

WITH YOU EVERYDAY

LUGAS6.COM

SPIRMIX S
MÉLANGEUSE DISTRIBUTRICE SURBAISSÉE À VIS VERTICALES
SPIRMIX
MÉLANGEUSE DISTRIBUTRICE À VIS VERTICALES



GAMMES SPIRMIX SPIRMIX S



LUCAS 
FEEDING SOLUTIONS



AVEC VOUS AU QUOTIDIEN

Depuis plus de 40 ans, Lucas G expert de la conduite d'élevage, innove pour faire de ces machines une alliée sur qui vous pouvez compter quotidiennement. Conscient que l'optimisation des coûts d'alimentation et des coûts de mécanisation sont les principaux vecteurs de rentabilité de l'exploitation, Lucas G a développé une large gamme de mélangeuses à vis verticales en accord avec les besoins en matière d'élevage de précision. Du silo à l'auge jusqu'au lait et la viande, cette succession d'étapes toutes aussi importantes les unes que les autres doivent être mesurées et maîtrisées pour atteindre des objectifs de production précis et rentables.

Le recours à la ration mélangée permet de répondre à ces exigences et assure la constitution d'une ration identique tout au long de l'année évitant ainsi le tri à l'auge. Les bienfaits du mélange sont multiples, une augmentation du rendement laitier ou d'engraissement par animaux, une baisse significative des refus à l'auge, une meilleure maîtrise des coûts d'exploitation et un retour sur investissement garanti dès la première année d'utilisation.

Autre avantage à l'utilisation de la mélangeuse est que vous maîtrisez la quantité de matières premières utilisée et distribuée par lot et par jour. Après quelque temps d'utilisation, une amélioration générale de l'état de santé du troupeau est constatée, entraînant ainsi une baisse significative des diarrhées et une meilleure performance sanitaire.

En fonction du type d'élevage et des contraintes de l'exploitation, Lucas G propose 2 gammes de mélangeuses distributrices complémentaires :

SPIRMIX : Mélangeuse distributrice à vis verticales

SPIRMIX S : Mélangeuse distributrice surbaissée à vis verticales

2 GAMMES COMPLÉMENTAIRES

SPIRMIX

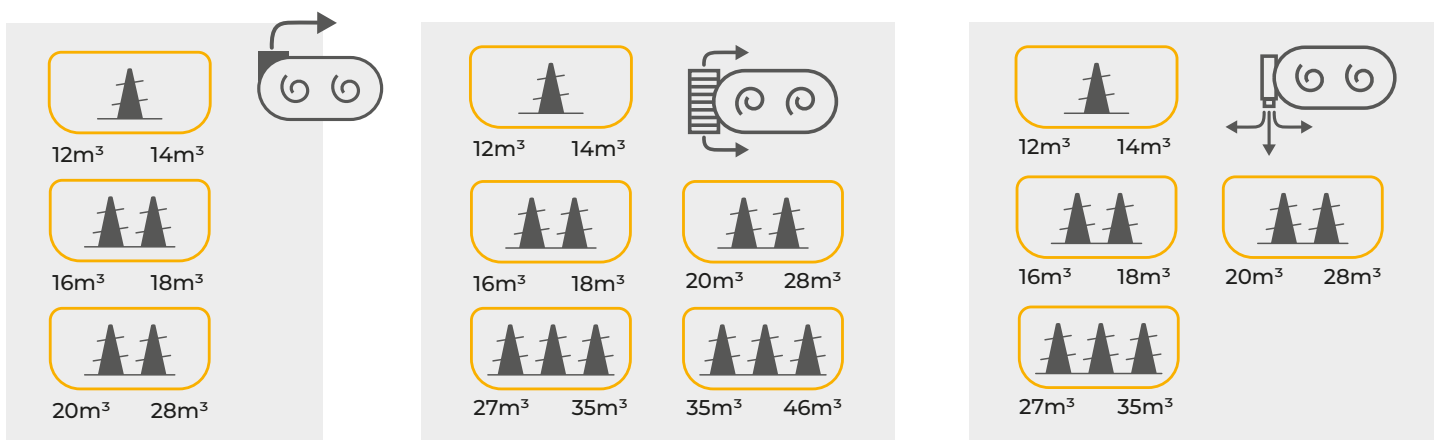


Les bols SPIRMIX ont été conçus pour une utilisation intensive et quotidienne. Ces mélangeuses sont adaptables en fonction de la configuration de l'exploitation, du type d'élevage. Ces mélangeuses possèdent un châssis indépendant de la cuve qui leur confère une capacité de circulation supérieure.

