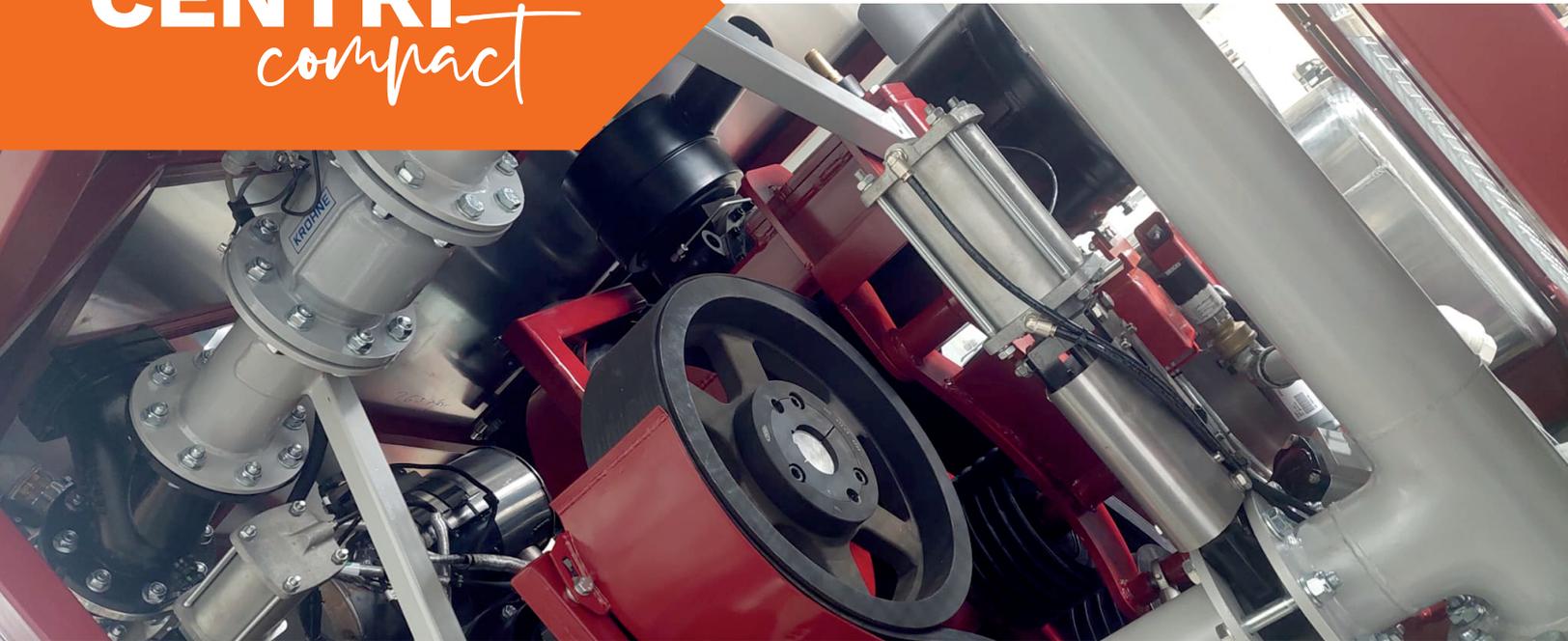




**PROFI PUMPSTATION**  
für Stundenleistungen bis zu 300 m<sup>3</sup>

**CENTRI**  
*compact*



## DIE PROFESSIONELLE LÖSUNG KOMPAKT, KRAFTVOLL, LEISTUNGSSTARK



Sparsamer Stage V FPT-Motor



Komfortabler Funk  
für hohe Reichweiten

- Kreiselpumpeinheit über POWER-Riemenantrieb
- Vorförderung der Pumpe mit Turbofüller
- Dieselmotor FPT N67 TEV Stage V - 6 Zylinder
- OnBoard-Hydrauliksystem
- Selbstsaugeinrichtung über Vakuumpumpe
- Schraubenkompressor 12'000lt zum Ausblasen der Schläuche
- Kreiselpumpe Bauer SX 1000 bis 300 m<sup>3</sup>/h
- Profi-Pilot Funk- inklusive Durchflussmesssystem
- Motordrehzahlabenkung > 1'600 U/min bei voller Pumpleistung für verbrauchsoptimierten Betrieb
- Optionaler Güllesaugarm mit Funkfernbedienung
- Optionale Schlauchhaspelhalterung am Fahrzeugheck
- Optionaler An- / Aufbau Feldrandcontainer