

HOMBURG
holland



**THE
HANDLER.**



FASS AUFSCHNEIDEN, ENTLEREN UND SPÜLEN

OPTIMALES MISCHEN VON PULVER- UND TROCKENPRODUKTEN

Präzises Dosieren des Inhalts Ihrer Schüttgutbehälter mit Durchflussraten von 151 l/min ohne eine 12-V-Pumpe! In Größen von 2,5 und 5 cm mit luftempfindlichen Durchflussmessgeräten erhältlich. Es fallen keine Abfälle an – Ihre Chemikalie wird vollständig aufgebraucht. (Einschlägige Industrietests haben ergeben, dass ohne eine ordentliche Spülung durchschnittlich ca. 60 g der Chemikalie pro Behälter übrig bleiben und verschwendet werden.) In Kombination mit einer kundenspezifisch angefertigten Handler-Venturi-Düse kann der Handler Ihnen Zeit und Geld sparen und Ihr Risiko reduzieren, mit potenziell schädlichen Chemikalien in Kontakt zu kommen.



SCHNELLE BEFÜLLUNG

Der Handler verwendet ein patentiertes Messersystem, das:

- 1 Chemikalienbehälter aus Kunststoff aufschneidet
- 2 ihren Inhalt zum Vermischen leert und
- 3 die Behälter für eine sichere Entsorgung ganz ausspült

All das geschieht in weniger als 30 Sekunden, während Ihr Spritzgerät gefüllt wird!

LEISTUNGSFÄHIGE PUMPSYSTEME

Für die Handler III und IV steht ein optionales Pumpenkit zur Verfügung. Im Lieferumfang eines jeden Kits ist Folgendes enthalten:

- ein Umwälzpaket (Vereinfachen des chargenweisen Mischens praktisch jeder Chemikalie)
- ein Pumpenrahmen
- effektive Pumpkapazität: 1000 l/min
- eine vielseitige Polypropylenpumpe der Marke Banjo mit Honda- oder Hatz Diesel-Antrieb hydraulischer- oder elektrischer Antrieb.

PRÄZISE DURCHFLUSSMESSER

Mit dem Handler II oder III wird das Material aus den Schüttgutbehältern aufgenommen. Durch den Einbau eines magnetischen 2,5- oder 5-cm- Durchflussmessgeräts der Firma Banjo oder des 2,5-cm-Durchflussmessgeräts Sotera 850 und eines Schüttgut-Adapterkits kann das Produkt über die Venturi-Düse des Handlers direkt in die Füllleitung angesaugt werden. Durch diesen nicht mechanischen, ausfallsicheren Prozess entfällt die Notwendigkeit langsamer Chemikalienpumpen.



EINFACHE MONTAGE

Für jedes Handler-Modell ist ein Leitungssystem mit den innovativen, gewindellosen Banjo-Verteileranschlüssen verfügbar. Mit dem Verteilersystem lässt sich das Gerät schneller zusammenbauen, werden undichte Stellen beseitigt und können die einzelnen Teile schneller repariert oder ersetzt werden.



SORGFÄLTIGE REINIGUNG

Die patentgeschützte RotaFlush-Düse gehört zur Standardausrüstung jedes Handler III und Handler IV. Diese hochleistungsfähige Tankspüldüse verhindert jegliche Kreuzkontaminierung und ermöglicht ein schnelles, einfaches Ausspülen des Tanks.

IM LIEFERUMFANG EINES JEDEN HANDLERS IST FOLGENDES ENTHALTEN:

- ✓ 5- oder 7,5-cm-Camlock-Kupplungen für ein schnelles Anschließen
- ✓ 1 von 4 Hochleistungs-Venturi-Anschlüssen aus glasfaserverstärktem Polypropylen zum sekundenschnellen Leeren des Handlers mit praktisch jeder Förderpumpe
- ✓ ein kalibrierter, für jede Art von Gelände geeigneter Tank mit kegelförmigem Boden und hoher Transparenz
- ✓ als Sonderausstattung erhältliche Rahmen zur Aufnahme einer jeden 5- oder 7,5-cm- Förderpumpe und ebenfalls optionale Ausrüstungspakete für Chargenmischungen

