



Rundballenpressen

ROLLANT



Die Welt von CLAAS.

Reiche Ernte einfahren. Auf einem weiten Feld. Tag für Tag. Auf der langen Geraden. In kurvigem Gelände. Oder auch am Hang. Das gelingt nicht im Alleingang. Man braucht dafür Unterstützung. Am besten von einem zuverlässigen Partner.

Feste mit anpacken, Druck aushalten und durchhalten: Das sind auch unsere Paradedisziplinen. Denn die ROLLANT von CLAAS ist weit mehr als nur eine Rundballenpresse, sondern ein höchst verlässlicher Teamarbeiter. Mit simpler Handhabung, hoher Leistungsfähigkeit – und vor allem auch großer Zuverlässigkeit. Gemeinsam geht Arbeit eben immer noch am besten von der Hand.



ROLLANT von CLAAS	2
Historie	4
Überblick	6
Pickup	8
Zuführsysteme	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Presskammer	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Bindung	18
Heavy-Duty-Antrieb	20
Technik im Detail	22
UNIWRAP Konzept	24
ROLLANT 620 / 520	26
ROLLANT 540	28
Bedienung	30
CEMIS 700	32
Wartung	36
CLAAS Service & Parts	38
Technische Daten	40

Eine runde Sache: 100.000 ROLLANT.



Die ROLLANT Festkammerpresse wurde 1976 entwickelt.

1976 führte CLAAS die erste Rundballenpresse ein: die ROLLANT. Mittlerweile hat unser Werk in Metz, Frankreich, 100.000 ROLLANT Pressen produziert.

Der Name ROLLANT ist weltweit bekannt und erprobt. Stroh, Heu, Silage, Mais oder Baumwolle: Die ROLLANT presst, was unsere Kunden fordern.

Aber auch nach über 45 Jahren Erfahrung geht die Entwicklung immer weiter. Lesen Sie auf den nächsten Seiten, wie unsere Ingenieure Qualität und Zuverlässigkeit der ROLLANT erneut verbessert haben.

Die Erfolgsgeschichte der ROLLANT.

- 1976: Markteinführung als erste Presse mit Stahlwalzen in der Presskammer
- 1983: Einführung der ROLLATEX Netzbindung
- 1991: ROTO CUT Schneideinrichtung
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM: Schwenkbares Segment mit 3 Walzen
- 2001: Pressen und Wickeln in einem Arbeitsgang: Das UNIWRAP Konzept
- 2010: Bis zu 51 t Durchsatz pro Stunde mit der ROLLANT 400er Baureihe
- 2020: Die 100.000 ROLLANT rollt vom Band

Gut kombiniert: seit mehr als 20 Jahren UNIWRAP.



ROTO CUT: 4-Sterne-Schnittqualität.

Der erste ROTO CUT Schneidrotor wurde 1991 integriert. Einzigartig bei CLAAS: Der 4-Sterne-Rotor ermöglicht mehr Schnitte pro Minute und erhöht damit die Schnittqualität. Der ROTO CUT Schneidrotor war bereits in der ersten ROLLANT 255 UNIWRAP verfügbar.

Bis zu 25 Messer ...
... befinden sich modellabhängig im Schneidwerk der ROLLANT – für eine hohe Schnittqualität.

Seit 2000: Fortschritt durch Erfahrung.

- Große Bereifung und Einzelachse für optimale Boden Anpassung
- Anzahl der Messer von 14 auf 25 erhöht
- Von 7.056 auf 13.800: mehr Schnitte pro Minute erhöhen die Futterqualität
- Messer und Schneidboden immer aus der Kabine heraus bedienbar
- Walzen zweimal stärker als bei den ersten ROLLANT UNIWRAP Modellen
- Ballentransfer und Wickelzyklus von 50 auf 35 Sekunden reduziert
- Wickelzeit pro Ballen mit 6 Lagen von 35 auf 23 Sekunden beschleunigt
- Jetzt mit Netz- und Mantelfolienbindung

Eine Breite Produktpalette für alle Ansprüche.

ROLLANT ø 1,50 m.
Die Routinierte.



Solopressen.

ROLLANT 620.

- ROTO FEED oder ROTO CUT
- 7 Messer
- Zwangseinzug dank Rotor
- Netz- oder Garnbindung
- Bis 150 bar Pressdruck
- Pickup mit Prallblech
- Pickup mit Einfach- oder Doppelrollenniederhalter

ROLLANT ø 1,25-1,35 m.
Kann alles.



UNIWRAP ø 1,25-1,35 m.
Alles zum Einwickeln.



Press-Wickel-Kombination.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED oder ROTO CUT
- 14 Messer
- Hydraulische ROTO REVERSE
- Netz- oder Garnbindung
- Bis 150 bar Pressdruck
- Pickup mit Prallblech oder Rollenniederhalter
- Optional: MPS II

ROLLANT 540.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 Messer
- Automatisch absenkbarer Schneidboden PRO
- Folien-, Netz- oder Garnbindung
- Bis 180 bar Pressdruck
- Automatische Heckklappe (COMFORT)
- Pickup mit Rollenniederhalter
- Optional: MPS II

UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 Messer
- Automatisch absenkbarer Schneidboden PRO
- Netz- oder Folienbindung
- Bis 180 bar Pressdruck
- Automatische Heckklappe (COMFORT)
- Pickup mit Rollenniederhalter
- MPS PLUS
- Hochleistungswickler

UNIWRAP ROLLANT 454.

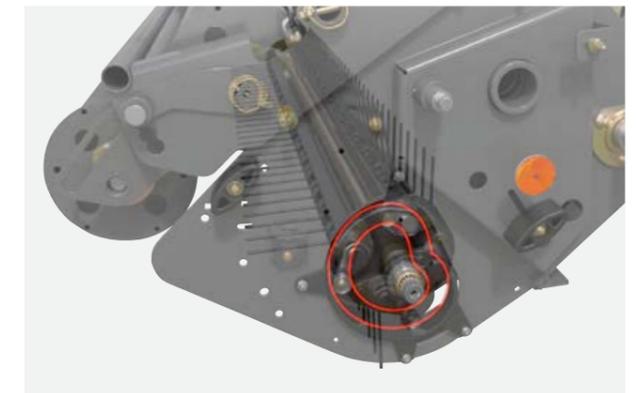
- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 Messer
- Automatisch absenkbarer Schneidboden PRO
- Netz- oder Folienbindung
- Bis 180 bar Pressdruck
- Automatische Heckklappe (COMFORT)
- Pickup mit Einfach- oder Doppelrollenniederhalter
- Hochleistungswickler



ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 Messer
- Automatisch absenkbarer Schneidboden PRO
- Netzbindung
- Bis 180 bar Pressdruck
- Komforthydraulik
- Pickup mit Einfach- oder Doppelrollenniederhalter
- MPS PLUS Standard bei ROLLANT 455

Sorgt für einen guten Start: die Pickup.



Einfach- oder Doppelrollenniederhalter – für höhere Leistung.