Avantages :

- Adapté pour l'alimentation multi-sites
- Grande possibilité de personnalisation
- Capacité jusqu'à 46 m³

CONFIGURATIONS & CAPACITÉS



SPIRMIX S

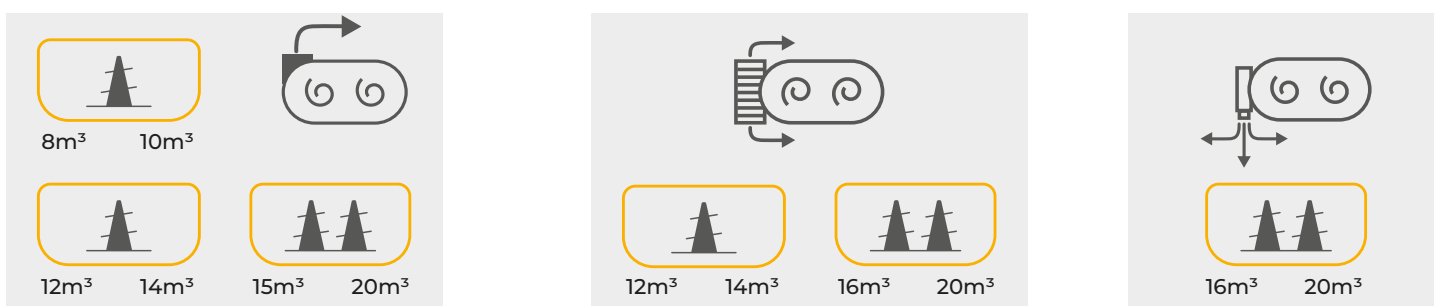


Les bols SPIRMIX S ont été développés pour les exploitations où l'encombrement des machines est un facteur important. Ces bols sont compacts et très maniables. En effet, l'essieu arrière a été intégré pour offrir une très faible hauteur hors-tout et un parfait comportement lors des phases de manœuvres. Ces bols bas trouveront facilement leur place dans les fermes avec une faible hauteur sous plafond.

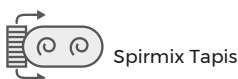
Avantages :

- Faible hauteur hors-tout
- Capacité dès 8 m³

CONFIGURATIONS & CAPACITÉS SPIRMIX S



LÉGENDE :



UNE CONCEPTION ROBUSTE ET FIABLE



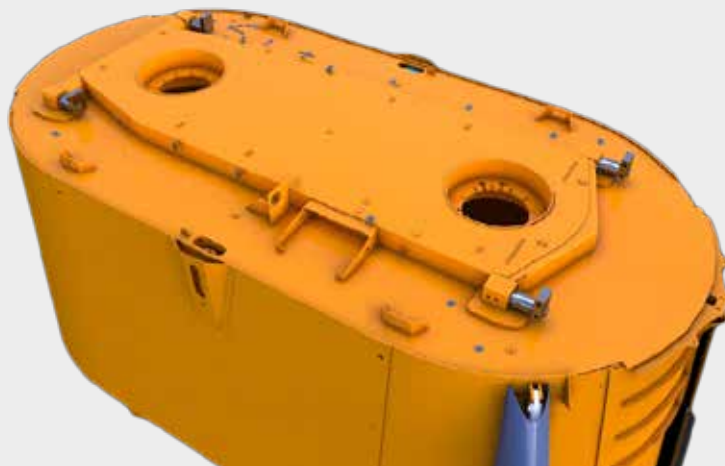
LE SAVOIR-FAIRE LUCAS G.

- 1 Une cuve lisse roulée :** LUCAS G. dispose d'un savoir-faire industriel unique ; les cuves sont roulées et évasées pour permettre un mélange homogène et rapide. Cette technique permet de réduire la puissance nécessaire à la réalisation de la ration.
- 2 Une cinématique fiable :** Chaque vis est entraînée par un boîtier planétaire fixé à mi-hauteur de la vis pour un équilibre parfait et une réduction des contraintes latérales lors des mélanges. Ces boîtiers sont conçus pour une utilisation intensive et sont protégés indépendamment par un boulon de sécurité pour garantir une longue durée de vie de l'ensemble.
- 3 Un anneau anti-débordement :** Cet élément permet de contenir les bottes et la ration lors de phases de mélange. S'il y a des problématiques de hauteur, l'anneau peut être inversé pour garder la hauteur hors-tout initiale de la machine.

