



Innovativ. Erfahren. Stark.

LOAD

Entnahmetechnik





Ein Gespräch bringt mehr!

So unterschiedlich die Beschaffenheit der Silage und so vielfältig die Entnahmestrategien der Betriebe, so unterschiedlich sind unsere Lösungen für die Entnahmetechnik. Welche Technik dabei Ihren Ansprüchen am besten entgegenkommt, möchten wir in diesem Katalog aufzeigen.

Für kundenspezifische Lösungen steht der Name **Bernard van Lengerich** seit 1860. Bei uns bekommen Sie das, was Sie benötigen, um den größten Ertrag und eine hohe Gesundheit Ihrer Tiere zu erreichen. Denn das Beste für den Kunden ist nicht, was wir verkaufen wollen, sondern was Sie und Ihre Tiere benötigen. Wir arbeiten qualitäts- und wertbewusst. Mit unserem Sitz im emsländischen Emsbüren produzieren wir ausschließlich in Deutschland – made in Germany ist eines unserer wichtigsten Siegel für Qualität.

Langjährig erfahrene und erstklassig ausgebildete Mitarbeiter bieten Ihnen die Gewähr, mit BvL die beste Wahl zu treffen.

Schon lange wissen wir, dass wir raus auf das Feld oder in den Stall müssen, um die jeweils idealste Lösung für Sie zu finden. Denn die Gegebenheiten vor Ort, die fütterungstechnischen Anforderungen und die wirtschaftlichen Überlegungen sind immer individuell.

Allerdings möchten wir den Katalog nicht ganz aus unserem Handeln verbannen: Damit Sie sicher sein können, dass ein Gespräch mit uns Sinn macht, zeigen wir Ihnen auf den folgenden Seiten exemplarisch was die Entnahmetechnik von BvL auszeichnet.

MADE IN GERMANY



LOAD SHEAR
LOAD CUTTER

LOAD

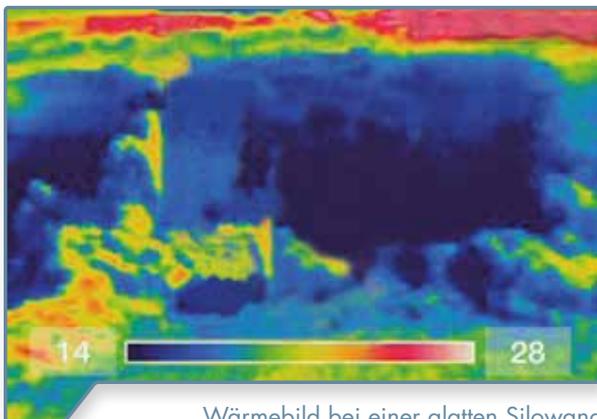
Entnahmetechnik

So unterschiedlich die Lagerung und Beschaffenheit der Silage, so individuell sind unsere Lösungen für die Entnahmetechnik. Jedes unserer Produkte besticht durch die breit gefächerten Einsatzmöglichkeiten und unterstützt bei der jeweiligen Entnahmestrategie. Bei der BvL- Entnahmetechnik können Sie entscheiden zwischen Siloblockschnidern, Schneidzangen und Greifschaukeln.

Nacherwärmung richtig vermeiden

Glatter Anschnitt und Erhaltung der Lagerdichte

Mithilfe von BvL Siloblockschnidern wird die Auflockerung am Silo vermieden und die Lagerdichte erhalten. Ein Eindringen von Sauerstoff durch die Anschnittfläche hindurch wird minimiert. Die Qualität in der Silage bleibt erhalten und Verluste durch nacherwärmtes Futter werden reduziert. Je nach Silagetyp und betrieblichen Strukturen bieten wir Ihnen die geeignete Technik für Ihre individuelle Entnahmestrategie.



Wärmebild bei einer glatten Silowand



Erhaltung der Lagerdichte

Weniger Nacherwärmung

Gelangt Sauerstoff ins Innere einer Silage kann eine Nachgärung erfolgen – die Silage wird warm. Energie geht hierbei in Form von Wärme verloren und das Futter ist weniger schmackhaft für das Tier. Eine glatt geschnittene Silage, die bei der Futterentnahme nicht aufgelockert wird, bleibt länger stabil und behält seine Qualität.

Erhaltung der Lagerdichte

Die glatt geschnittene Silage behält die Lagerdichte und bleibt verschlossen. Ein Sauerstoffeintritt über die feste Anschnittfläche wird verhindert und eine mögliche Nacherwärmung im Inneren der Silage wird dadurch vermieden.