Worin liegt der Vorteil eines vorgebauten Rollenniederhalters? Ganz einfach: Er drückt das Erntegut an, beschleunigt den Gutfluss und führt ihn aktiv zum Rotor. Zudem sorgt er für eine gleichmäßige Befüllung der Presskammer – und damit für schöne runde Ballen. Die perfekte Übergabe des Ernteguts wird durch den geringen Abstand zwischen Pickup und Rotor garantiert. Diese Kombination aus Förderschnecken und Rollenniederhalter erleichtert Ihnen die Arbeit vor allem in ungleichen Silageschwaden.

2,10 m Arbeitsbreite – für ganze Arbeit.

Die Pickup der ROLLANT 520 hat eine Arbeitsbreite von 2,10 m und nimmt selbst breiteste Schwaden auf. Mit einer Drehzahl von 140 U/min ermöglicht sie einen gleichmäßigen Gutfluss ohne Verschmutzungen des Futters. Das kurze Prallblech leitet selbst bei kleinen und unregelmäßigen Schwaden den Futterstrom sicher zum Rotor. Die Federstahlzinken der Pickup sind flexibel und bewähren sich auch unter härtesten Bedingungen. Zudem stehen sie eng beieinander und hinterlassen ein rechensauberes Feld.

Ein weiteres Plus: Sie können den Erntegutfluss direkt aus der Kabine beobachten, da die Pickup weit vorgebaut ist. Das erleichtert Ihnen das Anpassen der Geschwindigkeit an die Schwadgröße. Sie können den Gutfluss optimal steuern und Verstopfungen der Presse vermeiden.

Optimaler Gutfluss durch gesteuerte Pickup.

Auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und Kurvenfahrten passt sich die gesteuerte Pickup jeder Bodenkontur an. Erprobte Technologie aus anderen CLAAS Produkten (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT).

Groß dimensionierte seitliche Schnecken – für feste Randzonen.

Zur Vorbereitung bringen groß dimensionierte seitliche Schnecken das Erntegut auf Presskammerbreite. So entstehen besonders feste Randzonen und die Ballen werden extrem stabil. Ihr Vorteil: Die Ballen überstehen auch raue Behandlung bei Transport und Lagerung, ohne die Form zu verlieren.

Auf den Punkt gebracht.

- Mit 2,10 m Arbeitsbreite nimmt die Pickup auch breiteste Schwaden auf.
- Die durchdachte Konstruktion und Positionierung der Pickup reduziert Verluste und Verschmutzungen des Futters.
- Der Gutfluss bleibt in Kurven und bei hohen Geschwindigkeiten konstant.
- Mit Rollenniederhaltern und Prallblech lässt sich die Durchsatzleistung zusätzlich erhöhen.

Zuführsysteme: passend zur Anwendung.

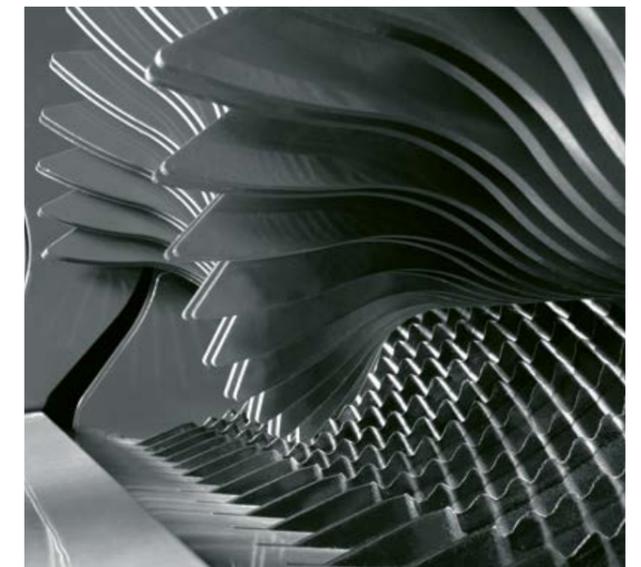


Höchstleistung beim Gutfluss: ROTO FEED.

Die Rotorsterne des Förderrotors sind in dynamischen Spiralen angeordnet, um einen gleichmäßigen Einzug und zügigen Durchsatz zu erreichen. Das System eignet sich besonders gut für empfindliche Futterarten wie zum Beispiel Luzerne. Die spiralförmige Anordnung schont das Erntegut und Sie erhalten eine erstklassige Futterqualität.

Damit die Milchqualität stimmt: ROTO CUT.

Energieriche, schmackhafte Silage mit optimaler Milchsäuregärung ist eine Grundvoraussetzung für hohe Milchleistungen im Stall. Dazu braucht es drei Dinge: kurzes Futter, hohen Pressdruck und Sauerstoffausschluss.



Zum Schnitt: Der massive Heavy-Duty-Schneidrotor der ROLLANT ist für Höchstleistungen ausgelegt. Er besteht aus doppelt gehärtetem Borstahl mit spiralförmig angeordneten Doppelzinken. Die Einzelmessersicherung bewahrt die Messer vor Schäden, erhöht damit ihre Lebensdauer und sorgt für eine gleichbleibende Schnittqualität. Die Messer sind auch mit Wolframcarbidbeschichtung erhältlich.

Einzigartig: das erprobte ROTO CUT Konzept.



ROTO CUT – Kurzschnitt.

Das Zuführsystem ROTO CUT arbeitet mit bis zu 13.800 Schnitten pro Minute. Vier Zinkenreihen ziehen dabei das Erntegut gleichmäßig durch die Messer. Das Erntegut wird beim Einzug genau mittig über das Schneidmesser geführt und dabei exakt geschnitten. Ein spezielles Abstreifersystem hält während des Einsatzes den Rotor permanent sauber. Durch den präzise abgestimmten Winkel zu den Förderzinken wird ein Quetschen des Futters wirksam verhindert. Gleichmäßige Schnittpakete verbessern die Silagequalität und erlauben eine leichte Verteilung sowohl bei der Silagebereitung als auch später im Futtermischwagen.

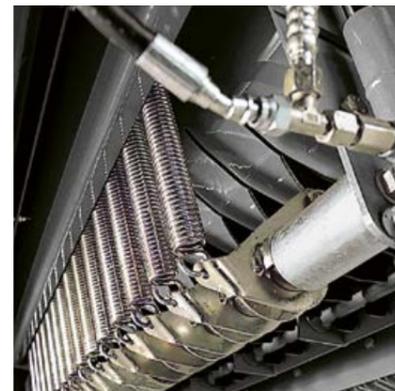
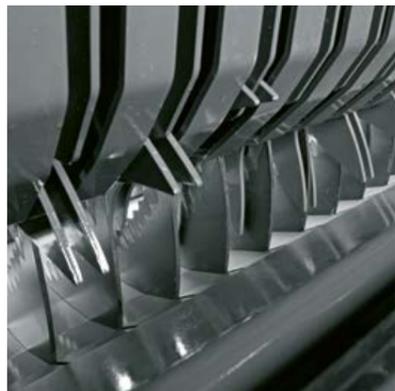


Funktionssicherheit.

