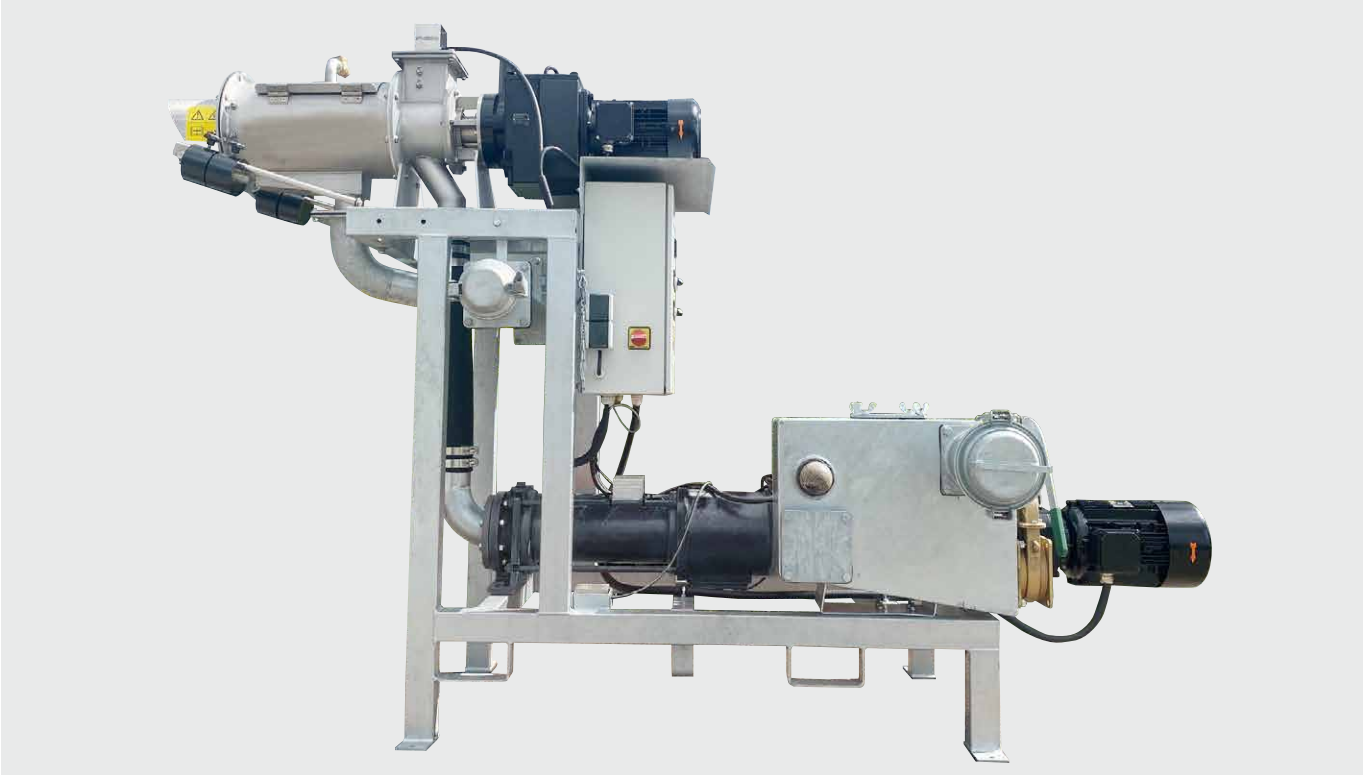
WÂLCHLI
Brittnau

Séparateurs mobiles

Économiser l'espace de stockage du lisier avec des séparateurs stationnaires et mobiles

Séparateurs mobiles KOMPAKT



Séparateur mobil KOMPAKT

Le séparateur mobile est monté en série sur un cadre de base. Cela permet de positionner l'unité complète au moyen d'un engin de levage. L'alimentation du séparateur s'effectue au moyen d'une pompe autoamorçante à vis excentrée. L'évacuation de l'eau de pressage s'effectue par un conduit libre. En option, il est possible d'équiper l'unité d'une pompe de pressage supplémentaire.

Le fonctionnement efficace de la séparation est rendu possible par une unité entièrement automatisée de commande et de réglage, qui permet en série, avec un convertisseur de fréquence le fonctionnement du séparateur grâce à la technologie de contrôle de la pression ainsi qu'une commande manuelle individuelle pour régler la vitesse de rotation de la pompe d'alimentation. Le fonctionnement du séparateur peut être ainsi être effectué sans conduites de trop-plein ou sans cuves de régulation onéreuses et fréquemment en panne. Les éléments de sécurité de la pompe sont un détecteur de dépression (vacuostat) et un détecteur de fuites.

Spécifications techniques

- Construction robuste
- Cadre de base galvanisé à chaud
- Débit env. 20 à 60 m^3/h
- Unité de commande entièrement automatisée
- Source de courant 1 x 32 A
- Poids env. 1150 kg
- Hauteur de travail 200 cm
- Dimensions 280 cm × 70 cm × 260 cm

Modèle	Puissance (kW)	Débit (m^3/h)	Dimension de la fente, tambour de criblage (mm)	Version	Teneur max. matière sèche (MS)
Separator PM200-12-18	4	10–20	1,0	Standard	30 %
Separator PM260-2W-20	4	15–25	0,5	Standard	32 %
Separator PM260-3W-30	5,5	25–35	0,5	Standard	32 %
Separator PM300-3W-60	7,5	55–65	0,5	Standard	32 %