RENFORT DE FOND DE CUVE

Une grande durabilité de la cuve : Toutes les mélangeuses à vis verticale sont équipées d'un renfort de cuve qui évite la déformation du bol. Ce renfort limite la pression exercée sur les boîtiers planétaires et les pesons lors des phases de déplacement et de chargement.

RENFORT SUR GAMME SPIRMIX



RENFORT SUR GAMME SPIRMIX S



- 4 **Différentes formes de réhausses :** Pour faire évoluer ou augmenter le volume utile de la machine et sa hauteur hors-tout, il est possible d'installer une réhausse droite ou conique.
- 5 **Le SYSTEM X :** La gamme de solutions de pesage et d'accessoires Made by Lucas G, (Pesage programmable, répéteur sur smartphone, commande à distance...). Elle garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve.
- 6 **Des systèmes de distribution adaptés.** Chaque installation est unique et chaque couloir de distribution possède sa propre configuration. Pour répondre à ces exigences, Lucas G a développé une large gamme de solutions de distribution. Il est possible d'équiper les bols de plusieurs trappes de distribution, de tapis avant ou arrière avec des déports et élévation ainsi que des turbines capables de distribuer la ration dans les auges.



UN MÉLANGE DE QUALITÉ SANS EFFORT

LES AVANTAGES D'UNE CUVE ROULÉE

La matière circule mieux dans une cuve lisse roulée et évasée car elle n'est pas soumise à différentes contraintes. Par conséquent la ration se mélange naturellement et l'effet de foisonnement est amplifié. La puissance demandée pour un mélange est réduite à son minimum. La forme évasée et lisse rend le mélange homogène plus rapidement. La conception des cuves par roulage renforce naturellement la cuve donnant une durée de vie plus longue. Conscient de l'utilisation intensive des mélangeuses, les cuves sont réalisées en acier HLE (Haute Limite Elastique) absorbant les contraintes liées au chargement, au mélange et au déplacement de la machine en charge.



CONTRE-COUTEAUX

Les mélangeuses sont équipées de série de 2 contre-couteaux manuels surdimensionnés de 85 cm de hauteur, ils sont inversés et positionnés en bord de cuve arrière droit et avant gauche. Ces contre-couteaux sont réglables en 5 positions et ont pour mission d'accélérer le processus de coupe et de faciliter le blocage de la fibre en fond de cuve.

En option, il est possible d'avoir de contre-couteaux hydrauliques. Sur les modèles pailleurs ces contre-couteaux sont programmables pour effectuer des séquences de coupe automatique.

UNE VIS À PALIER

En standard les vis de hauteur 110 cm sont équipées de 6 couteaux réversibles avec un revêtement en carbure de tungstène pour garantir une durée de vie supérieure. Afin de rigidifier les couteaux sur la vis, un renfort en Creusabro est présent pour absorber les chocs lors des phases de chargement des balles. Pour augmenter l'agressivité de couteaux sur la matière, il est possible d'ajuster l'angle d'attaque des couteaux pour couper la fibre plus rapidement.

OPTION POUR VIS :

- 8 ou 10 couteaux par vis pour augmenter l'efficacité de coupe
- Réhausse de vis de 30 cm pour réduire la différence de hauteur entre le haut de la vis et le haut de la cuve pour assurer un mélange homogène pour les bols réhaussés. (Standard sur les modèles 200 S / 260 / 280)
- Aimant néodyme sur le racleur de vis pour récupérer les corps ferreux

VITESSE DE VIS :

- Petite vitesse utilisée pour mélanger les différents composants de la ration tout en respectant la fibrosité et la qualité des matières
- Grande vitesse utilisée pour la coupe de la fibre et pour la vidange de la machine en fin de distribution..