Die 14, 15 oder 25 Messer des Messerbalkens sind einzeln gesichert. Dank Federvorspannung können sie Fremdkörpern ausweichen. Die nicht von Fremdkörpern getroffenen Messer schneiden das Erntegut weiter sauber und zuverlässig für eine einwandfreie Futterqualität.

Ruck, zuck Messer raus.

Die Messer lassen sich komfortabel von oben bei geöffneter Presskammer ein- und ausbauen.



Zeigt Durchhaltevermögen: ROTO CUT Heavy Duty.

Schwerstarbeit? Her damit! Die ROLLANT ist mit dem Heavy-Duty-Antriebskonzept besonders gut für die anspruchsvolle Arbeit in der Silage geeignet. Grund dafür sind die 8 mm starken viersternigen Doppelzinken, die besonders robuste Einzelmesserabsicherung und die sehr stabile Messerhalterung. So bleibt auch in der Silage die Schnittqualität außerordentlich hoch.

Was ROTO CUT HD besonders effektiv macht:

- ROTO CUT 8-mm-Zinkensterne
- Verstärkte Einzelmessersicherung
- Verstärkte Tsubaki-Ketten (Hauptantrieb und Rotorantrieb)
- Standard- oder HD-Messer
- 44 mm oder 70 mm Schnittlänge



ROLLANT PRO.

Pressen ist harte Arbeit, die dazu noch schnell gehen muss. Hohe Tagesleistungen sind gefordert. Und somit auch Systeme, die mitdenken und den Fahrer unterstützen. Zum Beispiel ein absenkbarer Boden, der sich aktiv dem Futterfluss anpasst. Denn durch ein automatisches Absenken um bis zu 30 mm können auch ungleichmäßige Schwaden kontinuierlich eingezogen werden. Die Schnittqualität bleibt dabei unverändert hoch.

Frühwarnsystem zur Vermeidung von Verstopfungen.

Eine ausweichende Bewegung des Bodens wird über einen Sensor direkt als optisches und akustisches Signal am Bedienterminal angezeigt. Sie können also rechtzeitig auf drohende Verstopfungen reagieren. Bequem vom Fahrersitz aus. So können Sie die Presse bis ans Limit auslasten und unnötigen Stillstand durch Verstopfungen vermeiden.

Hoher Druck durch besonders stabile Stahlwalzen.



Entdecken Sie das neue ROLLANT Walzen-Konzept.



Auf den Punkt gebracht.

- Bis 4 mm starke Wandung
- Geflanschte Konstruktion
- Geriffeltes Profil für eine perfekte Ballendrehung, auch bei feuchten Erntebedingungen
- Durchgängige, lasergeschweißte Presswalzenwandung für eine erhöhte Stabilität der Presswalze
- Geschmiedete Walzenstummel für extreme Beanspruchungen
- Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,35 m einstellbar



Hoher Druck durch besonders stabile Stahlwalzen.

Für gehaltvolles Futter muss das Erntegut in kurzer Zeit zu hochverdichteten Ballen geformt werden. Hierfür sorgen bei der ROLLANT besonders stabile Stahlwalzen. Auf Grund ihrer starken Profilierung pressen sie das Erntegut sogar unter feuchten Bedingungen zu festen, formstabilen Rundballen. Sämtliche Lager und Antriebswellen haben wir an die hohe Antriebsleistung und das hohe Durchsatzvermögen der Presse angepasst.



Pressdruck hydraulisch geregelt.

Die Verriegelung über den Hydraulikzylinder lässt zu, dass sich die Heckklappe dem zunehmenden Druck durch den größer werdenden Ballen anpasst und leicht mitschwingt. Der Ballen bleibt immer in der Lage, sich zu drehen. Der Pressvorgang wird nicht gebremst oder gar blockiert.

Öffnen und Schließen in Rekordzeit.

Über die doppelwirkenden Hydraulikzylinder mit sehr kurzer Reaktionszeit öffnen und schließen Sie die Heckklappe vom Traktorsitz aus besonders schnell.

Ein echter Leistungsträger läuft unter Druck zur Hochform auf.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II für ROLLANT 520 und ROLLANT 540.

- 3-Walzen-Segment mit zwei großen einstellbaren Federn
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis für dichtere Ballen
- Weichere oder härtere Ballen je nach Bedarf
- Perfekte Ballenform auch in schwierigen Bedingungen

Hydraulisches MAXIMUM PRESSURE PLUS für ROLLANT 455 und ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Druckeinstellung über das CEMIS 700 (60-120 bar)
- Ballenfüllstandsanzeige
- Optimale Ballendichte
- Dank der Ballenfüllstandsanzeige können die letzten 5 und 10 cm des Ballens ungeschnitten bleiben, da die Messer automatisch ausschwenken können.

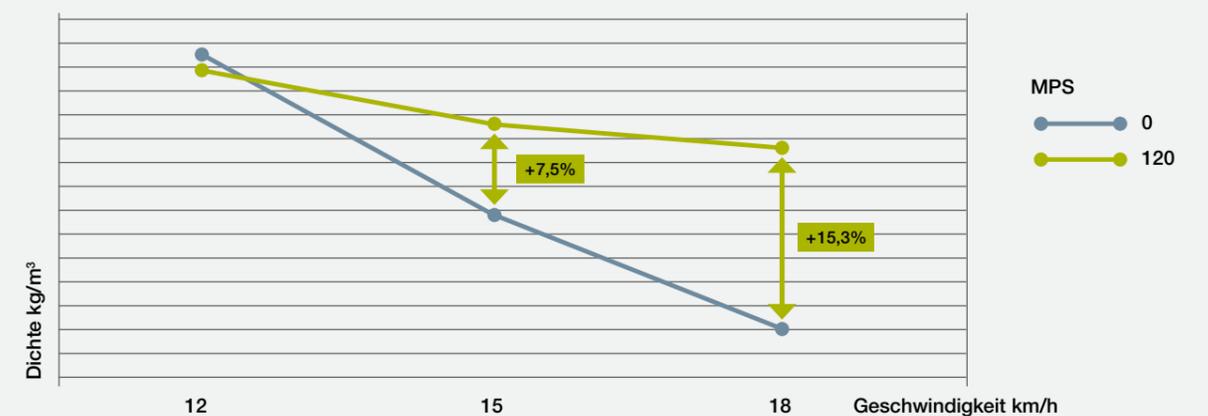
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS

Die Stahlwalzenpresskammer mit MPS ist der Garant für knallharte Ballen und hohe Kernverdichtung. Denn MPS, das schwenkbare 3-Walzen-Segment in der ROLLANT Heckklappe, sorgt für zusätzlichen Druck. Bei Beginn der Ballenformung ragen die drei MPS Walzen in die Presskammer hinein. Dann werden die Walzen von dem größer werdenden Ballen nach oben in ihre Endposition gedrückt.