THE HANDLER I i15

Mit einem Füllvermögen von 59 l ist der Handler I-i15 das kleinste Handler-Modell. Als solches ist es vornehmlich für die Direktansaugung von Chemikalien in Spritzgeräte vorgesehen. Der Handler I ist ein vielfach verwendetes, werkseitig installiertes Zusatzprodukt für die heute auf dem Markt führenden Spritzgeräte und als unabhängige Einheit (siehe Abbildung) verfügbar. Der Handler I-i15 besitzt darüber hinaus eine besonders konstruierte Venturi-Düse für kleine Spritzgeräte mit einem Fassungsvermögen von weniger als 1136 l.



THE HANDLER II

Mit einem Fassungsvermögen von 160 l ermöglicht der Handler II das Chargenmischen aller Substanzen - von Flüssigkeiten über Trockenmaterialien bis zu Pulverprodukten - wie auch das direkte Ansaugen von Chemikalien in das Spritzgerät. Durch seine Größe und genaue Kalibrierung eignet sich der Handler II ideal für das Dosieren aus Schüttgutbehältern und Fässern; er kann so angepasst werden, dass er das Material direkt aus diesen gleichen Schüttgutbehältern ansaugt, wodurch auf die langsamen 12-V-Chemikalienpumpen verzichtet werden kann.



THE HANDLER III

Zur Serienausstattung des Handler III - des kleinsten mit 7,5-cm-Anschlüssen erhältlichen Handler -Modells - gehört das innovative, gewindelose Banjo-Verteiler-system. Vereinfachter Zusammenbau, weniger Lecks, benutzerfreundliche Optionen... Sie werden sich fragen, warum Sie überhaupt je Gewindeanschlüsse verwendet haben. Mit einem Fassungsvermögen von 275 l ermöglicht der Handler III das Chargenmischen aller Substanzen - von Flüssigkeiten bis zu fließfähigen Materialien und Pulverprodukten - wie auch das direkte Ansaugen von Chemikalien durch eine Venturi- Düse, während das Spritzgerät gefüllt wird. Der Handler III kann zum Dosieren von Materialien aus Schüttgutbehältern und Fässern angepasst werden, sodass die Notwendigkeit langsamer 12-V-Chemikalienpumpen entfällt. Der Handler III ist mit einem Pumpenmontagerahmen lieferbar; er umfasst die RotoFlush-Tankspüldüse, die eine jegliche Produktkontaminierung verhindert.



THE HANDLER IV

Der Handler IV verfügt über zwei 5-cm-Rührwerke, zwei Deckel, 7,5 cm Verteileranschlüsse, einen kegelförmigen Tankboden mit Vollentleerung, ein praktisches, für Gabelstapler geeignetes Unterteil und eine Auffangschale. Mit einer Betriebsfüllmenge von 870 l ermöglicht der Handler IV das Chargenmischen aller Substanzen - von Flüssigkeiten bis zu fließfähigen Trockenmaterialien und Pulverprodukten-, und er kann zum Dosieren von Substanzen aus Schüttgutbehältern verwendet werden. Zur Standardausstattung des Handler IV gehören alle zum Umwälzen mit 7,5-cm Leitungen benötigten Schläuche sowie eine RotoFlush-Tank-spüldüse, die jegliche Produktkontamination verhindert. Der Boden des Handler IV ist etwas abgeschrägt, sodass der Tankinhalt vollständig ablaufen kann; eine vollständige Entleerung wird auch durch eine Spezialtrennwand am Boden jedes Tanks gewährleistet. Mit dem Handler IV können Sie Ihr Spritzgerät schneller füllen und somit Geld sparen.