SPIRMIX	Petite vitesse à 540 trs/min	Grande vitesse à 540 trs/min
Spirmix 1 Vis	17 trs/min	32 trs/min
Spirmix 2 Vis	19 trs/min	36 trs/min
Spirmix 3 Vis	19 trs/min	36 trs/min



OPTIMISER LE MÉLANGE POUR UNE QUALITÉ NUTRITIONNELLE EXCEPTIONNELLE

LUCAS G. sait que c'est avec des matières premières de qualité que l'on arrive à atteindre des objectifs nutritionnels et de production élevés. La vitesse de mélange doit être adaptée pour éviter tout risque d'échauffement et de défibrage qui pourrait entraîner des baisses d'objectifs. Chaque SPIRMIX est équipée d'un boîtier bi-vitesse permettant ainsi à la mélangeuse de s'adapter aux puissances tracteur, même les plus faibles. Le boîtier bi-vitesse, la cuve roulée et la vis de mélange forment un ensemble complémentaire garantissant un temps de mélange optimisé et par conséquent, une consommation réduite à l'utilisation. La ration est prête à être distribuée le plus rapidement possible tout en respectant les matières premières.

UNE DISTRIBUTION DANS TOUTES LES CONFIGURATIONS



DISTRIBUTION PAR TRAPPES

La distribution par trappe est la solution la plus simple d'utilisation ; elle convient parfaitement aux rations composées majoritairement d'ensilage. Pour déporter la ration lors de la distribution, il est possible de rajouter en option une bavette mécanique rétractable automatiquement en fonction de l'ouverture ou la fermeture de la trappe. Le mélange glisse sur cette bavette située sous la trappe afin de déporter la ration de 20 cm de l'axe de la roue. Ce procédé limite ainsi le contact des pneus avec la ration distribuée. Une fois la trappe descendue la bavette se rétracte automatiquement.

De série la trappe de distribution est avant droite, afin de s'adapter aux différentes configurations de bâtiments, il est possible de personnaliser la mélangeuse avec d'autre trappe de distribution :

- Trappe avant droite 70 x 100 cm
- Trappe arrière gauche 70 x 100 cm
- Trappe arrière centrale pour la distribution dans les couloirs non débouchants.
- Tapis élévateur 90 cm pour la distribution dans les auges.

DISTRIBUTION PAR TAPIS

La distribution par tapis est idéale pour les rations fibreuses. Le tapis transversal assure une distribution régulière et rapide à droite ou à gauche quelle que soit la ration préparée. Le gabarit important du tapis de distribution (90 cm x 240 cm) et de la trappe de déchargement (120 cm x 80 cm) évitent les problèmes de bourrage liés aux rations fibreuses et donnent un andain régulier le long de la table d'alimentation. La vitesse du tapis est ajustable pour une maîtrise parfaite de la distribution. Les tapis peuvent être déportés manuellement de 30 cm ou hydrauliquement de 37,5 cm à droite ou à gauche. Ils sont montés à l'avant ou à l'arrière de la machine pour pouvoir distribuer même dans les couloirs non débouchants.

En option pour adapter la distribution par tapis :

- 2nd moteur sur tapis pour la distribution des 2 côtés et pour assurer une distribution régulière ration lourde.
- Tapis avec barrettes en acier

Spirmix	Hauteur de distribution (mm)	Déport cuve/tapis (mm)
Tapis élévateur 0,9 m	1180	730
Tapis élévateur 1,2 m	1340	920
Tapis élévateur 1,5 m	1600	1230
Spirmix S		
Tapis élévateur 1 m	1070	920



UNE MÉLANGEUSE PAILLEUSE À LA PERFORMANCE INÉGALÉE



SYSTEME DE PAILLAGE & DISTRIBUTION AVEC DÉMÊLEUR

La gamme Spirmix Jet possède de série un démêleur situé juste avant la turbine, ce qui assure une distribution en toute tranquillité de la ration depuis la goulotte.

Fonctionnement,

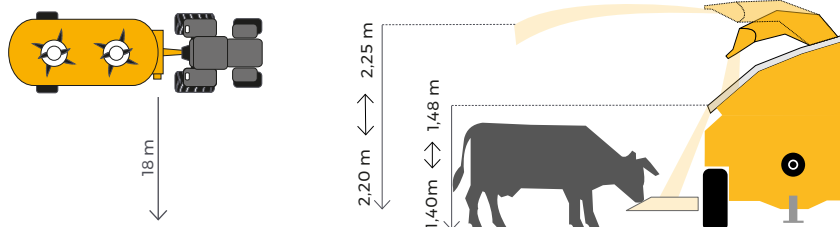
Bloc issu de la gamme de pailleuses distributrices CASTOR reconnu pour sa fiabilité et ses performances, qui permet un paillage à plus de 18 mètres. Démêleur mécanique à dents combiné à un peigne fixe qui amène avec régularité la matière dans la turbine mécano-soudée Ø1,6 m 6 pales. Contre-couteau de goulotte qui assure une distribution régulière et qui évite les problèmes de bourrage. Cet ensemble permet une distribution précise de la ration directement au sol ou dans les auges.