Vorteile: Der Ballen rotiert von Anfang an und wird schon ab 90 cm verdichtet. Mit frei einstellbaren 60 bis 120 bar erhalten Sie perfekt gepresste, hochverdichtete Ballen. Selbst bei hohen Fahrgeschwindigkeiten.



Heckklappendruck: 180 bar



Bei 12 km/h gleiche Dichte mit oder ohne MPS. Mit MPS bei 120 bar behält die R455 UNIWRAP ihr Dichtigkeitsniveau auch bei hoher Geschwindigkeit bei.

Bis zu 15,3% mehr Dichte mit 120 bar auf dem MPS im Vergleich zur Ballenformung ohne MPS.

Netz, Garn oder Folie: Sie entscheiden.



Die Folienbindung.

Mit der ROLLANT 455 UNIWRAP und der ROLLANT 454 UNIWRAP wickeln Sie Ihre Ballen optional mit Folie anstelle von Netz. Weil die Folie vorgestreckt wird, liegt sie besonders dicht am Ballen an. So verbrauchen Sie weniger Material, Ihre Ballen werden besser abgedichtet und das Futter optimal konserviert. Das Ergebnis: eine hervorragende Futterqualität.



Die Bindung immer im Blick.

Egal, für welche Bindeart Sie sich entscheiden – Sie haben immer die volle Übersicht. Selbst während der Fahrt bietet Ihnen alle ROLLANT Modelle einen direkten Blick auf das Bindesystem. So sind Sie stets bestens über Zustand und Fortschritt informiert.



In Topform dank neuer Netzbindung.

Ob Garn oder Netz, mit den ROLLANT Modellen machen Sie alles richtig. Das neue Netzbindesystem arbeitet zuverlässiger denn je und spart viel Zeit. Das Binden erfolgt vollautomatisch und in wenigen Sekunden. Die durchdachte Netzführung wickelt straff auf der vollen Breite und bindet auch die Ränder fest mit ein. Sie erhalten gut gebundene Ballen mit einer schönen Ballenform.



Ihre Alternative: die Garnbindung.

Bei der Garnbindung haben Sie die Wahl zwischen manueller oder automatischer Bindeauslösung. Ist der gewünschte Enddruck erreicht, startet die Bindung im zweiten Fall automatisch und der Fahrer erhält ein optisches und akustisches Signal.



Kann noch mehr: die COMFORT Version.

Mit der ROLLANT COMFORT steuern Sie die Anzahl der Wicklungen mit dem ISOBUS-Bedienteil aus der Kabine heraus. So können Sie flexibel auf die Wünsche Ihrer Kunden reagieren. Einzigartig ist das automatische Öffnen und Schließen der Heckklappe. Diesen Zusatzkomfort bieten alle ROLLANT 454 /455 (auch UNIWRAP), sowie die ROLLANT 540 COMFORT.



Rollenwechsel leicht gemacht.

Wenn Sie mit Netz oder Folie binden, haben Sie es mit schweren Rollen zu tun. Die praktische Verloaderampe an jeder ROLLANT erleichtert Ihnen den Rollenwechsel.

Wichtig bei der Ernte? Das perfekte Zusammenspiel der Kräfte.



Wie viel Heavy Duty Sie brauchen, entscheiden Sie.

Die entscheidenden Faktoren für erfolgreiche Ballensilage sind hohe Verdichtung, zuverlässige Arbeit, Top-Schnittqualität und hoher Bedienkomfort. Das große CLAAS Pressenprogramm bietet jedem Landwirt oder Lohnunternehmer die passende Maschine von der Einsteigermaschine ROLLANT 520 bis zur universell einsetzbaren 455 UNIWRAP. Aber natürlich geht immer noch mehr.



Heavy Duty von CLAAS:
Wenn die Pflicht zur Kür wird.

Die ROLLANT Familie wurde mit dem Heavy-Duty-Antriebskonzept ausgestattet. Heißt: Antriebsgetriebe, Antriebsketten, Schnittsystem inklusive Messer und Absicherungen sind für härteste Einsätze und höchste Belastungen ausgelegt.

Die 400er Reihe hat ein sehr hohes Drehmoment am Hauptgetriebe. Die Folge: noch mehr Leistung – wichtig bei schwierigem Material wie feuchter bzw. nasser Silage. Apropos Heavy Duty: Der massive Rotor ist aus doppelt gehärtetem 8-mm-Borstahl gefertigt. Vier Zinkenreihen dienen der optimalen Futteraufnahme. Der Kraftaufwand ist dank der spiralförmig angeordneten Doppelzinken vergleichsweise gering. Geschützt wird alles durch einen robusten Rahmen.

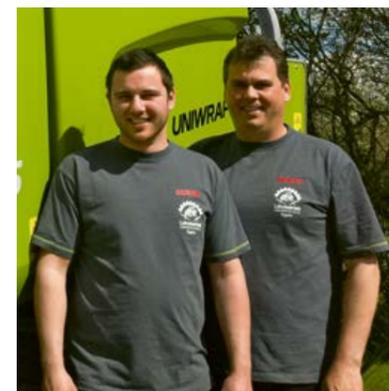
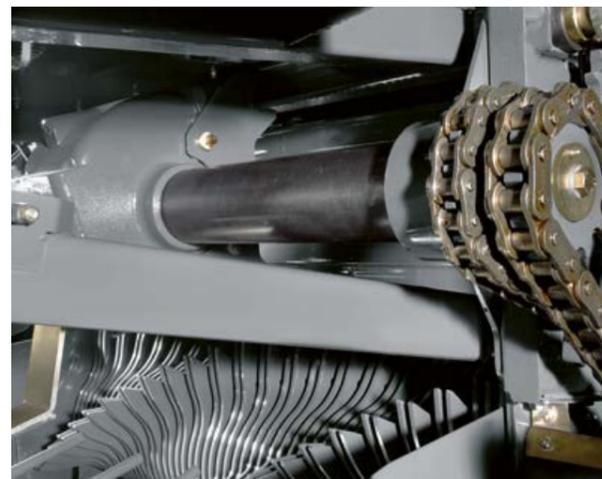
Die verstärkten Walzen haben einen großen Achsstummel. Acht mit dem Walzenmantel verschweißte Versteifungen sorgen für höchste Stabilität.

Alle Heavy-Duty-Komponenten stehen für hohe Einsatzsicherheit und lange Lebensdauer – egal, wie viel Sie Ihrer ROLLANT im Betriebsalltag zumuten. Das wird auch aus den großen Dimensionen der Ketten ersichtlich:

- Heavy-Duty-Rotorketten
- Heavy-Duty-Hauptantriebskette
- Heavy-Duty-Heckklappenkette

Auf den Punkt gebracht.

