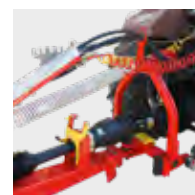
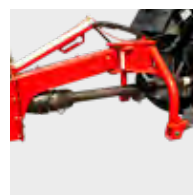
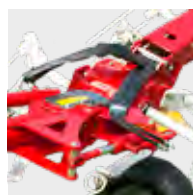
MULTITAST Rad

**Grenzstreu-
einrichtung
mechanisch**

HIT 4.47	☐	–	☐	☐
HIT 4.54	☐	–	☐	☐
HIT 6.61	■	–	☐	☐
HIT 6.69	■	–	☐	☐
HIT 6.80	■	–	☐	☐
HIT 8.81	■	–	☐	☐
HIT 8.91	■	–	☐	☐
HIT V 11100	–	■	☐	–



HIT 4.54 T	–	–	–	☐
HIT 6.80 T	–	–	–	–
HIT 8.91 T	–	–	☐	–



**Hydraulische
Kreiselhöhen-
verstellung**

**Grenzstreu-
einrichtung
hydraulisch**

**Unterlenker-
anhängung**

**Dreipunkt-
anhängung**

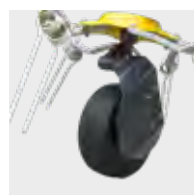
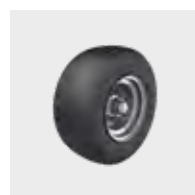
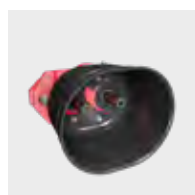
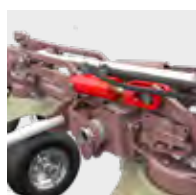
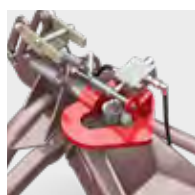
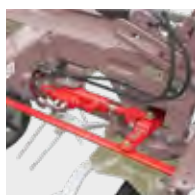


HIT HT 8680	☐	☐	☐	–
HIT HT 11100	☐	☐	☐	–
HIT HT 13120	☐	☐	☐	–
HIT HT 17160		☐	–	☐

Weitere Ausstattungen HIT HT

- Zugöse 50 mm / Zugöse 50 mm drehbar
- Kugelkupplung 80 mm

Wird oft zusammen gekauft



**Grenzstreu-
einrichtung
hydraulisch**

LIFTMATIC

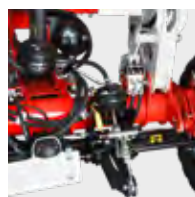
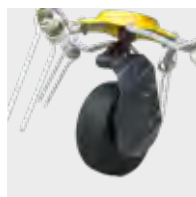
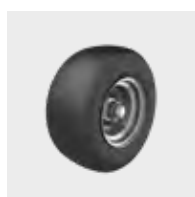
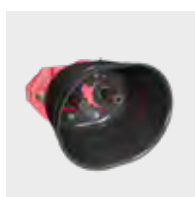
HYDROLIFT

Nachtschwadgetriebe **Reserverad
16 x 6,5-8**

Wickelschutz

–	–	–	☐	☐	☐
–	–	–	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	–	☐	☐	☐	☐
☐	–	☐	☐	☐	☐
☐	–	■	–	☐	☐

–	–	–	☐	☐	☐
☐	–	–	☐	☐	☐
☐	–	–	☐	☐	☐



**Nachtschwad-
getriebe**

**Reserverad
16 x 6,5-8**

Wickelschutz

Druckluftbremse

☐	☐	☐	–
☐	☐	☐	–
☐	☐	☐	–
☐	☐	☐	☐

Konfigurieren Sie Ihre persönliche Maschine.

■ = Standard, □ = optional

Technische Daten



Anbausetter

	Breite	Arbeitsbreite DIN	Kreisel	Kreiseldurchmesser
HIT 4.47	4,70 m	4,40 m	4	1,42 m
HIT 4.54	5,40 m	5,20 m	4	1,67 m
HIT 6.61	6,00 m	5,75 m	6	1,30 m
HIT 6.69	6,85 m	6,45 m	6	1,42 m
HIT 6.80	7,85 m	7,45 m	6	1,67 m
HIT 8.81	7,81 m	7,70 m	8	1,30 m
HIT 8.91	8,86 m	8,60 m	8	1,42 m
HIT V 11100	11,0 m	10,70 m	10	1,42 m



Gezogene Zetter

HIT 4.54 T	5,40 m	5,20 m	4	1,67 m
HIT 6.80 T	7,85 m	7,45 m	6	1,67 m
HIT 8.91 T	8,86 m	8,60 m	8	1,42 m



Gezogene Großflächenzetter

HIT HT 8680	8,86 m	8,60 m	8	1,42 m
HIT HT 11100	11,00 m	10,60 m	10	1,42 m
HIT HT 13120	13,20 m	12,70 m	12	1,42 m
HIT HT 17160	17,20 m	17,00 m	16	1,42 m

Zinkenarme pro Kreisel	Transportbreite	Abstellhöhe	Transportlänge	Gewicht
6	2,50 m	2,25 m	–	525 kg
6	2,85 m	2,60 m	–	550 kg
5	2,55 m	2,97 m	–	785 kg
6	3,00 m	3,35 m	–	855 kg
6	3,00 m	3,73 m	–	940 kg
5	2,94 m	2,87 m	–	1.090 kg
6	3,00 m	3,26 m	–	1.250 kg
6	3,00 m	3,40 m	–	1.600 kg
6	2,85 m	2,60 m	–	640 kg
6	3,00 m	3,75 m	–	1.040 kg
6	3,00 m	3,26 m	–	1.510 kg
6	2,90 m	2,70 m	4,40 m	1.750 kg
6	2,90 m	2,70 m	5,60 m	2.095 kg
6	2,90 m	2,70 m	5,60 m	2.375 kg
6	2,90 m	2,70 m	6,70 m	3.850 kg



MyPÖTTINGER – Einfach. Jederzeit. Überall.