En version Spirmix S la machine ne possède pas de démêleur la goulotte ne sert donc qu'au paillage.

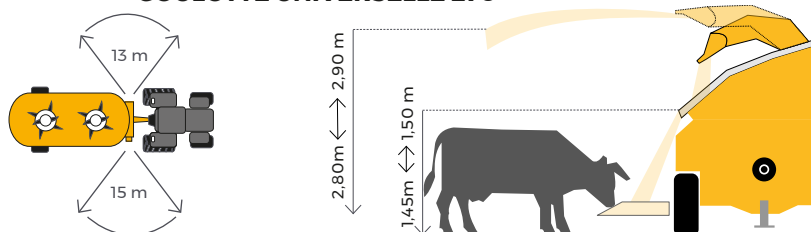
3 TYPES DE GOULOTTES DE PAILLAGE & DE DISTRIBUTION



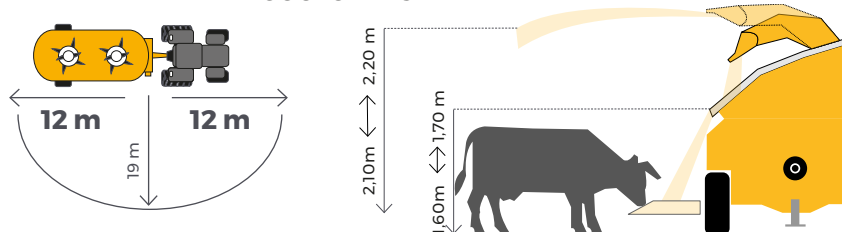
GOULOTTE LATÉRALE



GOULOTTE UNIVERSELLE 270°



GOULOTTE SMART



COMMANDE ÉLECTRIQUE & PESAGE



Commande Électrique Spirmix JET

Permet un pilotage facile du ventilateur, de l'orientation de la goulotte ainsi que l'activation des contre-couteaux.



Commande Électrique Spirmix Tapis

Permet d'activer le déport du tapis de distribution et de réguler sa vitesse d'avancement. Pilotage de l'ouverture de la trappe ainsi que l'activation des contre-couteaux.

system^x

LA PRÉCISION AU SERVICE DE LA RATION

Pour pouvoir mesurer et maîtriser les coûts de rations, les mélangeuses Spirmix sont équipées de série d'un système de pesage non programmable X400. Chaque machine est équipée de 3, 4 ou 6 pesons protégés assurant une stabilité et précision maximale de la préparation de la ration. Ce dispositif permettra en fonction du modèle choisi d'assurer la pesée des matières, de connaître les quantités distribuées, d'adapter simplement la ration en fonction des fluctuations du nombre d'animaux. Un système de tare et passage d'ingrédients à distance est disponible. Le logiciel de suivi XManagement vous donnera la possibilité de gérer votre stock de matières premières et vos lots de distribution.



UN LARGE CHOIX D'OPTIONS

Chaque exploitation est unique et possède sa propre manière de fonctionner. Afin de répondre à vos contraintes, les mélangeuses Lucas G peuvent être personnalisées de multiples façons pour répondre de la manière la plus simple à vos besoins.



Changement de vitesse électro-hydraulique

Pilotage des vitesses de la vis & et de la turbine depuis la cabine tracteur..



Aimant néodyme sur vis

Fixé sur le racleur il permet la récupération de corps étrangers ferreux.



Trappe arrière

Adaptée pour la distribution en bout de couloir non débouchant ou pour la préparation des pré-mix..



X-Control

Télécommande de tare du bol, de remise à zéro et de passage d'ingrédient.

• Portée 25 m.



Farm chef

Lancement de programme, gestion de la fluctuation du nombre de têtes depuis son smartphone.



Anneau anti-débordement

Retient la matière pour éviter les pertes et rigidifie la cuve..



Goulotte Universelle 270° -U-

Système de paillage / distribution orientable pour pailler des 2 côtés en un seul passage.



Déport hydraulique du tapis de distribution

375 mm de déport à droite ou à gauche pour éviter le contact des pneumatiques avec la ration.