- Heavy-Duty-Schnittsystem (Messer plus Messerabsicherung)
- Heavy-Duty-Hauptantriebsgetriebe mit 1.000 U/min
- Heavy-Duty-Rotor
- Heavy-Duty-Antriebsketten von Tsubaki



„Eine sehr stabile Presse! Das gesamte Chassis inklusive Wickler sowie alle Ketten und Walzen sind verstärkt, die Schneidleistung ist super!“

Gunnar / Max Kortum, Lohnbetrieb Kortum, über das Heavy-Duty-Antriebskonzept

Unser Spitzenkandidat: die ROLLANT 455 UNIWRAP.

Die ROLLANT Produktfamilie ist ein schlagkräftiges Team. Allesamt Techniker. Und jeder auf seinem Gebiet ein Profi. Denn kein Feld und keine Ernte sind gleich.

Ganz egal, ob Heu, Stroh, Silage oder Hanf – sämtliche Modelle zeichnet vor allem eines aus: Höchstleistung. Die ROLLANT 455 UNIWRAP ist unser Top-Spieler im Team. Diese Presse möchten wir Ihnen genauer vorstellen.

- 16-Walzen-Festkammerkonzept für perfekte Silageballen bei optimalem Gutfluss
- Bis zu 25 Messer für feinste Schnittqualität
- 23-Sekunden-Wickelzyklus mit sechs Lagen Folie
- 2,10-m-Pickup für enorme Aufnahmekapazitäten
- Netz- oder Folienbindung
- Hydraulisches MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)

Auf den Punkt gebracht.

- Schnellster Wickler am Markt
- Hohe Zuverlässigkeit durch neue, verstärkte Walzen
- Extreme Verdichtung der Ballen
- Hervorragender Bedienkomfort
- Exzellente Silagequalität durch 25 Messer



- | | | |
|---|---|---|
| 1 2,10-m-Pickup | 6 HD-Presswalzen | 10 67% oder 82% Vorstreckung für luftdichtes Verpacken des Ballens und Reduzierung des Folienverbrauchs |
| 2 ROLLANT PRO mit absenkbarem Boden | 7 Mehr als 30% schnellerer Wickelvorgang, 23 s für sechs Lagen Folie | 11 Großvolumige Bereifung, 550/60-22.5 oder 620/55 R 26.5 optional |
| 3 Stahlwalzen-Rollkammer mit hydraulischem MPS PLUS | 8 12-s-Ballenübergabe (vom Öffnen der Heckklappe bis zum Wiederschließen) | 12 Folienbindung |
| 4 ISOBUS-Steuerung per COMMUNICATOR II | 9 High-Speed-Antrieb des Wickelarms bis 36 U/min | |
| 5 Groß dimensionierte Longlife-Ketten | | |





Erfahren Sie alles über
die ROLLANT UNIWRAP.



Scan me.

Gut durchdacht: das UNIWRAP Konzept.



Entdecken Sie die Vorteile
der Folienwicklung.



Auf den Punkt gebracht.

- Zeit gewinnen: schnellste Kippmulde und schnellster Wickler am Markt
- Vorgang über Terminal steuerbar: in der Kabine am CEMIS 700 oder – einzigartig – direkt am Wickler über das CLAAS MEDIUM TERMINAL II



Richtig gewickelt.

Die UNIWRAP wickelt mit zwei 750-mm-Vorstreckern sechs Lagen Folie mit 52% Überlappung stramm um den Ballen. Und das in kürzester Zeit. Genauer gesagt: in 23 Sekunden.

Der Wickler ist damit stets schneller fertig als die Presse. So können Sie die ROLLANT trotz Wickler mit voller Leistung fahren. Die Folie wird als Standard mit 67%, als Option mit 82% vorgestreckt – und mit dieser Spannung regelrecht um den Ballen geklebt. Um den Folienverbrauch zu reduzieren, können Sie die Folie mit 82% vorstrecken. Das erhöht die Reichweite der Folienvorräte und senkt die Handling-Kosten.

Und was passiert, falls einmal auf einer Seite die Folie vor dem Wickelende ausgeht? Ganz einfach: Der Ballen wird mit halber Geschwindigkeit sorgfältig von der anderen Folienrolle weiter verpackt. Denn jeder Vorstreckler ist mit einem Überwachungssensor ausgestattet. Er informiert den Fahrer automatisch und reduziert zudem die Wickelgeschwindigkeit.

Der gesamte Wickelvorgang ist übrigens über das Terminal steuerbar: wahlweise über das ISOBUS-Bedienteil in der Kabine des Traktors oder über das CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) direkt am Wickler.

Richtig überladen.

Die kompakte Bauart der UNIWRAP Press-Wickel-Kombination ist die Basis für schnelles und sicheres Überladen des Ballens. In 12 Sekunden erfolgt die Ballenübergabe vom Öffnen der Heckklappe bis zum Wiederverschluss. Seitliche Zentrierbleche garantieren auch in Hanglagen eine perfekte Führung des Ballens. Die Kippmulde hebt den Ballen sicher



auf den Richtung Presskammer geneigten Wickeltisch. Dort wird der Ballen schließlich zwischen viele groß dimensionierte Stützrollen geführt.

Und was passiert, falls es einmal zu Wartungsarbeiten wie z.B. einem Folienwechsel kommt? Kein Problem. Bedienen Sie via CLAAS MEDIUM TERMINAL II die Wicklerfunktionen und Folienscheren einfach manuell direkt vor Ort. Die Anzahl der Folienlagen oder die Wahl der Betriebsart wird ebenfalls am Wickler-Bedienterminal festgelegt. Neben der Betriebsart „Pressen und Wickeln“ können Sie auch die Betriebsart „Pressen ohne Wickeln“ wählen.

Richtig aufgestellt.

Die Ballenaufsteller stellen die eingestreckten Ballen während der Ablage auf die linke Stirnseite. Nicht ohne Grund, denn hier ist die Folienschicht generell am dicksten. Folienbeschädigungen durch harte Stoppeln werden so vermieden. Zum Transport fährt der Ballenaufsteller einfach hydraulisch hoch. Die Gesamtlänge der UNIWRAP verändert sich beim Straßentransport somit nicht.



Mit einer neuen Generation schlägt CLAAS das nächste Kapitel der über 45-jährigen ROLLANT Erfolgsgeschichte auf. Die Festkammerpresse ROLLANT 520 vereint alle Vorzüge der beliebten Vorgängermodelle ROLLANT 340 und 350. Die neue Presse lässt sich sehr einfach bedienen, ist vielseitig und sehr robust.



- 1 2,10-m-Pickup
- 2 Zuführsystem wahlweise mit ROTO CUT, ROTO FEED mit Förderrotor
- 3 Netzbindesystem optional
- 4 Garnbindesystem optional
- 5 Kinematik mit verstärkten Walzen
- 6 Einfache Pressdruckeinstellung
- 7 Mehr Platz für Netz- bzw. Garnrollen
- 8 Komfortable Laderampe für Netzrollen
- 9 Kettenschmierung in Serie
- 10 Bedienung mit CEMIS 700

Modernes Design.

Gleichmäßiger Gutfluss.