The Handler	I i15	II	III	IV
Größe (US Gallons)	15	42	70	230
Größe Liter	59	160	275	870
Messer	x	x	x	x
Tank Kalibrierung	US gallons Imp gallons Liter	US gallons Imp gallons Liter	US gallons Imp gallons Liter	US gallons Liters
Flansch Fitting	x	x	x	x
Draht Fittings	x	x	x	
Fitting Grösse	2 Zoll (5,08 cm)	2 Zoll (5,08 cm)	2 & 3 Zoll (5,08 & 7,62 cm)	3 Zoll (7,62cm)
RotaFlush Tankreiniger			x	x
Rahmen	Frame mounted, Freistehend	Freistehend, Pumpe mounted	Freistehend, Pumpe mounted	Freistehend, Pumpe mounted

Der Handler ZAG ist eine einfache, jedoch sehr effektive Anlage zur Saatgutbehandlung. In Kombination mit dem Mittel-Dosier-System (wird gesondert verkauft) können Sie eine Vielfalt an Saatgutarten behandeln.

Wirtschaftlich - ZAG ist aus recyceltem Kunststoff hergestellt und wird zu einem sehr konkurrierenden Preis angeboten.

Akkurat - Die flache Durchfuhr und die doppelseitige Abgabe des Mittels garantieren eine Rundumbeschichtung des Saatguts

Schnell - Die Behandlungsmenge von bis zu 27.000 l/h sorgt für eine schnelle Saatgutbehandlung, sodass Sie die vollständige Kontrolle über Ihren Aussaatvorgang behalten.

Sauber - Durch die Form der Polyäthylenwände ohne scharfe Kanten und Löcher wird das Mittel gleichmäßig auf dem Saatgut verteilt und häuft sich nicht im Gerät an.

Vielseitig - Der ZAG arbeitet nahtlos mit anderen Saatgutmisch- und Pumpsystemen von The Handler zusammen.



HOMBURG HOLLAND

Die Weltbevölkerung wächst schnell und es ist eine enorme Herausforderung für die Landwirtschaft, sie mit gesunden Lebensmitteln zu versorgen. Homburg Holland will dazu einen Beitrag leisten und sich als führender Anbieter auf dem Gebiet der nachhaltigen Präzisionslandwirtschaft weiterentwickeln.

Die Mitarbeiter von Homburg stützen sich auf fundiertes Fachwissen. Unser Lieferprogramm für den Acker- und Gartenbau besteht aus Hightech-Qualitätsmaschinen für Saatbettbereitung, Aussaat, Pflanzung und ein gesundes Wachstum der Pflanzen.

'We meet you in the field' - diesen Slogan nehmen wir wörtlich: In erster Reihe und mit beiden Beinen auf dem Boden folgt Homburg den Entwicklungen im Acker- und Gartenbau. Damit unsere Kunden mit Präzisionslandwirtschaft effizient und nachhaltig höchstmögliche Erträge pro Hektar erzielen.

Dabei kennen wir uns mit GPS-Technik und Präzisionslandwirtschaft bestens aus; wir messen, registrieren und analysieren und sorgen so dafür, dass Landwirte ihre Felder optimal bewirtschaften. Dafür stehen wir. 'Profit through knowledge' - durch das Teilen von Wissen werden Spitzenergebnisse erzielt, und das lässt unser Agronomenherz höherschlagen. Darauf sind wir stolz!

Effiziente und nachhaltige Landwirtschaft beginnt bei einer optimalen Bodencondition. Dafür haben wir den Homburg Draincleaner entwickelt, den wir selbst herstellen und weltweit exportieren.

Für die pfluglose Bodenbearbeitung und Highspeed-Sä- und Pflanztechniken bieten wir als Importeur der Bodenbearbeitungs- und Sämaschinen von Väderstad schwedische Spitzenqualität. Darüber hinaus stehen wir mit der Hacktechnik von Garford und Feldspritzen von Hardi Twin Force (seit 1961) für nachhaltigen, mittelsparenden und driftfreien Pflanzenschutz. Mit den Kunstdüngerstreuern von Bogballe gewährleisten wir durch optimale Dosierung ein optimales Wachstum Ihrer Pflanzen.

*In Verbindung treten
bei einem Händler
oder einem unserer
Spezialisten*



HOMBURG

holland

9051 BM Stiens
Die Niederlande

T +31 58 257 15 55
E info@homburg-holland.com
W www.homburg-holland.com