Contre-couteaux hydrauliques

Pour un processus de coupe encore plus rapide.



SPIRMIX TRAPPE

Équipements standards

- Trappe de distribution avant droite
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- 2 contre-couteaux manuels

- Système de pesage non programmable X 400
- Boîtier bi-vitesse
- Attelage avec anneau soudé Ø50
- Béquille hydraulique (sauf 120 / 140)
- Commande manuelle

Spirmix Trappe	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260	280	
Capacité (m ³)	12	13	14	16	17	18	20	22	24	26	28	
Équivalent vaches laitières	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160	150 - 170	
Nombre de vis	1				2				2			
Hauteur vis (mm) / couteaux					1100 / 6				1400 / 8			
Hauteur de distribution (mm)	530				600				650			
Hauteur hors-tout (m)	2,76	2,92	3,03	2,80	2,92	3,10	2,80	2,96	3,13	3,27	3,60	
Largeur hors-tout (m)	2,61				2,50				2,61			
Largeur aux roues (m)	2,21				2,05				2,28			
Longueur hors-tout (m)	4,95				6,32				7,44			
Longueur utile (m)	3,47	3,52		4,47	4,31		5,90	5,68		5,90		
Puissance tracteur (CV)	75				90				100		110	
Distributeur hydraulique	1				1				1			
Poids à vide (kg)	3710	3830	3890	6110	6210	6310	6860	7050	7140	7500	7780	
Pneus	12,5 / 80 - 15,3 16 PR - Ø 875 mm			445/45 R19,5 Ø895 mm			385 / 55 - R 22,5 - Ø 996 mm					



SPIRMIX TAPIS

Équipements standards

- Tapis de distribution avant droite / gauche
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- 2 contre-couteaux manuels
- Boîtier bi-vitesse

- Système de pesage non programmable X 400
- Déport manuel du tapis 300 mm
- Attelage avec anneau soudé Ø50
- Béquille hydraulique
- Commande manuelle

Spirmix Tapis	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260	280	
Capacité (m ³)	12	13	14	16	17	18	20	22	24	26	28	
Équivalent vaches laitières	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160	150 - 170	
Nombre de vis	1				2				2		2	
Hauteur vis (mm) / couteaux					1100 / 6				1400 / 8			
Hauteur de distribution (mm)	770				775				830			
Hauteur hors-tout (m)	2,83	2,99	3,16	2,80	2,95	3,10	2,80	2,96	3,13	3,27	3,60	
Largeur hors-tout (m)	2,50				2,46				2,50			
Largeur aux roues (m)	2,21				2,05				2,28			
Longueur hors-tout (m)	5,53				6,86				8,00			
Longueur utile (m)	3,47	3,52		4,47	4,31		5,90	5,68		5,90		
Puissance tracteur (CV)	75				90				100		110	
Distributeur hydraulique	2				2				2		2	
Poids à vide (kg)	4400	4560	4650	6350	6450	6550	7710	7880	7980	8480	8750	
Pneus	12,5 / 80 - 15,3 16 PR - Ø 875 mm			445 / 45 - R 19,5 - Ø 895 mm			385 / 55 - R 22,5 - Ø 996 mm					





SPIRMIX TAPIS

Équipements standards

- Tapis de distribution avant droite / gauche
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- 2 contre-couteaux manuels
- Essieux Tandem Spirmix 270 / 390

- Système de pesage non programmable X 400
- Déport manuel du tapis 300 mm
- Attelage avec anneau soudé Ø50
- Béquille hydraulique
- Commande manuelle
- Essieux Tridem Spirmix 420 / 460

Spirmix Tapis	270	300	320	350	350	390	420	460
Capacité (m ³)	27	30	32	35	35	39	42	46
Équivalent vaches laitières	140 - 170	155 - 180	170 - 200	180 - 210	180 - 210	200 - 240	220 - 260	240 - 285
Nombre de vis	3			3				
Hauteur vis (mm) / couteaux	1100 / 6							
Hauteur de distribution (mm)	750			750			900	
Hauteur hors-tout (m)	2,87	3,07	3,17	3,38	2,87	3,08	3,22	3,52
Largeur hors-tout (m)	2,54			2,85				
Largeur aux roues (m)	2,43			2,43				
Longueur hors-tout (m)	9,60			10,70				
Puissance tracteur (CV)	125	130	135	140	160	170	180	190
Distributeur hydraulique	2			2				
Poids à vide (kg)	12500	13000	13250	13500	14000	14500	16000	16500
Pneus	445 / 45 - R 19,5 - Ø 895 mm				445 / 45 - R 19,5 - Ø 900 mm			