Entladen leicht gemacht.

Das Festkammerkonzept der ROLLANT 620.



Das bewährte Festkammerkonzept der ROLLANT wird von unseren Ingenieuren ständig weiterentwickelt und verbessert. Mit der neuen Generation haben sie das Design komplett überarbeitet. Die neue Linienführung macht auf den ersten Blick klar: Hier arbeitet eine der robustesten Pressen der Welt.

Die gesteuerte Pickup passt sich auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und Kurvenfahrten jeder Bodenkontur an. Große Tasträder halten sie sicher in der Spur. Die Räder sind ohne Werkzeug einstellbar.

Verstopfungen im Einzug lassen sich einfach und schnell durch mechanisches Reversieren mithilfe des Rotorhebels beseitigen. Die optional erhältliche hydraulische Rotorreversierung ist von der Kabine aus aktivierbar und erlaubt problemloses Fahren der Presse an der Leistungsgrenze.

Mit 17 HD-Walzen mit deutlich dickerem Mantel wird das Erntegut zu festen, formstabilen Ballen in den Maßen 1,22 x 1,50 m verarbeitet – wahlweise in Netz- und / oder Garnbindung.



Auch die ROLLANT 540 ist mit dem neuen Terminal CEMIS 700 von CLAAS ausgestattet. Damit bedienen Sie alle Funktionen der Presse bequem, entweder über Touchscreen oder über Tastendruck bzw. über einen Dreh-Drückschalter.



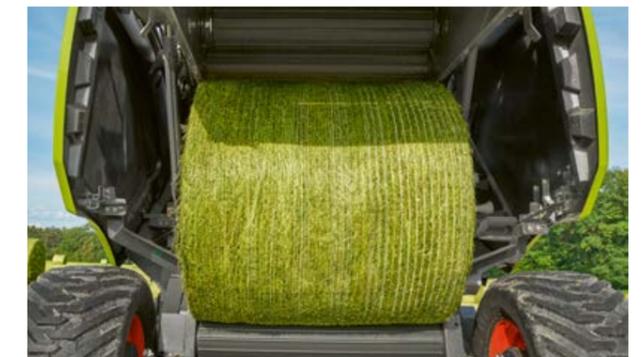
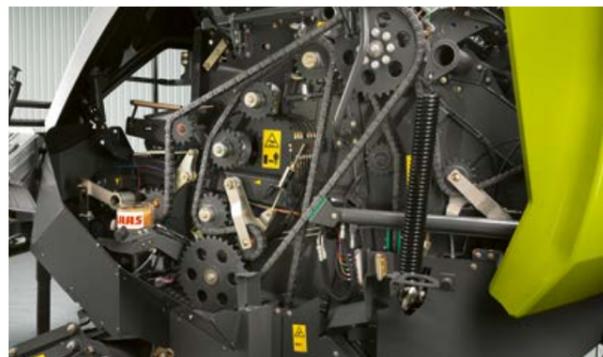
- 1 Ballenmaß 1,22 x 1,25 m
- 2 Gesteuerte Pickup mit 2,10 m Breite
- 3 ROTO CUT: 15-Messer-Schneidrotor
- 4 Hydraulische Messergruppenschaltung 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: absenkbarer Schneidboden zur Beseitigung von Verstopfungen
- 6 Presskammer mit 15 verstärkten Walzen
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM optional erhältlich
- 8 Achsdurchmesser der profilierten Walzen: 50 mm
- 9 Doppelreihige Lager bei den Walzen 2, 3, 10, 15
- 10 1 1/4"-Rotorantrieb / 1 1/4"-Hauptantrieb
- 11 2-Faden-Garnbindung
- 12 Garn- / Netzbindung
- 13 Komfort-Netzbindung
- 14 Komfort-Netz-/Folienbindung
- 15 CEMIS 700 mit ISOBUS-Technologie

Kraftsparendes Antriebskonzept.

Das Antriebskonzept wurde optimiert.

Die stärksten Presswalzen am Markt.

Der Komfort wurde erhöht.



Alle Antriebe sind geradlinig und komplett linksseitig angebracht. So kann die Kraft mit optimalem Wirkungsgrad übertragen werden. Bei der ROLLANT 540 werden ausschließlich groß dimensionierte Longlife-Ketten von Tsubaki eingesetzt, die mit konstantem Ölfilm geschmiert werden.

Neben den Walzen wurde auch das Antriebskonzept der ROLLANT überarbeitet. Ketten, Zahnräder und Lager, also alle Komponenten, die täglich mehrere Stunden unter höchster Belastung stehen, wurden verstärkt. Dank größerer Zahnräder und extrem stabilem Gusswalzlagerkopf ist die ROLLANT 540 auch bereit für Heavy Crop.

Die ROLLANT von CLAAS ist die meistverkaufte Festkammerpresse der Welt. Ihr robustes, bewährtes Festkammerkonzept wird von unseren Ingenieuren ständig weiterentwickelt. In der ROLLANT 540 sorgt die aktuelle Walzengeneration mit 15 verstärkten Walzen, 50 mm starken Antriebsstummeln und extrarobusten Kugellagern für perfekte Silageballen bei optimalem Gutfluss.

Die ROLLANT 540 öffnet und schließt die Heckklappe automatisch in nur sechs Sekunden, sobald der Fahrer den Traktor auf neutral setzt. Zur weiteren Entlastung des Fahrers tragen der automatische Messerreinigungszyklus, die automatische Messerdeaktivierung und die bequem von der Kabine aus bedienbare Messergruppenschaltung bei.

Wie schwere Arbeit von der Hand gehen sollte?
So leicht wie möglich.

Die Bedienung mit dem neuen Terminal CEMIS 700.

Auch wer seine Arbeit liebt, will damit irgendwann fertig werden. Deshalb geben wir jeden Tag unser Bestes, um Sie bei Ihren täglichen Aufgaben zu unterstützen. Mit guten Ideen. Mit robustem Gerät. Mit innovativer Technik. Große Nutzerfreundlichkeit und hoher Bedienkomfort stehen dabei stets im Mittelpunkt.



CEMIS 700. Neues Terminal für noch mehr Komfort.

Das CEMIS 700 verfügt über drei verschiedene Philosophien zur Bedienung – die Touchfunktion, das Betätigen eines Dreh-Drückschalters und den Tastendruck.