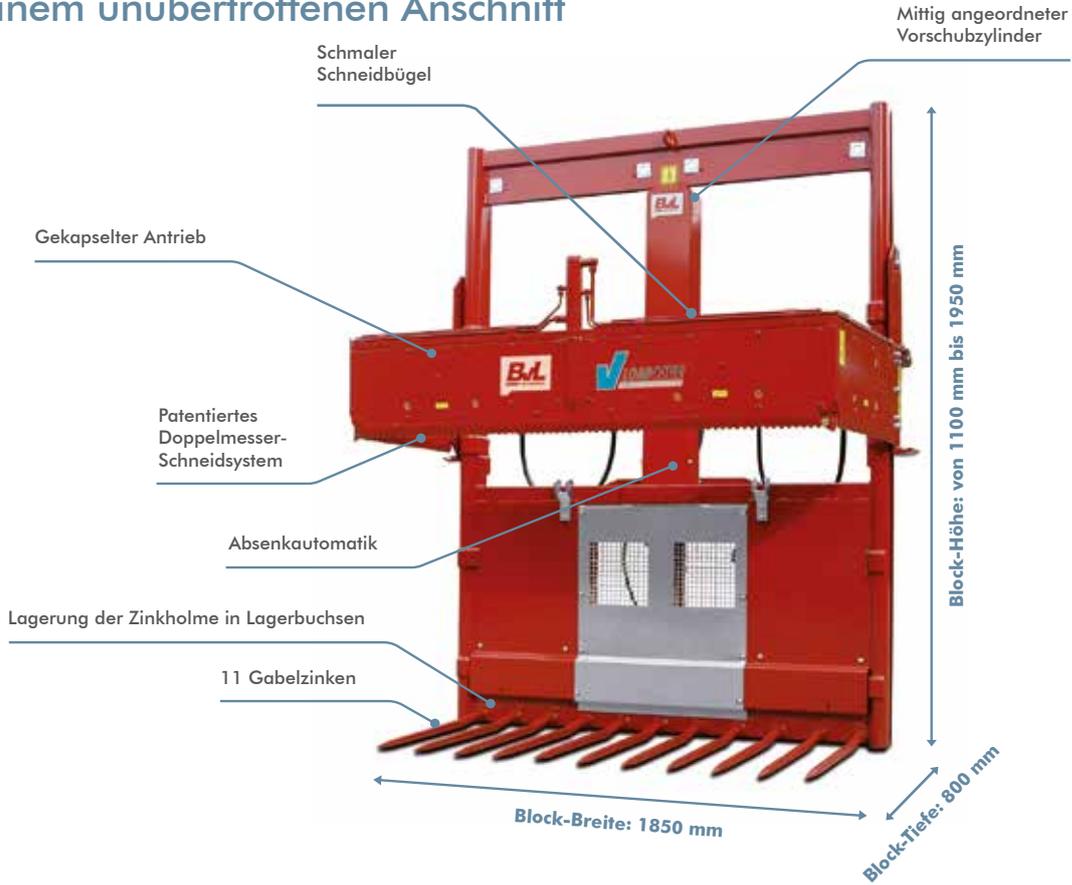
Silage einfach verteilen mit dem V-LOAD Cutter Topstar

Alle Arten von Silage können mit der Verteil-Option Silokatze innerhalb kurzer Zeit vom geschnittenen Block direkt in den Futtertrog verteilt werden. Diese Zubehör Variante liegt oben auf dem Schneidbügel auf. Durch die zwei Abtragekämme mit Reißzinken kann die Verteilung wahlweise nach links oder rechts erfolgen.



V-LOAD Cutter Topstar

Bewährtes Doppelmesserschneidsystem mit einem unübertroffenen Anschnitt



Frontanbau



Heckanbau mit Hubgerüst



Seitenverschiebung



Einzigartige Schnittqualität für unübertroffenen Anschnitt

Das patentierte BvL Doppelmesser-Schneidsystem besteht durch sein einzigartiges Schnittbild. Alle Messer werden gleichzeitig mit nur einem Antriebszylinder angetrieben und hinterlassen eine perfekt glatte Anschnittsfläche.