SPIRMIX JET

Équipements standards

- Goulotte latérale droite de paillage et distribution
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- 2 contre-couteaux manuels

- Boitier bi-vitesse
- Système de pesage non programmable X 400
- Turbine bi-vitesse avec démêleur
- Attelage avec anneau soudé Ø50
- Béquille hydraulique
- Commande Electrique

Spirmix JET	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260
Capacité (m ³)	12	13	14	16	17	18	20	22	24	26
Équivalent vaches laitières	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160
Nombre de vis	1			2			2			
Hauteur vis (mm) / couteaux	1100 / 6								1400 / 8	
Hauteur de distribution goulotte latérale / U (m)	1,44 / 1,48			1,48 / 1,50			1,46 / 1,55			
Hauteur de paillage goulotte latérale / U (m)	2,22 / 2,85			2,22 / 2,80			2,25 / 2,93			
Hauteur hors-tout (m)	2,83	2,99	3,16	2,80	2,95	3,10	2,80	2,96	3,13	3,27
Largeur hors-tout (m)	2,55			2,50			2,55			
Largeur aux roues (m)	2,21			2,05			2,22			
Longueur hors-tout (m)	5,74			7,08			8,20			
Puissance tracteur (CV)	80			90			110			
Distributeur hydraulique	2			2			2			
Poids à vide (kg)	4950	5105	5150	7300	7400	7500	8580	8820	8980	9350
Pneus	12,5/80 15,3 / 16 PR Ø 875 mm			445 / 45 - R 19,5 - Ø 895 mm			385 / 55 - R 22,5 - Ø 996 mm			





SPIRMIX JET

Équipements standards

- Goulotte latérale droite de paillage et distribution
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- Boîtier bi-vitesse

- Béquille hydraulique
- Commande Electrique
- Système de pesage non programmable X 400
- 2 contre-couteaux manuels
- Turbine bi-vitesse avec démêleur
- Attelage avec anneau soudé Ø50

Sirmix Jet	270	300	320	350
Capacité (m³)	27	30	32	35
Équivalent vaches laitières	140 - 170	155 - 180	170 - 200	180 - 210
Nombre de vis	3			
Hauteur vis (mm) / couteaux	1100 / 6			
Hauteur de distribution goulotte latérale / U (mm)	1,44 / 1,46			
Hauteur de paillage goulotte latérale / U (m)	2,18 / 2,76			
Hauteur hors-tout (m)	2,87	3,07	3,17	3,38
Largeur hors-tout (m)	2,58			
Largeur aux roues (m)	2,43			
Longueur hors-tout (m)	9,80			
Puissance tracteur (CV)	140	145	150	155
Distributeur hydraulique	1			
Poids à vide (kg)	13450	13950	14200	14450
Pneus	445 / 45 - R 19,5 - Ø 900 mm			



SPIRMIX S TRAPPE

Équipements standards

- Trappe de distribution avant droite
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- 2 contre-couteaux manuels

- Système de pesage non programmable X 400 (sauf 80 S - 100 S)
- Boitier mono vitesse
- Attelage avec anneau soudé Ø50
- Béquille manuelle

Sirmix S Trappe	80 S	90 S	100 S	120 S	130 S	140 S	150 S	160 S	170 S	180 S	200 S
Capacité (m³)	8	9	10	12	13	14	15	16	17	18	20
Équivalent vaches laitières	40 - 55	45 - 60	50 - 65	60 - 75	65 - 80	70 - 90	80 - 100	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135
Nombre de vis	1				2						
Hauteur vis (mm) / couteaux	1100 / 6						1400 / 8				
Hauteur de distribution (mm)	380			385			440				
Hauteur hors-tout (m)	2,48	2,64	2,80	2,56	2,72	2,89	2,49	2,60	2,75	2,85	3,10
Largeur hors-tout (m)	2,29		2,52			2,55			2,49		
Largeur aux roues (m)	1,95		1,90			2,49			6,22		
Longueur hors-tout (m)	4,46		4,81			6,22			4,31		
Longueur utile (m)	3,10	2,88	3,47	3,25	4,48	4,31	90				
Puissance tracteur (CV)	60			75			90				
Distributeur hydraulique	1			1			1			1	
Poids à vide (kg)	2900	3060	3090	3600	3700	3790	5600	5700	5800	5900	6180
Pneus	11,5 / 80 - 15,3 14 PR - Ø 844 mm			30 x 11,5 - 14,5 26 PR Ø 710 mm			315 / 80 - R 22,5 - Ø 1074 mm				