Der Touchscreen am CEMIS 700 eignet sich für das direkte Auswählen einer Funktion. Hierfür genügt ein einfacher Druck auf den 7" großen Touchbereich. Wenn sich während der Feldarbeit eher ein einfacher Druck auf eine Taste empfiehlt, bietet Ihnen das CEMIS 700 auch diese Variante.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Neues Terminal mit komfortabler Nutzerführung und Touchscreen
- 7" große Bildschirmfläche mit sehr hoher Auflösung
- Zwei Kameraeingänge

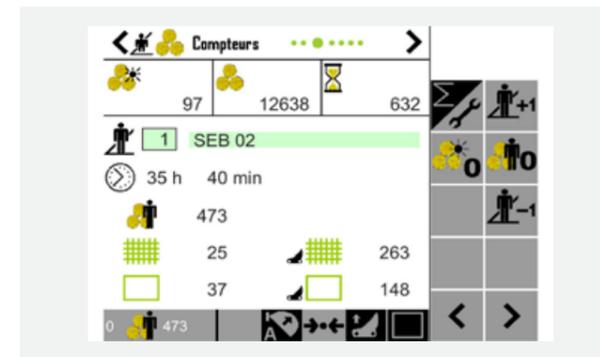


Bedienung über Touchfunktion.

Ergonomisches Bedienterminal.

Auftragszähler für 20 Kunden.

Zwei Kameraeingänge.



Wenn Sie eine Funktion direkt auswählen wollen, nutzen Sie die Touchfunktion am CEMIS 700. Ein einfacher Druck auf den 7" großen Touchbereich genügt.

- Einfache Handgriffe erleichtern die Bedienung auf dem Feld
- Zusätzlich zur Touchfunktion auch über Dreh-Drückschalter und Tasten bedienbar
- Bewährte CLAAS Bedienstruktur und -symbole erleichtern die Nutzung

Ermittelt wichtige Werte, mit denen Sie die Transparenz für den Kunden erhöhen:

- Gesamtzahl der Ballen
- Anzahl Ballen pro Tag
- Gesamtzahl geschnittener Ballen
- Einsatzzeit beim Kunden

- Anschluss von zwei Kameras möglich
- Mehr Arbeitskomfort und bessere Maschinenkontrolle
- Weniger Bildschirme in der Traktorkabine

Ausgelegt für Tag und für Nacht.

Einzigartige Technik für kompakte Ballen.
ROLLANT von CLAAS.

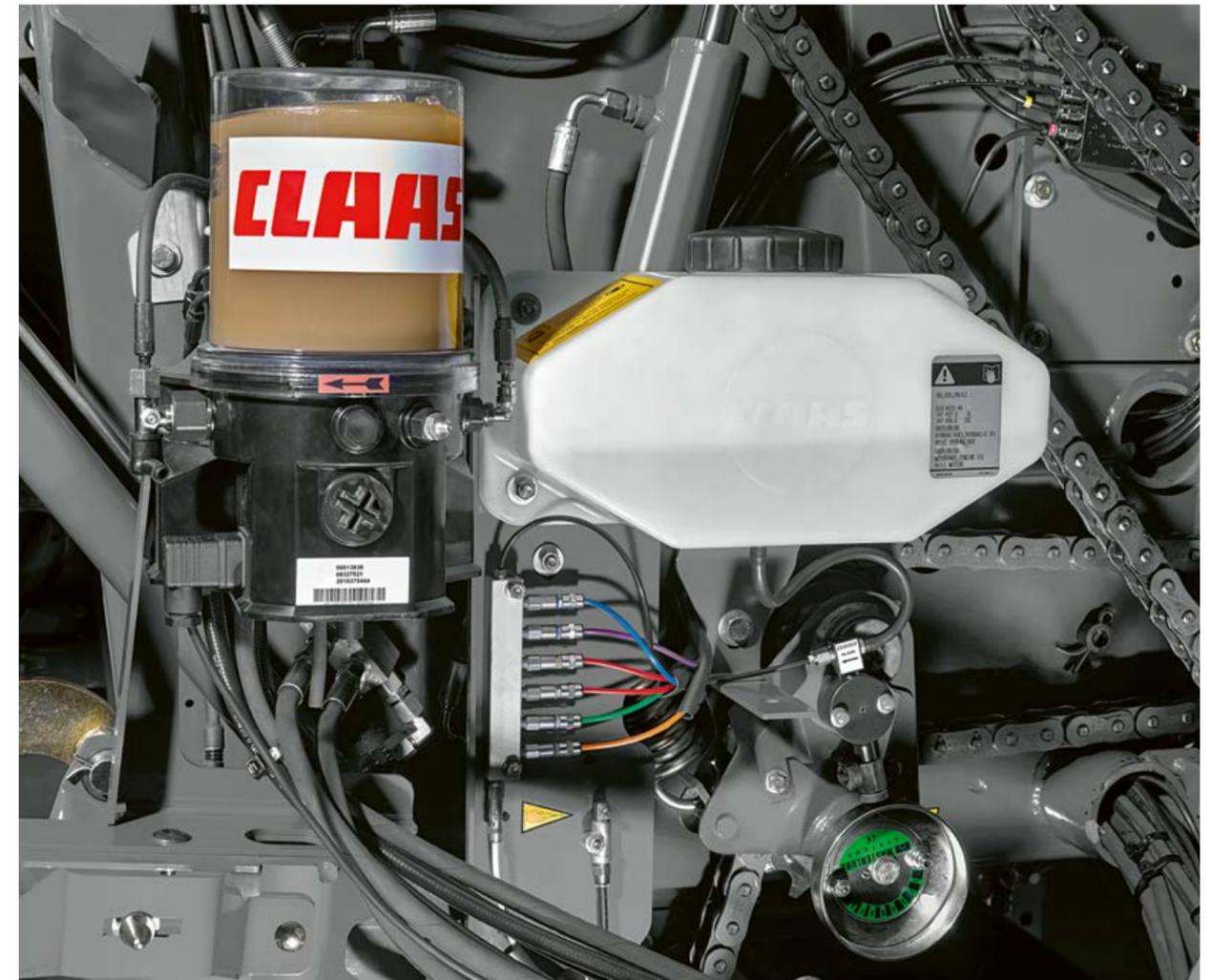
Eine Ballenpresse muss mehr können als nur Heu oder Stroh zu pressen. Die Anforderungen an Nutzung, Format und Größe der Ballen sind in der Landwirtschaft sehr unterschiedlich. CLAAS erfüllt diese mit den ROLLANT. Die Festkammerpressen sind mit ihren robusten Antrieben und verstärkten Walzen bestens geeignet für die tägliche Arbeit. Viele intelligente Lösungen machen die Pressen zudem besonders bedien- und wartungsfreundlich.





Permanente Kettenschmierung.

Aus einem 6,3-l-Tank versorgen die neuen Verteiler der Schmieranlage jede Kette individuell mit genau der Menge Öl, die sie für den Einsatz braucht. So sparen Sie wertvolle Wartungszeit – und bares Geld. Die Ölmenge ist abhängig von den Einsatzbedingungen einstellbar.



Elektrische Zentralschmierung.

Die Schmierintervalle lassen sich direkt am Terminal einstellen, die bedarfsgerechte Schmierung der Lager erfolgt so automatisch.

Damit es läuft.
CLAAS Service & Parts.




CLAAS Service & Parts
ist 24/7 für Sie da.
service.claas.com



Scan me.



Speziell auf Ihre Maschine abgestimmt.