V-LOAD Cutter Megastar

Der Siloblocksneider für den Profieinsatz



Heckenbau mit Hubgerüst



Hydraulischer Abschieber



Seitenverschiebung



Glatte Anschnittsfläche durch geteilter Vorderschneide

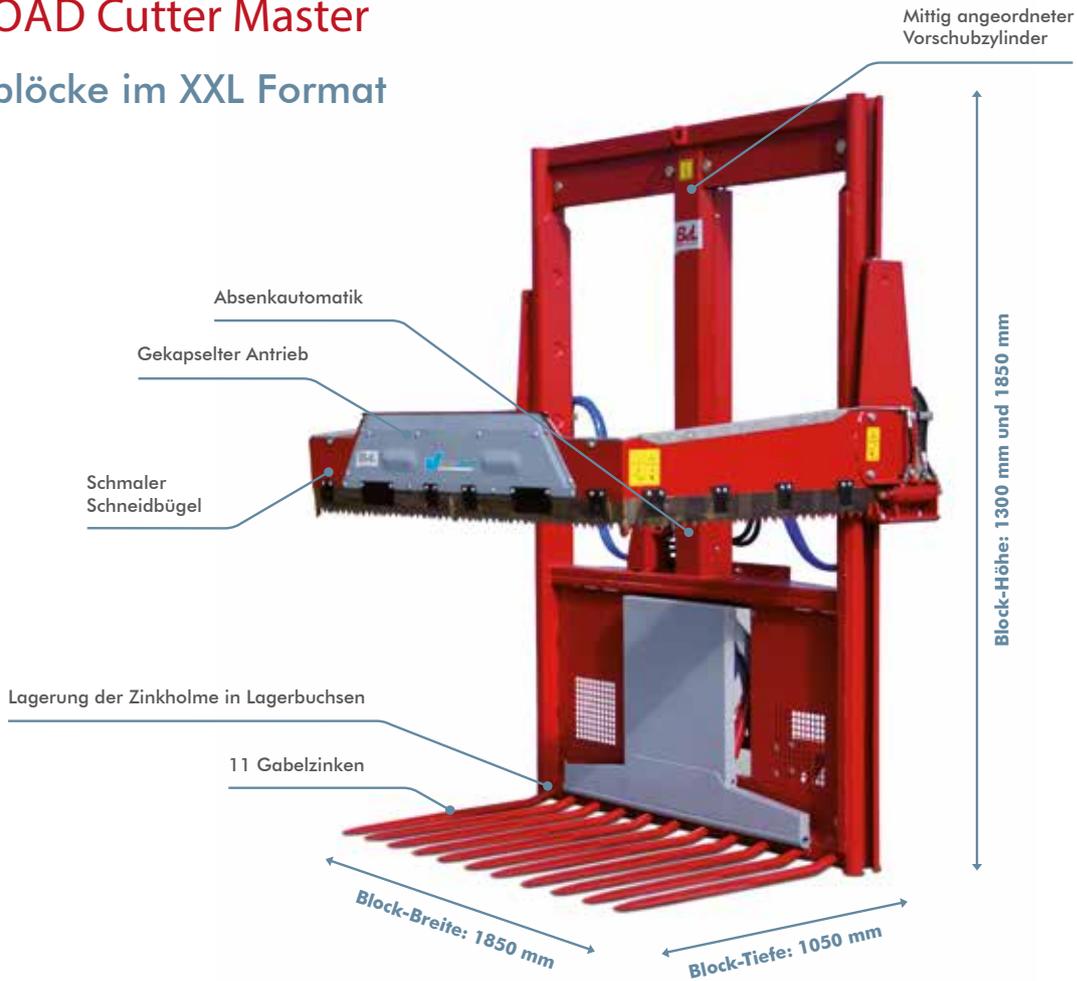
Der V-LOAD Cutter Megastar überzeugt durch seinen äußerst robusten und zuverlässigen Aufbau. Die Querschneide besteht aus voll durchgehärtetem Spezialstahl und ist mit zwei gegeneinander laufenden Messern ausgestattet. Der Schnitt erfolgt daher äußerst ruhig und kraftvoll. Der Schneidbügel ist nahezu wartungsfrei und eignet sich für den anspruchsvollen Profieinsatz.





V-LOAD Cutter Master

Siloblöcke im XXL Format



Blöcke von bis zu 3,65 m³



Heckanbau mit Hubgerüst



Abschiebeautomatik



Glatte Anschnittsfläche im Großformat

Der V-LOAD Cutter Master ist wie der Megastar mit dem gleichen Schneidbügel ausgestattet. Er überzeugt durch seinen äußerst robusten und zuverlässigen Aufbau. Das vordere, bewegliche, Messer der Querschneide ist zweigeteilt. Diese beiden Messer arbeiten gegenläufig zueinander. Der Schnitt erfolgt daher äußerst ruhig und kraftvoll. Der Schneidbügel ist nahezu wartungsfrei und eignet sich für den Profieinsatz- mit großen Entnahmemengen.