SPIRMIX S TAPIS

Équipements standards

- Tapis de distribution arrière droite / gauche 120 S / 140 S
- Tapis de distribution avant droite / gauche 160 S - 200 S
- 2 contre-couteaux manuels
- Boîtier bi-vitesse (sauf 120 S - 140 S)

- Système de pesage non programmable X 400
- Déport manuel du tapis 300 mm
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- Béquille manuelle
- Commande manuelle
- Attelage avec anneau soudé Ø50

Spirmix S Tapis	120 S	130 S	140 S	160 S	170 S	180 S	200 S
Capacité (m ³)	12	13	14	16	17	18	20
Équivalent vaches laitières	55 - 70	60 - 75	65 - 80	80 - 105	85 - 110	90 - 115	105 - 135
Hauteur vis (mm) / couteaux				1100 / 6		1400 / 8	
Nombre de vis	1			2			
Hauteur de distribution (mm)	500			600			
Hauteur hors-tout (m)	2,56	2,72	2,89	2,60	2,75	2,89	3,10
Largeur hors-tout (m)	2,47			2,55			
Largeur aux roues (m)	1,90			2,49			
Longueur hors-tout (m)	5,18			6,88			
Longueur utile (m)	3,47	3,52		4,47		4,31	
Puissance tracteur (CV)	75			90			
Distributeur hydraulique	2			2			
Poids à vide (kg)	4050	4175	4300	6160	6260	6360	6640
Pneus	30 x 11,5 - 14,5 26 PR Ø 710 mm			315 / 80 - R 22,5 - Ø 1074 mm			

SPIRMIX S JET

Équipements standards

- Goulotte latérale droite de paillage
- Vis de mélange à paliers 6 couteaux
- 2 contre-couteaux manuels
- Boîtier bi-vitesse

- Système de pesage non programmable X 400
- Trappe de distribution avant droite
- Turbine bi-vitesse
- Béquille manuelle
- Commande électrique
- Attelage avec anneau soudé Ø50

Spirmix S Jet	160 S	170 S	180 S	200 S
Capacité (m ³)	16	17	18	20
Équivalent vaches laitières	80 - 105	85 - 110	90 - 115	105 - 135
Nombre de vis	2			
Hauteur vis (mm) / couteaux	1100 / 6		1400 / 8	
Hauteur de distribution Trappe (mm)	440			
Hauteur de paillage goulotte latérale / U (m)	2,19 / 2,80			
Hauteur hors-tout (m)	2,62 / 2,95	2,75 / 2,95	2,85 / 2,95	3,10
Largeur hors-tout (m)	2,59			
Largeur aux roues (m)	2,49			
Longueur hors-tout (m)	7,10			
Longueur utile (m)	4,47	4,31		
Puissance tracteur (CV)	90			
Distributeur hydraulique	2		1	
Poids à vide (kg)	7030	7130	7230	7510
Pneus	315 / 80 - R 22,5 - Ø 1074 mm			

NOS CONSEILS POUR UN MÉLANGE OPTIMAL

- Vérifier le profil et la coupe des couteaux
- Charger les ingrédients dans le bon ordre (du moins dense au plus dense)
- Désiler sur toute la largeur du silo
- Privilégier un chargement au milieu de la mélangeuse
- Prévoir une rampe d'arrosage pour les liquides
- Ne pas surcharger la mélangeuse
- Observer la ration qui se prépare
- Réaliser des prémix



BUREAU D'ÉTUDES, SAV, PIÈCES DÉTACHÉES : L'ESPRIT DE SERVICE AU QUOTIDIEN



Votre concessionnaire Lucas G.

LUCAS 
FEEDING SOLUTIONS

Siège Social

22, Rue du Stade, 85130 Chanverrie
T : +33 (0)2 51 65 41 36 // F : +33 (0)2 51 65 41 51
lucasg@lucasg.com // www.lucasg.com

 **Lucas G**  **Lucas G France**