Passgenaue Ersatzteile, hochwertige Betriebsmittel und hilfreiches Zubehör. Nutzen Sie unser umfassendes Produktangebot und erhalten Sie genau die Lösung, die Ihre Maschine für 100% Einsatzsicherheit benötigt.



Für Ihren Betrieb: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS bietet Ihnen eines der umfangreichsten markenübergreifenden Ersatzteil- und Zubehörprogramme für alle landwirtschaftlichen Anwendungen auf Ihrem Betrieb.



Weltweite Versorgung.

Das CLAAS Parts Logistics Center in Hamm, Deutschland, verfügt über nahezu 200.000 verschiedene Teile auf mehr als 183.000 m² Betriebsfläche. Als zentrales Ersatzteillager liefert es sämtliche ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. So kann Ihnen Ihr CLAAS Partner vor Ort innerhalb kürzester Zeit die Lösung bieten: für Ihre Ernte, für Ihren Betrieb.



Ihr CLAAS Vertriebspartner vor Ort.

Egal wo Sie sind – wir liefern Ihnen stets den Service und die Ansprechpartner, die Sie benötigen. Ganz in Ihrer Nähe. Rund um die Uhr stehen Ihre CLAAS Partner für Sie und Ihre Maschine bereit. Mit Wissen, Erfahrung, Leidenschaft und der besten technischen Ausrüstung. Damit es läuft.

ROLLANT		520 RC	520 RF	620 RC	620 RF
Anhängung					
Zapfwelldrehzahl	U/min	540	540	540	540
Einfach-Weitwinkel-Gelenkwelle mit Freilauf, Nockenschaltkupplung		●	○	●	○
Einfach-Weitwinkel-Gelenkwelle mit Scherkupplung		●	●	●	●
Pickup					
Breite	m	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN-Aufnahmebreite	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Einfaches Steuerventil für Pickup-Aushebung und Messer		●	–	●	–
Anzahl Zinken pro Reihe		32	32	32	32
Zinkenabstand	mm	70	70	70	70
Pickup-Tasträder		Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)
Zuführung					
Zwangszuführung mit		ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED
Anzahl Messer		14	–	7	–
Hydraulikanschluss					
Einfachwirkendes Steuerventil für Pickup-Aushebung		●	●	●	●
Doppeltwirkendes Steuerventil für Heckklappenzyylinder		●	●	●	●
Presskammer					
Anzahl Presswalzen		16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–
Automatische Doppelgarnbindung		●	●	●	●
Netzbindung ROLLATEX		●	●	●	●
Anzahl Garnrollen im Garnkasten		6	6	6	6
Anzahl Netzrollen		2	2	2	2
Einstellbarer Pressdruck an der Maschine		●	●	●	●
Ballenrampe		○	○	○	○
Automatische Kettenschmierung		●	●	●	●
Presskammer Abmessungen					
Breite	m	1,20	1,20	1,22	1,22
Durchmesser	m	1,25	1,25	1,50	1,50
Bedienung					
ISOBUS Kabel		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
Bereifung					
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○
Laufachse		●	●	●	●
Maße und Gewichte					
Länge	m	4,70	4,70	5,08	5,08
Breite	m	2,50	2,50	2,47	2,47
Höhe	m	2,30	2,30	2,97	2,97
Gewicht	kg	2990	2685	3470	3250

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Anhängung				
Zapfwelldrehzahl	U/min	540/1000	540/1000	540/1000
Weitwinkelgelenkwelle mit Nockenschaltung		●	●	●
Pickup				
Arbeitsbreite nach DIN Norm 11220	m	2,10	2,10	2,10
Hydraulische Pickup-Aushebung		●	●	●
Bodenführung über zwei höhenverstellbare Tasträder		●	●	●
Starre Tasträder		–	●	●
Pendeltasträder		○	○	○
Klappbare Pendeltasträder		○	○	○
Zuführsystem				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Messergruppenschaltung		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Hydraulikanschluss				
Einfachwirkendes Steuerventil für Pickup-Aushebung		●	●	●
Doppeltwirkendes Steuerventil für Heckklappenzyylinder		–	●	●
Einfachwirkendes Steuerventil mit drucklosem Rücklauf + LS		●	–	–
Presskammer				
Anzahl Presswalzen		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEX Netzbindung		–	●	●
Garn-/ROLLATEX Netzbindung		–	○	○
ROLLATEX COMFORT Netzbindung		●	–	–
Presskammer Abmessungen	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Bedienkonsolen				
ISOBUS Kabel		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Anhängung					
Zapfwelldrehzahl	U/min	1000	1000	1000	1000
Kugelkopfanhängung		○	○	○	○
Antriebsketten		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Hydraulikanschluss					
2 × einfachwirkendes Steuergerät und ein freier Rücklauf		●	●	●	●
Pickup					
Breite	m	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN Rechbreite	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Rollenniederhalter		○	○	○	○
Pendel-Pickup-Tasträder		●	●	●	●
Doppelrollenniederhalter		○	○	○	○
Zuführung					
Heavy-Duty-Schneidrotor ROTO CUT		●	●	●	●
Anzahl Messer		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
HD-Messer		○	○	○	○
Blindmesser		○	○	○	○
Absenkbarer Schneidboden PRO		●	●	●	●
Presskammer					
Anzahl Presswalzen		16	16	16	16
Automatische Kettenschmierung		●	●	●	●
Automatische Zentralschmierung Pressenlager		○	○	○	○
Ballenauswerfer		–	●	–	●
Presskammer Abmessungen					
Breite	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Durchmesser	m	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35
Bedienung					
ISOBUS Kabel		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (Wickler)		●	–	●	–
Bindung					
Netzbindung		●	●	●	●
Folienbindung		○	–	○	–
Wickler					
Folienstrecker	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Folienkapazität		14 Rollen	–	14 Rollen	–
Überlappung einstellbar	%	52	–	52	–
Vorstreckung	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Hangausstattung		○	–	○	–
Bereifung					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
550/60-22.5		–	–	–	–
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
620/55 R 26.5		●	–	●	–
Druckluftbremsanlage		●	○	●	○
Maße					
Länge	m	6990	4250	6990	4250
Breite	m	2955	2955	2955	2955
Höhe	m	3250	3250	3250	3250
Gewicht	kg	5800	3150	5800	3150
Optionen					
Scheinwerfer		○	○	○	○
Ballenaufsteller		○	○	○	○
Load Sensing		●	●	●	●



CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar



CLAAS Vertriebsgesellschaft mbH
 Benzstr. 5
 33442 Herzebrock
 Tel. +49 5247 12-1144
 claas.de

630011010722 NO LC 0722 / 00 0248 846 6

Mit 365FarmNet managen Sie herstellerübergreifend den gesamten landwirtschaftlichen Betrieb in nur einer Software. Schnittstellen zu intelligenten Anwendungen von Partnern aus der Agrarbranche bieten kompetente Unterstützung an 365 Tagen im Jahr. CLAAS ist Partner bei 365FarmNet.

www.365farmnet.com



365FarmNet