Séparateurs avec dispositif de levage hydraulique HYDRO

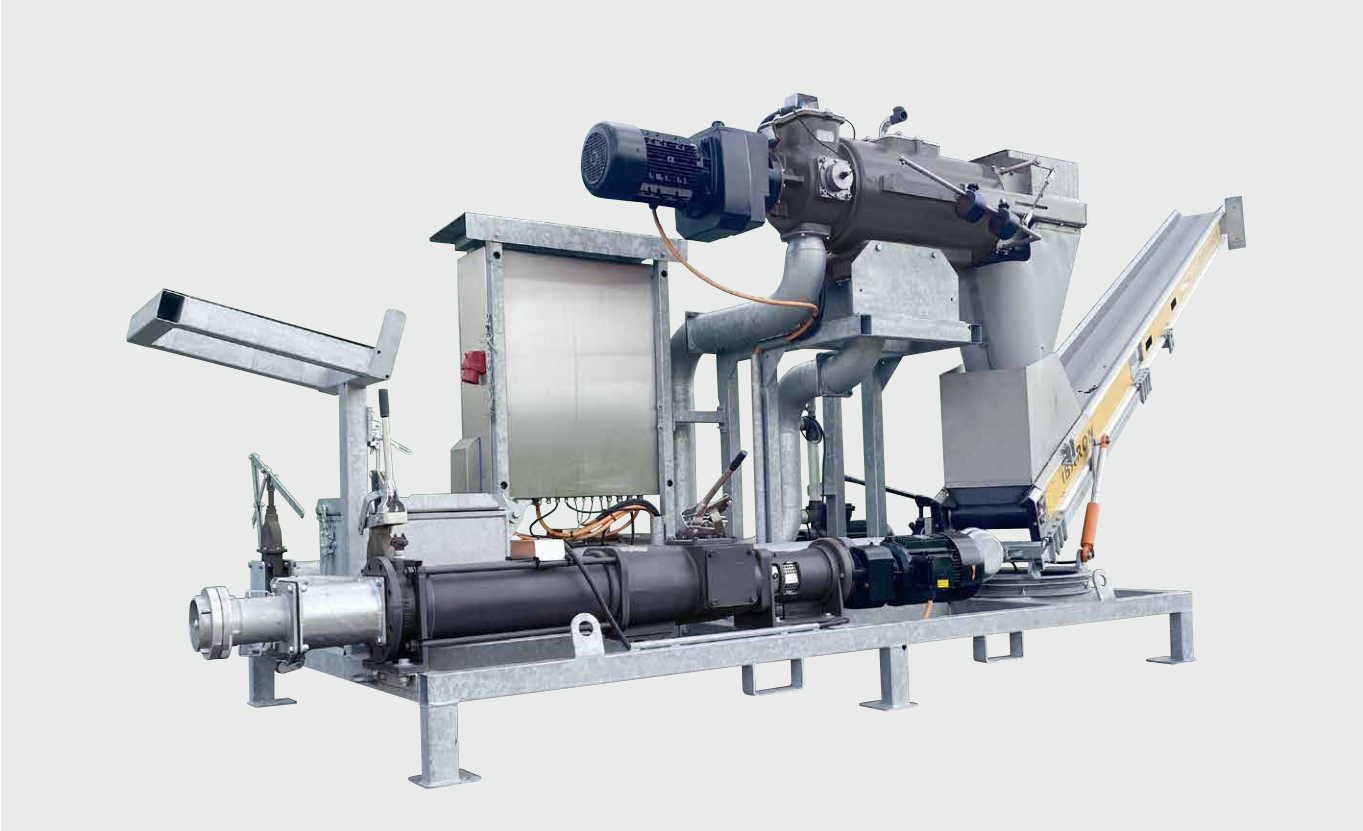
Séparateur avec dispositif de levage hydraulique HYDRO

Le séparateur HYDRO est un modèle destiné aux professionnels pour la séparation mobile. Le dispositif de levage hydraulique du séparateur permet de séparer directement le substrat et de le diriger vers une remorque haute ou un véhicule de transport. Vous pouvez ainsi économiser l'argent que vous auriez dépensé pour des constructions spéciales onéreuses ou gagner le temps que vous auriez passé à charger une remorque. Vous restez flexible et pouvez utiliser le séparateur sur chaque installation.

Spécifications techniques

- Construction robuste
- Différents modèles de 18 à 110 m^3/h
- Prêt à fonctionner en 5 minutes
- Jusqu'à 35 % de teneur en matière sèche (MS)
- Déversement direct dans une remorque
- Poids env. 2800 kg y compris l'équipement supplémentaire
- Hauteur de travail 425 cm
- Dimensions 334 cm × 188 cm × 268 cm

Séparateurs stationnaires TWIN



Séparateur stationnaire TWIN
Le nouveau séparateur de la série TWIN a été développé pour les résidus de fermentation exigeants. Comme pour tous les produits, nous avons également veillé ici à utiliser des matériaux de qualité. La construction robuste et résistante à l'usure garantit un fonctionnement efficace et durable.

Spécifications techniques
- Construction robuste
- Débit env. 70 à 110 m^3/h
- Unité de commande entièrement automatisée
  Y compris déclenchement de sécurité
- Source de courant 2 × 32 A

Wälchli Maschinenfabrik AG
Bahnhofstrasse 14
4805 Brittnau

Tel. 062 745 20 40
www.waelchli-ag.ch
info@waelchli-ag.ch

WÄLCHLI
Brittnau

Technique de traitement du lisier | Systèmes de pompage des eaux usées | Appareils pour cidreries | Fabrication mécanique