V-LOAD Shear

Die robuste Schneidetechnik für „schwere“ Silagen

V-LOAD SHEAR



V-LOAD Shear Top
Schneidezange für den Frontanbau

Die Top Baureihe besticht durch eine durchdachte und kompakte Bauweise. Dank der Schneidgeometrie ist der Schnitt durch die Silage leichtzügig und lockert die Silage wenig auf.

Diese Frontschneidzangen können an unterschiedliche Trägerfahrzeuge angebaut werden. Dabei haben Sie die Wahl zwischen 1600mm und 1800 mm Schnittbreite.



V-LOAD Shear Mega
Schneidzangen für den Front- oder Heckanbau

Die extrem robuste und leistungsfähige Mega-Schneidezange hat ein Fassungsvermögen von 2,25 m³. Die Entnahmebreite beträgt 1800 mm. Die Messerschneide aus hochverschleißfesten Spezialstahl ist in drei Elemente aufgeteilt, die einzeln getauscht werden können. Im Heckanbau können die Mega-Schneidzangen optional mit einem Hubgerüst und hydraulischen Abschieber ausgestattet werden.

Die Vorteile der BvL Schneidzangen auf einen Blick:

- ✓ verschraubbare und geteilte Frontschneide
- ✓ 3-geteilte Querschneide
- ✓ robuste Bauweise

Arbeitskomfort trifft auf robuste Bauweise

Der Einsatz von Schneidzangen eignet sich besonders dort, wo schnell ein Gegendruck beim Schneiden durch die Sialge aufgebaut werden kann, wie z. B. bei nassen Silagen. Somit bleibt die Lagerdichte der Silage erhalten. Die ausgeklügelte Form des Schneidrahmens ermöglicht ein sauberes Schneiden selbst bei härtester Silage. Die ruhige und verschleißarme Arbeitsweise unserer Schneidzangen gewährleistet höchsten Arbeitskomfort bei zügiger Entnahme und minimale Bröckelverluste durch den geschlossenen Schneidrahmen und engen Zinkenabstand.





Technische Daten

Cutter	Fassungsvermögen [m³]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gewicht [kg]	Leistungsbedarf Hubkraft [t]	Blockmaße BxTxH [mm]	Entnahmehöhe* max. [mm]	Entnahmehöhe* max. mit Hubgerüst [mm]
Topstar 110	1,65	2040	1250	1920	540	2	1850x800x1100	1600	3450/3700
Topstar 145	2,15	2040	1250	2280	585	2,5	1850x800x1450	1950	3450/3700
Topstar 170	2,55	2040	1250	2520	610	2,5	1850x800x1700	2200	3450
Topstar 195	2,95	2040	1250	2800	640	3	1850x800x1950	2450	3450
Megastar 110	1,65	2160	1250	1920	540	2	1850x800x1100	1600	3450/3700
Megastar 145	2,15	2160	1250	2280	585	2,5	1850x800x1450	1950	3450/3700
Megastar 170	2,55	2160	1250	2520	610	2,5	1850x800x1700	2200	3450
Megastar 195	2,95	2160	1250	2800	640	3	1850x800x1950	2450	3450
Master 130	2,50	2160	1520	2250	880	3	1850x1050x1300	1800	3050
Master 185	3,60	2160	1520	2800	920	4	1850x1050x1850	2350	3600

Shear	Fassungsvermögen [m³]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe max. [mm]	Gewicht [kg]	Leistungsbedarf Hubkraft [t]	Arbeitsmaße BxTxH [mm]	Zinken
Top 160	0,95	1,70	1,00	700	470	1,6	1600x700x700	11
Top 180	1,30	1,94	1,28	900	730	2,2	1800x800x900	13
Mega 180	2,25	2,02	1,50	1300	940	3,2	1800x1000x1300	13

*je nach Schleppertyp



Fütterungstechnik

Entnahmetechnik

Einstreutechnik

Biogastechnik

Systemtechnik



Die beste Lösung für Ihren Stall – für größten Ertrag, hohe Tiergesundheit und optimale Bedingungen für Ihre Kühe: Für dieses Ziel steht der Name Bernard van Lengerich seit 1860. Bei uns bekommen Sie das, was Sie benötigen, um diese Ziele zu erreichen.

Wir arbeiten qualitäts- und wertbewusst. Langjährig erfahrene und erstklassig ausgebildete Mitarbeiter bieten Ihnen die Gewähr, mit BvL die beste Wahl zu treffen.



Bernard van Lengerich Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Grenzstraße 16 · 48488 Emsbüren · Germany

Tel.: +49 5903 951-0

Fax: +49 5903 951-34

E-Mail: info@bvl-group.de

www.bvl-group.de



Besuchen Sie uns
auch online!

BvL-Fachhändler