Profitieren Sie von zahlreichen Vorteilen

MyPÖTTINGER ist unser Kundenportal, das Ihnen wertvolle Informationen über Ihre PÖTTINGER Maschinen bietet.

Erhalten Sie individuelle Informationen und nützliche Tipps zu Ihren PÖTTINGER Maschinen in „Mein Maschinenpark“. Oder informieren Sie sich über die PÖTTINGER Produktpalette.

Mein Maschinenpark

Fügen Sie Ihre PÖTTINGER Maschinen dem Maschinenpark hinzu und vergeben Sie einen individuellen Namen. Sie erhalten wertvolle Informationen wie: nützliche Tipps zu Ihrer Maschine, Bedienungsanleitungen, Ersatzteillisten, Wartungsinformationen, sowie alle technischen Details und Unterlagen.

Infos zur Produktpalette

MyPÖTTINGER stellt Ihnen für alle Maschinen ab Baujahr 1997 maschinenspezifische Informationen zur Verfügung.

QR-Code vom Typenschild mit Smartphone oder Tablet einscannen oder unter www.mypoettinger.com bequem zu Hause mit Ihrer Maschinenummer abrufen. Sofort erhalten Sie eine Vielzahl an Informationen zu Ihrer Maschine wie Betriebsanleitungen, Ausstattungsinformationen, Prospekte, Fotos und Videos.



CLASSIC

DURASTAR

DURASTAR PLUS

Setzen Sie auf das Original

PÖTTINGER Original Parts – überzeugen durch höchste Funktionalität, Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit. Diesem Anspruch haben wir uns bei PÖTTINGER verschrieben.

Unsere PÖTTINGER Original Parts fertigen wir deshalb aus qualitativ hochwertigen Materialien. Jedes einzelne Ersatz- und Verschleißteil ist bei uns optimal auf das Gesamtsystem Ihrer Maschine abgestimmt. Denn unterschiedliche Boden- und Einsatzverhältnisse fordern oftmals eine individuelle Anpassung.

Wir gehen auf unsere Kunden ein und bieten mit den drei Verschleißteillinien CLASSIC, DURASTAR und DURASTAR PLUS für alle Anforderungen das richtige Paket. Originalteile machen sich bezahlt, denn Know-how lässt sich nicht kopieren.

Ihre Vorteile

- Sofortige und langfristige Verfügbarkeit
- Maximale Lebensdauer durch innovative Produktionsverfahren und die Verwendung hochwertigster Materialien
- Vermeidung von Funktionsstörungen durch perfekte Passgenauigkeit
- Bestes Arbeitsergebnis durch optimale Abstimmung auf das Gesamtsystem der Maschine
- Kostensenkung und Zeitersparnis durch längere Wechselintervalle der Verschleißteile
- Umfassende Qualitätsprüfung
- Ständige Weiterentwicklung durch Forschung und Entwicklung
- Weltweite Ersatzteilversorgung
- Attraktive, marktkonforme Preise für sämtliche Ersatzteile

Verschleißteillinien

CLASSIC bezeichnet die klassische Verschleißteillinie. Wir setzen damit den Maßstab für Original-Teile hinsichtlich Qualität, bestem Preis-Leistungs-Verhältnis und Zuverlässigkeit.

DURASTAR ist die Innovation am Verschleißteilmarkt – beständig, hochwertig, leistungsfähig und zuverlässig.

Extreme Einsatzbedingungen und Beanspruchung der Maschinen sind für Sie ganz normal? Dann ist die DURASTAR PLUS Linie die richtige Wahl.



Erfolgreicher mit PÖTTINGER

- Als Familienunternehmen seit 1871 Ihr zuverlässiger Partner
- Spezialist für Ackerbau und Grünland
- Zukunftsweisende Innovationen für herausragende Arbeitsergebnisse
- In Österreich verwurzelt – in der Welt zu Hause

Setzen Sie auf PÖTTINGER Zettkreisel

- Bestes Futter durch einzigartige Bodenanpassung.
- Sauberes Futter durch DYNATECH.
- Beste Streuqualität durch geschwungene Zinkenarme.
- Schonung der Grasnarbe durch durchdachte Vorgewendestellungen.

Informieren Sie sich jetzt:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Österreich
Telefon +43 7248 600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER AG

Mellingerstrasse 11
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)
Schweiz
Telefon +41 56 201 41 60
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch

PÖTTINGER Deutschland GmbH

Servicecenter Landsberg

Justus-von-Liebig-Straße 6
86899 Landsberg am Lech
Deutschland
Telefon +49 8191 9299-0
Fax +49 8191 59656
landsberg@poettinger.at
www.poettinger.at

Verkaufs- und Servicecenter Hörstel

Gutenbergstraße 21
48477 Hörstel
Deutschland
Telefon +49 5459 80570-0
Fax + 49 5459 80570-19
hoerstel@poettinger.at
www.poettinger.at